



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOPOXI AUTONIVELANTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neopoxi Autonivelante é uma solução avançada de revestimento epóxi bicomponente, desenvolvida especialmente para aplicação em pisos de ambientes internos. Com processo de cura com poliamina modificada, destaca-se por secagem rápida e baixíssima permeabilidade. Sua fórmula proporciona rigidez, durabilidade e notável resistência química, além de conferir proteção abrasiva ao substrato. Ideal para ambientes industriais, comerciais e de alto tráfego, garante um acabamento brilhante e esteticamente atraente. O Neopoxi Autonivelante é a escolha perfeita para pisos internos exigindo alta qualidade, resistência e facilidade de manutenção. A combinação de desempenho e durabilidade o torna a solução confiável para suas necessidades de revestimento.

Aplicações recomendadas

O Neopoxi Autonivelante foi formulado especificamente para atender às demandas de pisos em ambientes internos, garantindo resistência e um acabamento estético notável. Ele é altamente recomendado para:

- **Pisos Industriais:** Ideal para revestimentos de alta espessura em locais que demandam resistência, como fábricas e armazéns;
- **Ambientes Hospitalares:** Por oferecer um piso monolítico sem juntas aparentes, facilita a limpeza e manutenção, evitando o acúmulo de sujeira;
- **Áreas de Alto Tráfego:** Como shopping centers, aeroportos e condomínios.

O Neopoxi Autonivelante é indicado exclusivamente para aplicações em áreas internas. Para aplicações externas, recomendamos o uso de produtos específicos para resistir às condições ambientais externas, como nossa linha Neothane (poliuretano) e Neocril (acrílica).



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Padrões de cor RAL e Munsell. Para outras tonalidades, consultar nosso departamento técnico.
Acabamento	Brilhante
Volume de sólidos (%)	96 - 100
Rendimento teórico (por demão)	4,0 m ² /L - 250 µm de espessura
Ponto de inflamação	>100 °C
Massa específica	1,5 ± 0,1 Kg/L
Secagem ao toque	6 a 8 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 120 °C (seca)
V.O.C.	0 g/L
Resistência ao impacto	> 30 Joules
Aderência (SA 2 ½)	> 15 MPA

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (4:1)
Método de aplicação	Desempenadeira/Espátula/Rolo de lã de pêlo curto
Diluição (em volume máximo)	A diluição não é indicada para aplicações em espessuras elevadas. Caso seja necessária diluição, diluir de 3% a 5% com Neothinner Para Neopoxi



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Tempo de vida útil da mistura	30 - 40 minutos a 25 °C
Espessura do filme seco (por demão)	250 µm
Espessura de filme úmido (por demão)	250 µm
Intervalo mínimo de repintura	8 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	24 horas a 25 °C

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- **Remoção de Óleos e Gorduras:** Utilize um detergente apropriado para eliminar quaisquer óleos ou gorduras presentes na superfície. Esses contaminantes podem prejudicar a aderência do revestimento e, portanto, devem ser completamente removidos.
- **Limpeza de Contaminantes:** Faça uma lavagem com água doce sob alta pressão para remover sais e outros contaminantes presentes na superfície. A limpeza adequada é crucial para evitar a presença de resíduos que possam comprometer a adesão do revestimento.
- **Remoção da Nata Cimentícia:** Realize o polimento para remover a nata cimentícia que possa estar presente na superfície. Essa etapa é essencial para garantir uma base uniforme e livre de impurezas para o revestimento.
- **Remoção de Pinturas Antigas:** No caso de existirem pinturas antigas, é recomendado o uso do método de escarificação e/ou jateamento abrasivo para removê-las. Isso assegurará uma superfície limpa e propícia à aplicação do novo revestimento.
- **Preparação de Juntas:** As juntas passíveis de dilatação ou movimentação devem ser mantidas no revestimento e preenchidas com elastômeros. Já as juntas de concretagem ou trincas que não estarão sujeitas a movimentação devem ser tratadas com argamassas resinadas ou resinas.
- **Reparo de Defeitos:** Partes ocas e buracos na superfície devem ser devidamente removidos e preenchidos com argamassa resinada para garantir uma base sólida para o revestimento. Imperfeições mais profundas podem requerer um material de preenchimento ou nivelamento adequado.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Neopoxi Selador ou Neopoxi Resina AP 3000 ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.	Nenhuma ou de acordo com a especificação de pintura desde que compatível.

Repintura

Antes da repintura e após a exposição a ambientes contaminados, é recomendada a lavagem da superfície com água doce à alta pressão e deixar secar. Excedido o intervalo máximo de repintura, uma certa rugosidade deve ser criada para assegurar a adesão da demão seguinte.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Os revestimentos epóxi apresentam uma tendência intrínseca de sofrer gizamento quando expostos a condições ambientais ao ar livre, tornando-os mais suscetíveis a danos mecânicos e exposição química, especialmente em ambientes com altas temperaturas. Essas condições aplicáveis a este produto não afetam o seu potencial protetor, permanecendo inalterado;
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera. Pode ser notado amarelamento na cor branca ou cores claras quando aplicada em condições desfavoráveis, especialmente em quedas bruscas de temperatura durante a secagem e cura inicial e/ou por falta de ventilação adequada.
- A depender da especificação aplicável, pode ser especificado em outra espessura que a indicada. Deste modo, o rendimento será alterado e o tempo de secagem, assim como o intervalo de repintura, poderão ser influenciados.
- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,400

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,720
Galão 3,6 L	3,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.