



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOPOXI SELADOR MULTIUSO

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

Neopoxi Selador Multiuso é um selador epóxi de alto desempenho, projetado para promover a aderência do revestimento de acabamento em uma ampla variedade de substratos. Sua fórmula versátil permite a aplicação em pisos de concreto, superfícies metálicas e madeira, tornando-o um produto essencial para qualquer projeto de pintura. A capacidade de atuar tanto em ambientes internos quanto externos, aliada à sua excelente resistência química e abrasiva, faz do Neopoxi Selador Multiuso uma opção prática e confiável para preparar superfícies antes do revestimento final.

Aplicações recomendadas

Neopoxi Selador Multiuso é altamente versátil e recomendado para várias aplicações, incluindo:

- **Pisos industriais, comerciais e residenciais:** Este selador epóxi é ideal para preparar pisos de concreto em instalações industriais, comerciais e residenciais para o revestimento de acabamento, proporcionando aderência superior e resistência ao desgaste.
- **Superfícies de madeira:** O Neopoxi Selador Multiuso pode ser aplicado em superfícies de madeira, ajudando a prevenir danos causados pela umidade e melhorando a aderência do revestimento final.
- **Superfícies metálicas:** Este produto é eficaz para preparar superfícies metálicas para a pintura, promovendo uma aderência robusta e resistente.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

É de suma importância que a superfície seja adequadamente preparada antes da aplicação. Esse produto é indicado tanto para ambientes internos quanto externos. Caso seja necessário reparar imperfeições no piso, indicamos a Neopoxi Resina AP 3000.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Opaco
Acabamento	Acetinado
Volume de sólidos (%)	58 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	6 m ² /L - 100 µm
Ponto de inflamação	>25 °C
Massa específica	1,6 ± 0,1 Kg/L
Secagem ao toque	2 a 3 horas a 25 °C
Temperatura de serviço	≤ 120 °C (seca)
V.O.C.	480 g/L
Resistência ao impacto	> 30 Joules
Aderência (SA 2 ½)	> 15 MPA

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (4:1)
Método de aplicação	Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	3% - 6% com Neothinner Para Neopoxi
Espessura do filme seco	150 µm
Espessura do filme úmido	200 µm



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Tempo de vida útil da mistura	30 - 40 minutos a 25 °C
Intervalo mínimo de repintura	8 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	24 horas a 25 °C

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

- **Pisos de Concreto:** Para a aplicação do Neopoxi Selador Multiuso em pisos de concreto, a superfície deve estar limpa, seca e livre de qualquer contaminação. O concreto deve estar curado por pelo menos 28 dias. Se o piso apresentar umidade excessiva, deve-se tratar antes da aplicação.
- **Superfícies de Madeira:** As superfícies de madeira devem estar limpas, secas e livres de qualquer verniz ou tinta antiga. A madeira deve ser lixada para garantir uma boa aderência do selador.
- **Superfícies Metálicas:** As superfícies metálicas devem ser devidamente limpas, livres de óxidos, graxas, óleos e quaisquer outros contaminantes. Recomenda-se a decapagem por jateamento abrasivo até o metal bruto, conforme norma SSPC-SP6/NACE No.3, para garantir a melhor aderência possível do selador.

A aderência à superfície é fundamental para o desempenho do selador e, em última análise, do revestimento de acabamento. Portanto, a preparação da superfície deve ser realizada de forma meticulosa.

Vale ressaltar que cada superfície possui suas especificidades e pode necessitar de um preparo específico. Recomendamos sempre seguir as orientações do fabricante e consultar um profissional qualificado se necessário.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.

Condições de aplicação

Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperaturas acima do ponto do orvalho.

DEMÃO ANTERIOR	DEMÃO POSTERIOR
Nenhuma	Acabamentos da linha Neopoxi, Neothane e Neocril. Para demais produtos, consultar o nosso departamento técnico

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Os revestimentos epóxi apresentam uma tendência intrínseca de sofrer gizamento quando expostos a condições ambientais ao ar livre, tornando-os mais suscetíveis a danos mecânicos e exposição química, especialmente em ambientes com altas temperaturas. Essas condições aplicáveis a este produto não afetam o seu potencial protetor, permanecendo inalterado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera. Pode ser notado amarelamento na cor branca ou cores claras quando aplicada em condições desfavoráveis, especialmente em quedas bruscas de temperatura durante a secagem e cura inicial e/ou por falta de ventilação adequada.
- De acordo com a especificação aplicável, há possibilidade de selecionar espessuras diferentes das indicadas. Isso resultará em alterações no rendimento, bem como no tempo de secagem e no intervalo recomendado para repintura, que poderão ser influenciados. A variação na espessura seca mantém-se entre 125 µm a 150 µm. Caso seja especificada uma espessura inferior, uma diluição adicional se torna necessária. É importante evitar o uso de espessuras excessivas para garantir um desempenho adequado do produto.
- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	2,880
Balde 18 L	14,400

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Lata 0,9 L	0,720
Galão 3,6 L	3,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L para **galão** e 18 L para **balde**.