



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOTHANE PU N-2677

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neothane PU N-2677 é um poliuretano acrílico alifático de alta performance, formulado para atender à norma Petrobras N-2677. Especialmente projetada para estruturas metálicas, a tinta se destaca por sua excepcional resistência química e ao intemperismo. Ideal para projetos que demandam um acabamento duradouro e resistente, o Neothane PU N-2677 garante uma proteção robusta enquanto mantém a estética intacta, mesmo em condições adversas. A solução perfeita para quem busca qualidade e conformidade em revestimentos metálicos.

Aplicações recomendadas

O Neothane PU N-2677 é recomendado para uma gama diversificada de aplicações em estruturas metálicas, oferecendo desempenho excepcional e durabilidade. Alguns dos principais usos recomendados incluem:

- **Estruturas Metálicas Internas e Externas:** Sua alta resistência à intempéries faz do Neothane PU Acabamento uma escolha excepcional para a proteção e embelezamento de estruturas metálicas, como treliças, maquinário, suportes de equipamentos e muito mais;
- **Construção Naval e Offshore:** Esse acabamento é ideal para estruturas metálicas em ambientes marinhos e offshore, onde resistência à corrosão e durabilidade são primordiais;
- **Infraestrutura Urbana e Industrial:** O Neothane PU N-2677 é adequado para estruturas metálicas na infraestrutura urbana e industrial como pontes, postes, tubulações, entre outros, oferecendo uma camada de proteção resistente contra as variações de temperatura, umidade e outros agentes ambientais.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

| | |
|---------------------------------------|--|
| Cores | Padrões de cor RAL e Munsell como especificado pela Norma N-1219 |
| Acabamento | Brilhante |
| Volume de sólidos (%) | 65 ± 2 |
| Rendimento teórico (por demão) | 10,77 m ² /L - 65 µm |
| Ponto de inflamação | >31 °C |
| Massa específica | 1,50 Kg/L |
| Secagem ao toque | 5 horas a 25 °C |
| Temperatura de serviço | ≤ 120 °C (seca) |
| V.O.C. | 450 g/L |

Dados de aplicação

| | |
|--------------------------------------|---|
| Relação de mistura (volume) | Componente A + Componente B (3:1) |
| Método de aplicação | Pistola convencional/Airless/Trincha/Rolo |
| Diluição (em volume máximo) | 5% com Neothinner Para Neothane |
| Espessura do filme seco | 65 µm |
| Espessura do filme úmido | 100 µm |
| Tempo de vida útil da mistura | 4 horas a 25 °C |
| Bico | .017".021" |
| Pressão de saída | 2600 psi |



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Intervalo mínimo de repintura | 8 horas a 25 °C |
| Intervalo máximo de repintura | 48 horas a 25 °C |

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

A preparação e condição das superfícies metálicas devem aderir rigorosamente às especificações estipuladas nas normas Petrobras, ou à documentação pertinente, conforme o esquema de pintura aplicável. No entanto, como orientação geral de uso, indica-se:

- **Remoção de Óleos e Gorduras:** Utilize um detergente apropriado para eliminar quaisquer óleos ou gorduras presentes na superfície. Esses contaminantes podem prejudicar a aderência do revestimento e, portanto, devem ser completamente removidos.
- **Limpeza de Contaminantes:** Faça uma lavagem com água doce sob alta pressão para remover sais e outros contaminantes presentes na superfície. A limpeza adequada é crucial para evitar a presença de resíduos que possam comprometer a adesão do revestimento.
- **Remoção de Pinturas Antigas:** No caso de existirem pinturas antigas, é recomendado o uso do método de escarificação e/ou jateamento abrasivo para removê-las. Isso assegurará uma superfície limpa e propícia à aplicação do novo revestimento.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Condições de aplicação

Ao considerar a aplicação do Neothane PU N-2677, é essencial reconhecer que cada equipamento ou projeto pode ter condições de aplicação específicas, conforme determinado pelas normas Petrobras correspondentes. Tais condições envolvem aspectos como preparo da superfície, ambiente, aplicabilidade e outros critérios essenciais para garantir a performance adequada do revestimento. Portanto, é imperativo consultar a norma Petrobras específica relacionada ao tipo de equipamento ou projeto em questão para obter orientações detalhadas sobre as condições de aplicação ideais.

Recomenda-se sempre que, antes de iniciar qualquer procedimento de aplicação, as normas pertinentes sejam revisadas e estritamente seguidas, garantindo assim a conformidade e o desempenho ótimo do produto.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

| COMPONENTE A | |
|--------------|-------------------|
| Embalagem | Conteúdo (Litros) |
| Galão 3,6 L | 2,700 |
| Balde 18 L | 13,500 |

| COMPONENTE B | |
|--------------|-------------------|
| Embalagem | Conteúdo (Litros) |
| Lata 0,9 L | 0,900 |
| Galão 3,6 L | 4,500 |

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.