



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOTHANE PU ACABAMENTO

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neothane PU Acabamento é uma tinta poliuretano bicomponente de alta qualidade, projetada para oferecer um acabamento superior em uma variedade de estruturas. Proporciona uma camada de proteção robusta que resiste ao intemperismo e aos danos causados pela exposição a raios UV. Esse produto é especialmente formulado para manter sua estética mesmo em condições adversas, tornando-o ideal para aplicações tanto internas quanto externas. A facilidade de aplicação e a versatilidade fazem do Neothane PU Acabamento a escolha perfeita para projetos que exigem uma solução de revestimento durável e atraente.

Aplicações recomendadas

O Neothane PU Acabamento é recomendado para uma gama diversificada de aplicações em estruturas diversas, oferecendo desempenho excepcional e durabilidade. Alguns dos principais usos recomendados incluem:

- **Estruturas Metálicas Internas e Externas:** Sua alta resistência à intempérie faz do Neothane PU Acabamento uma escolha excepcional para a proteção e embelezamento de estruturas metálicas, como treliças, maquinário, suportes de equipamentos e muito mais;
- **Construção Naval e Offshore:** Esse acabamento é ideal para estruturas metálicas em ambientes marinhos e offshore, onde resistência à corrosão e durabilidade são primordiais;
- **Infraestrutura Urbana e Industrial:** O Neothane PU Acabamento é adequado para infraestruturas urbanas e industriais como pontes, postes, tubulações, muros, fachadas, entre outros. Oferece uma camada de proteção resistente contra as variações de temperatura, umidade e outros agentes ambientais.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Padrões de cor RAL, Munsell e incolor. Para outras tonalidades, consultar nosso departamento técnico.
Acabamento	Brilhante/Acetinado/Semibrilho/Fosco
Volume de sólidos (%)	55 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	7,85 m ² /L - 50 µm
Ponto de inflamação	>31 °C
Massa específica	0,980 - 1,000 Kg/L
Secagem ao toque	5 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 120 °C (seca)
V.O.C.	450 g/L

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (4:1)
Método de aplicação	Pistola convencional/Airless/Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	5% com Neothinner Para Neothane
Espessura do filme seco	50 µm
Espessura do filme úmido	100 µm
Tempo de vida útil da mistura	30 minutos a 25 °C
Bico	.017".021"
Pressão de saída	2800 psi



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Intervalo mínimo de repintura	8 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	48 horas a 25 °C

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- **Remoção de Óleos e Gorduras:** Utilize um detergente apropriado para eliminar quaisquer óleos ou gorduras presentes na superfície. Esses contaminantes podem prejudicar a aderência do revestimento e, portanto, devem ser completamente removidos.
- **Limpeza de Contaminantes:** Faça uma lavagem com água doce sob alta pressão para remover sais e outros contaminantes presentes na superfície. A limpeza adequada é crucial para evitar a presença de resíduos que possam comprometer a adesão do revestimento.
- **Remoção de Pinturas Antigas:** No caso de existirem pinturas antigas, é recomendado o uso do método de escarificação e/ou jateamento abrasivo para removê-las. Isso assegurará uma superfície limpa e propícia à aplicação do novo revestimento.

Vale ressaltar que cada superfície possui suas especificidades e pode necessitar de um preparo específico. Recomendamos sempre seguir as orientações do fabricante e consultar um profissional qualificado se necessário.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Neopoxi Primer ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.	Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,400

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,720
Galão 3,6 L	3,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.