



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOPOXI PRIMER ANTICORROSIVO

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neopoxi Primer Anticorrosivo é um revestimento de alta performance projetado para fornecer proteção superior contra a corrosão em estruturas metálicas. Este primer epóxi bicomponente é formulado com pigmentos anticorrosivos especialmente selecionados para resistir às condições mais adversas. Além do excelente desempenho anticorrosivo, o Neopoxi Primer Anticorrosivo proporciona uma aderência excepcional e um ótimo acabamento para receber a pintura final. Sua aplicação é recomendada para ambientes internos e externos, tornando-o a opção ideal para uma variedade de projetos industriais, comerciais e de infraestrutura.

Aplicações recomendadas

O Neopoxi Primer Anticorrosivo é indicado para uma variedade de aplicações, oferecendo excelente desempenho em diferentes substratos metálicos. Algumas das principais aplicações recomendadas incluem:

- **Estruturas Metálicas:** Este primer é ideal para proteger estruturas metálicas contra a corrosão em ambientes internos e externos. Ele oferece uma camada de proteção robusta para estruturas de aço em edifícios, pontes, torres e outras instalações industriais.
- **Equipamentos Industriais:** O Neopoxi Primer Anticorrosivo é a solução perfeita para proteger equipamentos industriais de aço e outros metais. Sua resistência à corrosão ajuda a prolongar a vida útil desses equipamentos, resultando em economia de custos de longo prazo.

A aplicação do Neopoxi Primer Anticorrosivo é recomendada para qualquer estrutura metálica que necessite de uma proteção confiável e durável contra a corrosão.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Cinza/Vermelho Óxido/Branco
Acabamento	Fosco
Volume de sólidos (%)	32 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	10 m ² /L - 80 µm
Ponto de inflamação	>35 °C
Massa específica	1,4 Kg/L
Secagem ao toque	2 a 3 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 120 °C (seca)
V.O.C.	661,5 g/L
Resistência ao impacto	> 30 Joules
Aderência (SA 2 ½)	> 15 MPA

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (8:1)
Método de aplicação	Pistola convencional/Airless/Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	10% com Neothinner Para Neopoxi
Espessura do filme seco	150 µm
Espessura do filme úmido	200 µm
Bico	.017"/.023"
Pressão de saída	3600 psi



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Tempo de vida útil da mistura	30 - 40 minutos a 25 °C
Intervalo mínimo de repintura	5 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	48 horas a 25 °C

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- **Limpeza:** Remova todas as impurezas, como óleo, graxa, poeira e sujeira solúvel em água da superfície metálica. Para a remoção efetiva de contaminantes, pode ser necessário utilizar solventes adequados, detergente ou vapor.
- **Decapagem:** A superfície deve ser preparada por jateamento abrasivo até a pureza Sa 2.5 (praticamente branco) para assegurar a aderência adequada do primer e o desempenho anticorrosivo. Isso envolve a remoção de toda a ferrugem, tinta velha e outros contaminantes para expor o substrato metálico fresco.
- **Limpeza Final:** Após o jateamento, remova toda a poeira abrasiva e outros detritos da superfície com ar comprimido limpo ou uma escova de cerdas macias.
- **Aplicação Imediata:** O primer deve ser aplicado o mais rápido possível após a preparação da superfície para evitar a recontaminação ou a formação de óxido de ferro na superfície limpa.
- **Condições Ambientais:** A aplicação deve ser realizada em condições adequadas, onde a temperatura esteja acima do ponto de orvalho para evitar a condensação na superfície.

Vale ressaltar que cada superfície possui suas especificidades e pode necessitar de um preparo específico. Recomendamos sempre seguir as orientações do fabricante e consultar um profissional qualificado se necessário.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Nenhuma	Acabamentos da linha Neopoxi, Neothane e Neosint. Para demais produtos, consultar o nosso departamento técnico

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Os revestimentos epóxi apresentam uma tendência intrínseca de sofrer gizamento quando expostos a condições ambientais ao ar livre, tornando-os mais suscetíveis a danos mecânicos e exposição química, especialmente em ambientes com altas temperaturas. Essas condições aplicáveis a este produto não afetam o seu potencial protetor, permanecendo inalterado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera. Pode ser notado amarelamento na cor branca ou cores claras quando aplicada em condições desfavoráveis, especialmente em quedas bruscas de temperatura durante a secagem e cura inicial e/ou por falta de ventilação adequada.
- De acordo com a especificação aplicável, há possibilidade de selecionar espessuras diferentes das indicadas. Isso resultará em alterações no rendimento, bem como no tempo de secagem e no intervalo recomendado para repintura, que poderão ser influenciados. A variação na espessura seca mantém-se entre 125 µm a 150 µm. Caso seja especificada uma espessura inferior, uma diluição adicional se torna necessária. É importante evitar o uso de espessuras excessivas para garantir um desempenho adequado do produto.
- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	3,200
Balde 18 L	16,000



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 1/8	0,400
Galão 3,6 L	2,000

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.

