



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOPOXI MULTIUSO

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neopoxi Multiuso é um revestimento epóxi bicomponente de alta performance, projetado para aplicações em pisos, madeiras, aço carbono, aço galvanizado, alvenaria, entre outros. Sua formulação exclusiva proporciona excelente alastramento superficial e baixa permeabilidade, resultando em um revestimento rígido altamente resistente à abrasão e produtos químicos. Ideal para ambientes industriais e comerciais, oferece durabilidade, proteção e estética superiores.

Aplicações recomendadas

O Neopoxi Multiuso é indicado para uma ampla variedade de aplicações, oferecendo desempenho excepcional em diferentes superfícies. Algumas das principais aplicações recomendadas incluem:

- **Pisos Industriais:** Esse revestimento é ideal para pisos industriais internos, oferecendo uma camada de proteção robusta contra desgaste, produtos químicos e abrasão. É especialmente adequado para áreas de produção, armazéns e instalações comerciais internas;
- **Madeiras:** Pode ser aplicado em superfícies de madeira, proporcionando proteção contra umidade, manchas e danos físicos. É uma excelente opção para pisos de madeira internos, móveis e estruturas expostas em ambientes internos;
- **Aço Carbono:** Esse revestimento é eficaz na proteção e embelezamento de estruturas de aço carbono internas, como grades, portões, corrimãos e equipamentos industriais. Ele cria uma barreira resistente à corrosão e aos efeitos do ambiente interno.

O Neopoxi Multiuso é indicado exclusivamente para aplicações em áreas internas. Para aplicações externas, recomendamos o uso de produtos específicos para resistir às condições ambientais, como nossa linha NEOTHANE (poliuretano) e NEOCRIL (acrílica).



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Padrões de cor RAL e Munsell. Para outras tonalidades, consultar nosso departamento técnico.
Acabamento	Semibrilho/Acetinado
Volume de sólidos (%)	74 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	4,94 m ² /L - 100 µm de espessura
Ponto de inflamação	>25 °C
Massa específica	1,62 ± 0,1 Kg/L
Secagem ao toque	2 a 3 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 120 °C (seca)
V.O.C.	290 g/L
Resistência ao impacto	> 30 Joules
Aderência (SA 2 ½)	> 15 MPA

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (4:1)
Método de aplicação	Trincha/Rolo/Airless
Diluição (em volume máximo)	3% - 5% com Neothinner Para Neopoxi
Tempo de vida útil da mistura	1 - 2 horas a 25 °C
Pressão de saída	8000 psi
Espessura do filme seco (por demão)	150 µm



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Espessura de filme úmido (por demão)	200 µm
Intervalo mínimo de repintura	8 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	24 horas a 25 °C

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- Aço:** Remover óleos e gorduras com detergente adequado. Remover sais e outros contaminantes por lavagem com água doce à alta pressão. Limpar as zonas danificadas completamente por limpeza mecânica ao grau St 3, reparos localizados ou jateamento com abrasivo, no mínimo, ao grau As 2 ½. A performance do produto é potencializada de acordo com o grau de preparação da superfície.
- Concreto:** Remover óleos e gorduras com detergente adequado; remover sais e outros contaminantes por lavagem com água doce à alta pressão; remover, por polimento, a nata cimentícia; remover pinturas antigas pelo método de escarificação e/ou jateamento abrasivo. Sistemas de pintura intactos poderão passar apenas por lixamento superficial. As juntas passíveis de dilatação ou movimentação deverão permanecer também no revestimento sendo preenchidas com elastômeros. As juntas de concretagem ou trincas ocorridas durante esforços resultantes do processo de cura e que não serão passíveis de movimentação deverão ser tratadas com argamassas resinadas ou resinas. Partes ocas e buracos deverão ser removidos e preenchidos com argamassa resinada.

Vale ressaltar que cada superfície possui suas especificidades e pode necessitar de um preparo específico. Recomendamos sempre seguir as orientações do fabricante e consultar um profissional qualificado se necessário.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Neopoxi Selador ou Neopoxi Resina AP 3000 ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.	Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.

Repintura

Antes da repintura e após a exposição a ambientes contaminados, é recomendada a lavagem da superfície com água doce à alta pressão e deixar secar. Excedido o intervalo máximo de repintura, uma certa rugosidade deve ser criada para assegurar a adesão da demão seguinte.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Os revestimentos epóxi apresentam uma tendência intrínseca de sofrer gizamento quando expostos a condições ambientais ao ar livre, tornando-os mais suscetíveis a danos mecânicos e exposição química, especialmente em ambientes com altas temperaturas. Essas condições aplicáveis a este produto não afetam o seu potencial protetor, permanecendo inalterado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera. Pode ser notado amarelamento na cor branca ou cores claras quando aplicada em condições desfavoráveis, especialmente em quedas bruscas de temperatura durante a secagem e cura inicial e/ou por falta de ventilação adequada.
- De acordo com a especificação aplicável, há possibilidade de selecionar espessuras diferentes das indicadas. Isso resultará em alterações no rendimento, bem como no tempo de secagem e no intervalo recomendado para repintura, que poderão ser influenciados. A variação na espessura seca mantém-se entre 125 µm a 150 µm. Caso seja especificada uma espessura inferior, uma diluição adicional se torna necessária. É importante evitar o uso de espessuras excessivas para garantir um desempenho adequado do produto.
- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,400

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,720
Galão 3,6 L	3,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.