



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOPOXI TAR FREE

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neopoxi Tar Free destaca-se como uma tinta epóxi poliamida bicomponente modificada, sendo uma opção imponente e ecológica por ser isenta de alcatrão de hulha. Projetada para oferecer uma defesa sólida contra elementos desafiadores, como água salgada/doce, soluções salinas, efluentes, e óleos minerais, ela se sobressai em ambientes úmidos e marítimos. Mesmo com resistência limitada a determinados solventes e possuindo baixo VOC, este produto concilia com maestria proteção anticorrosiva de longa duração com preocupações ambientais, apresentando-se como uma alternativa consciente e eficaz para projetos de revestimento.

Aplicações recomendadas

Destacando-se pela sua formulação ecológica e isenta de alcatrão, o Neopoxi Tar Free não apenas oferece uma barreira resistente contra diversas substâncias e ambientes hostis, mas também se alinha a práticas ambientalmente amigáveis. Sua utilização é notável em diversas situações, as quais incluem:

- **Revestimento Interno de Tanques de Água Potável:** O Neopoxi Tar Free assegura uma proteção eficaz contra a corrosão em ambientes internos de tanques destinados ao armazenamento de água potável, garantindo a integridade da estrutura e preservando a qualidade da água armazenada;
- **Estruturas de Tratamento e Adutoras Enterradas:** Ideal para proteção de estações de tratamento de esgotos e efluentes, adutoras enterradas, bacias de contenção e demais equipamentos sujeitos à agressão corrosiva quando em contato com o solo, a Neopoxi Tar Free oferece resistência e durabilidade, preservando a integridade das estruturas mesmo em condições adversas.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Preto/Marrom/Branco/Vermelho/Azul. Para outras tonalidades, consultar nosso departamento técnico.
Acabamento	Acetinado
Volume de sólidos (%)	80 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	1,67 m ² /L - 510 µm
Ponto de inflamação	>31 °C
Massa específica	1,48 Kg/L
Secagem ao toque	6 a 8 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 120 °C (seca)
V.O.C.	225 g/L
Resistência ao impacto	> 30 Joules
Aderência (SA 2 ½)	> 15 MPA

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (4:1)
Método de aplicação	Pistola Convencional/Trincha/Rolo/Airless
Diluição (em volume máximo)	5% com Neothinner Para Neopoxi
Tempo de vida útil da mistura	1 - 2 horas a 25 °C
Pressão de saída	2900 psi
Espessura do filme seco (por demão)	400 µm



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Espessura de filme úmido (por demão)	550 µm
Intervalo mínimo de repintura	12 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	48 horas a 25 °C

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- **Limpeza Inicial:** A superfície deve estar livre de contaminações e sujeiras, utilizando desengraxantes ou técnicas mecânicas conforme necessário para garantir uma adesão eficaz da tinta ao substrato;
- **Preparo Abrasivo:** Idealmente, a superfície deve ser submetida a jateamento abrasivo para alcançar um metal quase branco (Sa 2½ - padrão sueco). Quando as condições permitirem, limpeza manual ou mecânica (St 3 – padrão sueco) pode ser adequada, sempre visando obter um perfil de rugosidade propício para a ancoragem da tinta;
- **Limpeza Final:** A remoção de resíduos provenientes do preparo abrasivo pode ser realizada com ar comprimido (isento de óleo) ou escovas, garantindo que nenhuma partícula solta permaneça na superfície. A qualidade da limpeza deve ser verificada através de métodos de testes de aderência;
- **Condições Ambientais:** É crucial monitorar e manter as condições ambientais—como temperatura, umidade relativa do ar e ponto de orvalho—dentro das especificações do produto para evitar complicações na aplicação e cura do revestimento;
- **Monitoramento:** A supervisão contínua do preparo da superfície e das condições ambientais é fundamental para garantir a adesão e desempenho duradouro do revestimento. O uso de instrumentos de medição pode assegurar que as condições e preparações estão conforme as recomendações.

O protocolo acima visa maximizar a performance do Neopoxi Tar Free, assegurando que a preparação da superfície e a aplicação sejam realizadas de maneira ótima e consistente.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.	Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.

Repintura

Antes da repintura e após a exposição a ambientes contaminados, é recomendada a lavagem da superfície com água doce à alta pressão e deixar secar. Excedido o intervalo máximo de repintura, uma certa rugosidade deve ser criada para assegurar a adesão da demão seguinte.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Os revestimentos epóxi apresentam uma tendência intrínseca de sofrer gizamento quando expostos a condições ambientais ao ar livre, tornando-os mais suscetíveis a danos mecânicos e exposição química, especialmente em ambientes com altas temperaturas. Essas condições aplicáveis a este produto não afetam o seu potencial protetor, permanecendo inalterado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera. Pode ser notado amarelamento na cor branca ou cores claras quando aplicada em condições desfavoráveis, especialmente em quedas bruscas de temperatura durante a secagem e cura inicial e/ou por falta de ventilação adequada.
- De acordo com a especificação aplicável, há possibilidade de selecionar espessuras diferentes das indicadas. Isso resultará em alterações no rendimento, bem como no tempo de secagem e no intervalo recomendado para repintura, que poderão ser influenciados. A variação na espessura seca mantém-se entre 125 µm a 150 µm. Caso seja especificada uma espessura inferior, uma diluição adicional se torna necessária. É importante evitar o uso de espessuras excessivas para garantir um desempenho adequado do produto.
- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,400

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,720
Galão 3,6 L	3,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.