



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOTHERM AT 600 °C

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

A tinta Neotherm AT 600 °C é um revestimento especializado projetado para suportar altas temperaturas, resistindo de forma eficaz a uma temperatura contínua de até 600 °C. Esta tinta de alta performance é ideal para proteger e revestir superfícies que estão regularmente expostas a condições de calor extremo. Sua formulação avançada garante que a tinta não apenas resista à degradação térmica, mas também mantenha sua cor e integridade estrutural sob condições severas. A Neotherm é perfeita para uma ampla gama de aplicações industriais, incluindo equipamentos, tubulações, fornos e outras superfícies metálicas que requerem uma proteção robusta contra o calor. Além de sua resistência ao calor, a tinta Neotherm também oferece excelente aderência e durabilidade, tornando-a uma escolha confiável para ambientes industriais onde a confiabilidade é crucial.

Aplicações recomendadas

A Tinta Neotherm AT 600 °C é excepcionalmente adequada para uma variedade de aplicações que demandam resistência a altas temperaturas. Aqui estão algumas das suas principais utilizações:

- **Equipamentos Industriais:** Ideal para revestir máquinas e equipamentos que operam em temperaturas elevadas, como fornos industriais, caldeiras e exaustores;
- **Tubulações e Dutos:** Eficiente na proteção de tubulações, dutos e válvulas que conduzem substâncias em altas temperaturas, assegurando a integridade do material e a segurança operacional;

A Tinta Neotherm para Alta Temperatura oferece não apenas proteção contra o calor extremo, mas também preserva a estética e a funcionalidade das superfícies aplicadas, garantindo um desempenho duradouro mesmo sob condições desafiadoras.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Preto, Alumínio, Cinza e Branco. Para outras tonalidades, consultar nosso departamento técnico.
Acabamento	Semibrilho
Volume de sólidos (%)	30 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	12 m ² /L - 25 µm
Ponto de inflamação	> 38 °C
Massa específica	0,95 - 1,00 Kg/L
Secagem ao toque	2 a 4 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 600 °C (seca)
V.O.C.	660 g/L

Dados de aplicação

Método de aplicação	Pistola convencional/Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	15% com Neothinner para Neotherm
Bico	0.18"
Pressão de saída	2200 psi
Espessura do filme seco	25 µm
Espessura do filme úmido	100 µm
Intervalo mínimo de repintura	24 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	Checar Condições de repintura*



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- **Limpeza:** Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de óleo, graxa, poeira e outros contaminantes. Use um desengraxante ou solução de limpeza apropriada para remover quaisquer resíduos oleosos.
- **Rugosidade:** Em superfícies metálicas como o aço carbono, é ideal criar uma rugosidade leve, geralmente realizada através de lixamento ou jateamento abrasivo. Essa etapa garante uma melhor aderência da tinta.
- **Tratamento de Superfícies Corroídas:** Qualquer área de corrosão ou oxidação deve ser tratada. Superfícies galvanizadas corroídas devem ser lixadas até atingir o metal brilhante. Em áreas de difícil acesso, use uma escova de aço ou ferramenta similar para remover o produto da corrosão.
- **Lavagem:** Após a limpeza e tratamento das áreas corroídas, lave a superfície com água limpa e permita que seque completamente.
- **Superfícies Pintadas Anteriormente:** Superfícies previamente pintadas devem ser lixadas para remover tinta solta ou descascada e para proporcionar uma superfície rugosa para uma boa aderência. Limpe a superfície de qualquer poeira ou detrito resultante do lixamento. Em casos onde a pintura antiga está em más condições, recomenda-se a remoção total da tinta antes da nova aplicação.

Vale ressaltar que cada superfície possui suas especificidades e pode necessitar de um preparo específico. Recomendamos sempre seguir as orientações do fabricante e consultar um profissional qualificado se necessário.

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Nenhuma	Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Condições de repintura*

Pode ser repintado após secagem completa ou após ter sido aquecido a cerca de 200 °C durante 1 hora de forma contínua. Antes da repintura, proceder com as orientações de preparo de superfície descritas neste Boletim Técnico.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata. Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

NOTAS GERAIS

- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	3,600
Balde 18 L	18,000