



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOPOXI N-2288

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neopoxi N-2288 apresenta-se como um primer epóxi poliamina de dois componentes, enriquecido com pigmentação de alumínio. Essa formulação foi especialmente projetada para ser tolerante a superfícies que passaram por limpeza manual ou mecânica. Oferecendo uma barreira anticorrosiva robusta, ele se adere com excelência tanto em aço carbono tratado quanto em tintas antigas que ainda estão firmemente aderidas. Além disso, vale destacar que o produto está em conformidade com a Norma Petrobras N-2288, assegurando sua qualidade e eficiência em aplicações industriais.

Aplicações recomendadas

O Neopoxi N-2288 não é apenas um produto de alta qualidade; ele também é versátil, preenchendo um nicho específico na proteção anticorrosiva de superfícies metálicas. As recomendações de aplicações para este primer incluem:

- **Superfícies tratadas manual ou mecanicamente:** Graças à sua tolerância a diferentes graus de limpeza, esse primer se adapta bem a superfícies que não foram tratadas com métodos abrasivos tradicionais, preenchendo lacunas e proporcionando proteção duradoura;
- **Aço Carbono:** Sendo um substrato comum em ambientes industriais, o aço carbono precisa de proteção confiável contra corrosão. O Neopoxi N-2288 garante que a superfície do aço esteja protegida e mantenha sua integridade ao longo do tempo;
- **Tintas envelhecidas, porém aderidas:** Em muitos cenários industriais, é comum encontrar superfícies pintadas que envelheceram, mas ainda estão firmemente aderidas. Este produto liga-se de forma eficaz a essas superfícies, prolongando a vida útil da pintura e fornecendo uma camada adicional de proteção.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Alumínio
Acabamento	Acetinado
Volume de sólidos (%)	72 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	5,76 m ² /L - 125 µm
Ponto de inflamação	>25 °C
Massa específica	1,30 ± 0,1 Kg/L
Secagem ao toque	14 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 80 °C (seca)
V.O.C.	220 g/L

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (4:1)
Método de aplicação	Pistola convencional/Airless/Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	5% com Neothinner Para Neopoxi
Espessura do filme seco	125 µm
Espessura do filme úmido	175 µm
Tempo de vida útil da mistura	4 horas a 25 °C
Bico	.019".023"
Pressão de saída	3600 psi



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Intervalo mínimo de repintura	16 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	48 horas a 25 °C

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

A preparação e condição das superfícies metálicas devem aderir rigorosamente às especificações estipuladas nas normas Petrobras, ou à documentação pertinente, conforme o esquema de pintura aplicável. No entanto, como orientação geral de uso, indica-se:

- **Remoção de Óleos e Gorduras:** Utilize um detergente apropriado para eliminar quaisquer óleos ou gorduras presentes na superfície. Esses contaminantes podem prejudicar a aderência do revestimento e, portanto, devem ser completamente removidos.
- **Limpeza de Contaminantes:** Faça uma lavagem com água doce sob alta pressão para remover sais e outros contaminantes presentes na superfície. A limpeza adequada é crucial para evitar a presença de resíduos que possam comprometer a adesão do revestimento.
- **Sobre pinturas antigas e aderidas:** A pintura antiga deve estar bem aderida, sem sinais de descamação ou descolamento. Um lixamento suave pode ser necessário para garantir uma boa aderência entre o primer e a camada de tinta existente. Ao concluir, limpe a superfície de qualquer resíduo de poeira ou detritos para assegurar uma aplicação uniforme e duradoura.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Condições de aplicação

Ao considerar a aplicação do Neopoxi N-2288, é essencial reconhecer que cada equipamento ou projeto pode ter condições de aplicação específicas, conforme determinado pelas normas Petrobras correspondentes. Tais condições envolvem aspectos como preparo da superfície, ambiente, aplicabilidade e outros critérios essenciais para garantir a performance adequada do revestimento. Portanto, é imperativo consultar a norma Petrobras específica relacionada ao tipo de equipamento ou projeto em questão para obter orientações detalhadas sobre as condições de aplicação ideais.

Recomenda-se sempre que, antes de iniciar qualquer procedimento de aplicação, as normas pertinentes sejam revisadas e estritamente seguidas, garantindo assim a conformidade e o desempenho ótimo do produto.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,400

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,720
Galão 3,6 L	3,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.