



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOTHANE PU N-1342

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neothane PU N-1342 é um revestimento de acabamento poliuretano alifático brilhante, bicomponente, projetado para oferecer excelente durabilidade e resistência ao intemperismo natural. Sua formulação avançada garante a manutenção da cor e do brilho ao longo do tempo, mesmo em condições adversas de exposição ambiental. Ideal para aplicações que exigem um acabamento estético superior aliado à proteção duradoura, o Neothane PU N-1342 é a escolha confiável para ambientes onde a aparência e a resistência ao desgaste são essenciais.

Aplicações recomendadas

O Neothane PU N-1342 é ideal para aplicações que exigem alta resistência ao intemperismo e preservação da estética, especialmente em ambientes industriais e agressivos. Aplicações tais como:

- **Equipamentos industriais:** Recomendado para a pintura de equipamentos em ambientes industriais que necessitam de proteção duradoura e acabamento estético superior, como indústrias químicas, petroquímicas, papel e celulose, açúcar e álcool;
- **Estruturas expostas:** Adequado para estruturas de aço carbono expostas a condições agressivas, como em usinas, petroquímicas e indústrias químicas, além de construção naval;
- **Proteção estética:** Ideal para tanques, guarda-corpos, corrimãos e outras superfícies metálicas que já receberam sistemas anticorrosivos e necessitam de acabamento brilhante e resistente.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Padrão Munsell de cor
Acabamento	Brilhante
Volume de sólidos (%)	50 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	12,50 m ² /L - 50 µm
Ponto de inflamação	>31 °C
Massa específica	1,020 - 1,050 Kg/L
Secagem ao toque	4 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 120 °C (seca)
V.O.C.	520 g/L

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (4:1)
Método de aplicação	Pistola convencional/Airless/Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	5% com Neothinner Para Neothane
Espessura do filme seco	50 µm
Espessura do filme úmido	100 µm
Tempo de vida útil da mistura	4 horas a 25 °C
Bico	.017'
Pressão de saída	2800 psi



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Intervalo mínimo de repintura	8 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	48 horas a 25 °C

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

Para garantir a máxima aderência e desempenho do Neothane N-1342, siga os procedimentos de preparo da superfície:

Revestimentos de Silicato de Zinco ou Superfícies Metalizadas:

- Remover contaminantes com lavagem de água doce à alta pressão. Utilize escovas duras de nylon para remover sais de zinco (ferrugem branca).

Reparo e Manutenção:

- Remover contaminantes com água doce à alta pressão, detergente adequado e limpeza mecânica ao grau St 2 ou jateamento abrasivo ao grau Sa 2½. Utilize ultra-hidrojateamento ao grau WJ-2 se necessário.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Condições de aplicação

Ao considerar a aplicação do Neothane N-1342, é essencial reconhecer que cada equipamento ou projeto pode ter condições de aplicação específicas, conforme determinado pelas normas Petrobras correspondentes. Tais condições envolvem aspectos como preparo da superfície, ambiente, aplicabilidade e outros critérios essenciais para garantir a performance adequada do revestimento. Portanto, é imperativo consultar a norma Petrobras específica relacionada ao tipo de equipamento ou projeto em questão para obter orientações detalhadas sobre as condições de aplicação ideais.

Recomenda-se sempre que, antes de iniciar qualquer procedimento de aplicação, as normas pertinentes sejam revisadas e estritamente seguidas, garantindo assim a conformidade e o desempenho ótimo do produto.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,400

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,720
Galão 3,6 L	3,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.