



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

# Boletim Técnico

## NEOPOXI DUPLA AÇÃO

### INFORMAÇÕES GERAIS

#### Descrição

A Neopoxi Dupla Ação é uma inovadora tinta epóxi bicomponente, atuando simultaneamente como primer e acabamento anticorrosivo em estruturas metálicas internas. Com opções de acabamento acetinado ou semibrilho, a Neopoxi Dupla Ação se destaca pela alta resistência química e abrasiva, aliada à praticidade da aplicação única. A combinação de versatilidade, resistência e facilidade de uso faz dela a escolha perfeita para quem busca qualidade e eficiência no revestimento de ambientes de alta demanda.

#### Aplicações recomendadas

A Neopoxi Dupla Ação é particularmente adequada para estruturas metálicas internas. Suas aplicações típicas incluem:

- Em estruturas metálicas que exigem alto nível de proteção e durabilidade, como em indústrias, armazéns, hangares, entre outros;
- Em ambientes que necessitam de fácil manutenção e limpeza, graças ao seu acabamento que permite uma limpeza eficiente;
- Em estruturas que demandam resistência a produtos químicos e abrasão, como em laboratórios, oficinas, plantas de manufatura, entre outros;
- Quando se busca por uma solução eficiente e prática, visto que a Neopoxi Dupla Ação dispensa o uso de primer, acelerando o processo de pintura e diminuindo custos com materiais.

Lembrando que a Neopoxi Dupla Ação é recomendada exclusivamente para ambientes internos. Para aplicações externas, consulte nossa linha de produtos especificamente formulados para resistir às condições ambientais externas, como nossa linha Neothane PU e Neosint.



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS

### Propriedades físicas

<b>Cores</b>	Padrões de cor RAL, Munsell e incolor. Para outras tonalidades, consultar nosso departamento técnico.
<b>Acabamento</b>	Semibrilho/Acetinado
<b>Volume de sólidos (%)</b>	78 ± 2
<b>Rendimento teórico (por demão)</b>	3,75 m <sup>2</sup> /L - 120 µm de espessura
<b>Ponto de inflamação</b>	>35 °C
<b>Massa específica</b>	1,5 Kg/L
<b>Secagem ao toque</b>	2 horas a 25 °C
<b>Temperatura de serviço</b>	≤ 120 °C (seca)
<b>V.O.C.</b>	352 g/L

### Dados de aplicação

<b>Relação de mistura (volume)</b>	Componente A + Componente B (4:1)
<b>Método de aplicação</b>	Trincha/Rolo/Airless/Pistola convencional
<b>Diluição (em volume máximo)</b>	5% com Neothinner Para Neopoxi
<b>Tempo de vida útil da mistura</b>	4 horas a 25 °C
<b>Bico</b>	.017".35"
<b>Pressão de saída</b>	3600 psi
<b>Espessura do filme seco (por demão)</b>	120 µm
<b>Espessura de filme úmido (por demão)</b>	150 µm



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

Intervalo mínimo de repintura	2 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	48 horas a 25 °C

## ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

### Preparo da superfície

- **Remoção de Óleos e Gorduras:** Utilize um detergente apropriado para eliminar quaisquer óleos ou gorduras presentes na superfície. Esses contaminantes podem prejudicar a aderência do revestimento e, portanto, devem ser completamente removidos.
- **Limpeza de Contaminantes:** Faça uma lavagem com água sob alta pressão para remover sais e outros contaminantes presentes na superfície. A limpeza adequada é crucial para evitar a presença de resíduos que possam comprometer a adesão do revestimento.
- **Jateamento Abrasivo:** Realize o jateamento abrasivo para remover a camada de óxido e outras impurezas. A superfície deve ser preparada até atingir o grau Sa 2 ½ (limpeza muito cuidadosa) da norma ISO 8501-1, apresentando um perfil de rugosidade entre 50 e 75µm.
- **Rugosidade:** Em superfícies metálicas como o aço carbono, é ideal criar uma rugosidade leve, geralmente realizada através de lixamento ou jateamento abrasivo. Essa etapa garante uma melhor aderência da tinta.

Vale ressaltar que cada superfície possui suas especificidades e pode necessitar de um preparo específico. Recomendamos sempre seguir as orientações do fabricante e consultar um profissional qualificado se necessário.

### Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.

### Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho. Utilizar somente quando a aplicação e cura possam ser processadas a temperaturas superiores a 10 °C, estando a temperatura do próprio produto acima de 15 °C, preferencialmente abaixo de 40 °C (a faixa recomendada situa-se entre 18 °C - 22 °C).

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Neopoxi Dupla Ação ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.	Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.

### Repintura

Em situações onde a repintura seja necessária, é importante garantir que a superfície ainda esteja em condições adequadas para receber uma nova camada de tinta. Se a pintura antiga estiver em boas condições, ou seja, sem falhas, aderida e sem contaminações, o procedimento de repintura deve começar com a limpeza da superfície para remover óleo, graxa e sujeira, seguindo as normas Petrobras N-13 e N-9.

A superfície deve então ser lixada para promover a aderência da nova camada. Caso a pintura antiga esteja deteriorada, será necessário realizar um jateamento abrasivo para removê-la, seguindo novamente a norma N-9. Por fim, a tinta Neopoxi Dupla Ação pode ser aplicada conforme as orientações de aplicação do fabricante.

Vale lembrar que cada situação é única e, dependendo do estado da pintura existente e das condições do ambiente, podem ser necessários procedimentos adicionais para preparar a superfície para a repintura. Sempre consulte um especialista ou as normas técnicas relevantes ao seu projeto.



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

### NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

### CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

### NOTAS GERAIS

- Os revestimentos epóxi apresentam uma tendência intrínseca de sofrer gizamento quando expostos a condições ambientais ao ar livre, tornando-os mais suscetíveis a danos mecânicos e exposição química, especialmente em ambientes com altas temperaturas. Essas condições aplicáveis a este produto não afetam o seu potencial protetor, permanecendo inalterado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera. Pode ser notado amarelamento na cor branca ou cores claras quando aplicada em condições desfavoráveis, especialmente em quedas bruscas de temperatura durante a secagem e cura inicial e/ou por falta de ventilação adequada.



## Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ  
comercial@leopoldinatintas.com.br  
(21) 3391-1993

- De acordo com a especificação aplicável, há possibilidade de selecionar espessuras diferentes das indicadas. Isso resultará em alterações no rendimento, bem como no tempo de secagem e no intervalo recomendado para repintura, que poderão ser influenciados. A variação na espessura seca mantém-se entre 125 µm a 150 µm. Caso seja especificada uma espessura inferior, uma diluição adicional se torna necessária. É importante evitar o uso de espessuras excessivas para garantir um desempenho adequado do produto.
- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.

## INFORMAÇÕES ADICIONAIS

### Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,400

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,720
Galão 3,6 L	3,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.