



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOTHANE PU DUPLA AÇÃO

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neothane PU Dupla Ação é um revestimento poliuretano bicomponente de alta performance que atua tanto como primer quanto como acabamento em estruturas metálicas. Esse produto tem alto poder anticorrosivo, proporcionando proteção excepcional contra a corrosão e belo acabamento. A Neothane PU Dupla ação é uma opção prática e eficiente, pois elimina a necessidade de um primer separado, o que economiza tempo e recursos durante o processo de pintura. Essa tinta é especialmente formulada para resistir às condições adversas, tornando-a ideal para uma ampla gama de aplicações.

Aplicações recomendadas

O Neothane PU Dupla Ação é recomendado para uma variedade de aplicações, oferecendo um excelente desempenho em diferentes superfícies metálicas. Alguns usos recomendados incluem:

- **Estruturas Metálicas em Geral:** Esse revestimento é ideal para estruturas metálicas em geral, oferecendo uma camada de proteção robusta contra a corrosão. É especialmente adequado para estruturas como vigas, colunas, tubulações e equipamentos em geral.
- **Ambientes Externos:** Devido à sua resistência excepcional às condições adversas, a Neothane PU Dupla Ação é particularmente recomendada para uso em ambientes externos, onde a proteção contra a corrosão é essencial.

Esse revestimento é indicado para uso em áreas externas devido à sua excelente resistência ao intemperismo.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Padrões de cor RAL, Munsell e incolor. Para outras tonalidades, consultar nosso departamento técnico.
Acabamento	Acetinado/Semibrilho
Volume de sólidos (%)	64 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	10,66 m ² /L - 60 µm
Ponto de inflamação	>31 °C
Massa específica	1,3 Kg/L
Secagem ao toque	4 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 120 °C (seca)
V.O.C.	468 g/L

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (4:1)
Método de aplicação	Pistola convencional/Airless/Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	5% com Neothinner Para Neothane
Espessura do filme seco	60 µm
Espessura do filme úmido	100 µm
Tempo de vida útil da mistura	30 minutos a 25 °C
Bico	.017".021"
Pressão de saída	2800 psi



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Intervalo mínimo de repintura	8 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	N.A

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- **Limpeza:** Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de óleo, graxa, poeira e outros contaminantes. Use um desengraxante ou solução de limpeza apropriada para remover quaisquer resíduos oleosos.
- **Rugosidade:** Em superfícies metálicas como o aço carbono, é ideal criar uma rugosidade leve, geralmente realizada através de lixamento ou jateamento abrasivo. Essa etapa garante uma melhor aderência da tinta.
- **Tratamento de Superfícies Corroídas:** Qualquer área de corrosão ou oxidação deve ser tratada. Superfícies galvanizadas corroídas devem ser lixadas até atingir o metal brilhante. Em áreas de difícil acesso, use uma escova de aço ou ferramenta similar para remover o produto da corrosão.
- **Lavagem:** Após a limpeza e tratamento das áreas corroídas, lave a superfície com água limpa e permita que seque completamente.
- **Superfícies Pintadas Anteriormente:** Superfícies previamente pintadas devem ser lixadas para remover tinta solta ou descascada e para proporcionar uma superfície rugosa para uma boa aderência. Limpe a superfície de qualquer poeira ou detrito resultante do lixamento. Em casos onde a pintura antiga está em más condições, recomenda-se a remoção total da tinta antes da nova aplicação.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.	Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.

Repintura

Em situações onde a repintura seja necessária, é importante garantir que a superfície ainda esteja em condições adequadas para receber uma nova camada de tinta. Se a pintura antiga estiver em boas condições, ou seja, sem falhas, aderida e sem contaminações, o procedimento de repintura deve começar com a limpeza da superfície para remover óleo, graxa e sujeira, seguindo as normas Petrobras N-13 e N-9.

A superfície deve então ser lixada para promover a aderência da nova camada. Caso a pintura antiga esteja deteriorada, será necessário realizar um jateamento abrasivo para removê-la, seguindo novamente a norma N-9. Por fim, a tinta Neothane Dupla Ação pode ser aplicada conforme as orientações de aplicação do fabricante.

Vale lembrar que cada situação é única e, dependendo do estado da pintura existente e das condições do ambiente, podem ser necessários procedimentos adicionais para preparar a superfície para a repintura. Sempre consulte um especialista ou as normas técnicas relevantes ao seu projeto.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,88
Balde 18 L	14,4

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,72
Galão 5 L	3,6

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.