



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

# Boletim Técnico

## NEOPOXI N-2912 TIPO I

### INFORMAÇÕES GERAIS

#### Descrição

O Neopoxi N-2912 Tipo I é um revestimento epóxi bicomponente multifuncional, elaborado com Epóxi Novolac. Destinado a atuar como primer, intermediário e acabamento, esse produto oferece uma proteção anticorrosiva excepcional, aliada a uma notável resistência à abrasão e ao impacto. Ao aderir-se firmemente às superfícies metálicas, o Neopoxi N-2912 Tipo I assegura um acabamento resistente e duradouro. O produto otimiza o processo de pintura, exigindo menos demãos para alcançar a espessura ideal. Ele representa a escolha perfeita para profissionais que buscam desempenho superior e conformidade com a norma da Petrobras N 2912.

#### Aplicações recomendadas

O Neopoxi N-2912 Tipo I é uma tinta de alto desempenho para ambientes agressivos. Sua versatilidade garante proteção máxima contra corrosão em diversas aplicações. Aqui estão algumas delas:

- **Tanques Industriais:** Ideal para tanques que armazenam petróleo e derivados. Ele proporciona uma barreira robusta contra a corrosão, especialmente em ambientes com alta umidade ou exposição a produtos químicos;
- **Tubulações:** Seja em instalações subterrâneas, imersas ou expostas, o Neopoxi N-2912 Tipo I é a escolha confiável para proteger tubulações contra a deterioração e garantir sua longevidade.
- **Aplicações Industriais:** Esse produto é amplamente utilizado em indústrias químicas e de celulose, pontes, estruturas metálicas aéreas ou imersas, além de diversas máquinas. Seu desempenho em ambientes onde resistência anticorrosiva e química é fundamental faz dele a opção ideal.



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

### Propriedades físicas

<b>Cores</b>	Branco Munsell N 9,5, Cinza Munsell N 6,5 ou Verde Pastel conforme N-1219
<b>Acabamento</b>	Brilhante
<b>Volume de sólidos (%)</b>	75
<b>Sólido por massa (%)</b>	80
<b>Rendimento teórico (por demão)</b>	3,29 m <sup>2</sup> /L - 300 µm
<b>Ponto de inflamação</b>	>35 °C
<b>Massa específica</b>	1,5 Kg/L
<b>Secagem ao toque</b>	6 horas a 25 °C
<b>Temperatura de serviço</b>	≤ 140 °C (seca)
<b>V.O.C.</b>	195 g/L

### Dados de aplicação

<b>Relação de mistura (volume)</b>	Componente A + Componente B (4:1)
<b>Método de aplicação</b>	Airless/Trincha/Rolo
<b>Diluição (em volume máximo)</b>	5% com Neothinner Para Neopoxi
<b>Espessura do filme seco</b>	200 µm
<b>Espessura do filme úmido</b>	240 µm
<b>Tempo de vida útil da mistura</b>	1 hora a 25 °C
<b>Bico</b>	.019".023"



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

<b>Pressão de saída</b>	3600 psi
<b>Intervalo mínimo de repintura</b>	16 horas a 25 °C
<b>Intervalo máximo de repintura</b>	48 horas a 25 °C

## ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

### Preparo da superfície

A preparação e condição das superfícies metálicas devem aderir rigorosamente às especificações estipuladas nas normas Petrobras, ou à documentação pertinente, conforme o esquema de pintura aplicável. No entanto, como orientação geral de uso, indica-se:

- **Remoção de Óleos e Gorduras:** Utilize um detergente apropriado para eliminar quaisquer óleos ou gorduras presentes na superfície. Esses contaminantes podem prejudicar a aderência do revestimento e, portanto, devem ser completamente removidos.
- **Limpeza de Contaminantes:** Faça uma lavagem com água doce sob alta pressão para remover sais e outros contaminantes presentes na superfície. A limpeza adequada é crucial para evitar a presença de resíduos que possam comprometer a adesão do revestimento.
- **Remoção de Pinturas Antigas:** No caso de existirem pinturas antigas, é recomendado o uso do método de escarificação e/ou jateamento abrasivo para removê-las. Isso assegurará uma superfície limpa e propícia à aplicação do novo revestimento.

### Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

### Condições de aplicação

Ao considerar a aplicação do Neopoxi N-2912 Tipo I, é essencial reconhecer que cada equipamento ou projeto pode ter condições de aplicação específicas, conforme determinado pelas normas Petrobras correspondentes. Tais condições envolvem aspectos como preparo da superfície, ambiente, aplicabilidade e outros critérios essenciais para garantir a performance adequada do revestimento. Portanto, é imperativo consultar a norma Petrobras específica relacionada ao tipo de equipamento ou projeto em questão para obter orientações detalhadas sobre as condições de aplicação ideais.

Recomenda-se sempre que, antes de iniciar qualquer procedimento de aplicação, as normas pertinentes sejam revisadas e estritamente seguidas, garantindo assim a conformidade e o desempenho ótimo do produto.

### NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

### CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

## NOTAS GERAIS

- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.

## INFORMAÇÕES ADICIONAIS

### Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,400

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,720
Galão 3,6 L	3,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.