



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOSINT ALUMÍNIO FENÓLICO N-1259

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neosint N-1259 é um revestimento alquídico bicomponente que não apenas assegura, mas também amplifica a estética e a durabilidade de superfícies expostas a condições adversas. Essa fórmula fenólica bicomponente, habilmente pigmentada com alumínio, não apenas imparte um acabamento metálico distintivo, mas também serve como um guardião robusto contra os rigores do intemperismo. Sua conformidade com a norma Petrobras N-1259 atesta seu calibre e confiabilidade, tornando-o uma escolha preferencial para uma variedade de aplicações industriais.

Aplicações recomendadas

O Neosint N-1259, com seu acabamento metálico distinto e defesa firme contra o intemperismo, se adequa em várias aplicações onde durabilidade e estética são cruciais. Aqui estão algumas das aplicações recomendadas:

- **Pintura Externa de Tanques:** Protege contra os elementos, enquanto o acabamento metálico oferece uma estética industrial elegante, resistindo a desgastes e garantindo uma manutenção de cor e aparência ao longo do tempo;
- **Estruturas Expostas:** Oferece proteção para estruturas expostas ao ambiente externo, salvaguardando-as dos efeitos degradantes do tempo e da exposição a elementos corrosivos;
- **Estruturas Metálicas Diversas:** Ideal para a proteção de estruturas metálicas diversas, desde esquadrias até grandes estruturas, proporcionando uma resistência superior à corrosão e um acabamento esteticamente agradável.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Alumínio
Acabamento	Brilhante
Volume de sólidos (%)	52 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	20,8 m ² /L - 25 µm
Secagem ao toque	2 a 3 horas a 25 °C
Temperatura de serviço*	≤ 90 °C (seca)

*A exposição contínua a altas temperaturas pode reduzir a vida útil do revestimento, levando à perda de cor e brilho.

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (5:1)
Método de aplicação	Pistola convencional/Airless/Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	10% com Neothinner Para N-1259
Espessura do filme seco	25 µm
Espessura do filme úmido	45 µm
Tempo de vida útil da mistura	24 horas a 25 °C
Bico	.013".017"
Pressão de saída	2000 a 2500 psi
Intervalo mínimo de repintura	24 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	40 horas a 25 °C



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

A preparação e condição das superfícies metálicas devem aderir rigorosamente às especificações estipuladas nas normas Petrobras, ou à documentação pertinente, conforme o esquema de pintura aplicável. No entanto, como orientação geral de uso, indica-se:

- **Limpeza:** Remova todas as impurezas, como óleo, graxa, poeira e sujeira solúvel em água da superfície metálica. Para a remoção efetiva de contaminantes, pode ser necessário utilizar solventes adequados, detergente ou vapor.
- **Decapagem:** A superfície deve ser preparada por jateamento abrasivo até a pureza Sa 2.5 (praticamente branco) para assegurar a aderência adequada do primer e o desempenho anticorrosivo. Isso envolve a remoção de toda a ferrugem, tinta velha e outros contaminantes para expor o substrato metálico fresco.
- **Limpeza Final:** Após o jateamento, remova toda a poeira abrasiva e outros detritos da superfície com ar comprimido limpo ou uma escova de cerdas macias.
- **Condições Ambientais:** A aplicação deve ser realizada em condições adequadas, onde a temperatura esteja acima do ponto de orvalho para evitar a condensação na superfície.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Condições de aplicação

Ao considerar a aplicação do Neosint N-1259, é essencial reconhecer que cada equipamento ou projeto pode ter condições de aplicação específicas, conforme determinado pelas normas Petrobras correspondentes. Tais condições envolvem aspectos como preparo da superfície, ambiente, aplicabilidade e outros critérios essenciais para garantir a performance adequada do revestimento. Portanto, é imperativo consultar a norma Petrobras específica relacionada ao tipo de equipamento ou projeto em questão para obter orientações detalhadas sobre as condições de aplicação ideais.

Recomenda-se sempre que, antes de iniciar qualquer procedimento de aplicação, as normas pertinentes sejam revisadas e estritamente seguidas, garantindo assim a conformidade e o desempenho ótimo do produto.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	3,000
Balde 18 L	15,000

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,600
Galão 3,6 L	3,000

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.