



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Boletim Técnico

NEOPOXI N-1661

INFORMAÇÕES GERAIS

Descrição

O Neopoxi N-1661 é um primer epóxi à base de etil silicato e zinco, projetado para proporcionar proteção catódica robusta a superfícies metálicas. Este produto foi especialmente desenvolvido para entregar uma proteção duradoura em ambientes de alta abrasão e corrosão, assegurando uma extensa vida útil às estruturas. Seu acabamento fosco confere uma estética discreta, enquanto sua conformidade com a norma Petrobras N-1661 valida sua confiabilidade e performance no segmento industrial.

Aplicações recomendadas

A versatilidade e força protetiva do Neopoxi N-1661 o tornam uma escolha excelente para diversos cenários industriais. As recomendações para a aplicação incluem:

- **Estruturas Metálicas e Infraestrutura:** O Neopoxi N-1661 serve como uma defesa confiável para pontes, chapas, containers e outros componentes estruturais, garantindo que permaneçam intactos e livres de corrosão ao longo dos anos;
- **Indústria Naval e Offshore:** Este primer é altamente recomendado para uso em ambientes marítimos, como na proteção de navios, plataformas marítimas e guindastes portuários, onde a resistência à salinidade e à umidade é essencial;
- **Equipamentos de Alta Temperatura:** Para equipamentos como chaminés e outros dispositivos que operam em temperaturas elevadas (até 450°C), o Neopoxi N-1661 fornece uma base estável e resistente. Em tais situações, o acabamento com produtos adequados, como o W-TERM HPA 660, é recomendado para a máxima proteção.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades físicas

Cores	Acinzentado/Esverdeado
Acabamento	Fosco
Volume de sólidos (%)	60 ± 2
Rendimento teórico (por demão)	12 m ² /L - 50 µm
Ponto de inflamação	>14 °C
Massa específica	2,4 Kg/L
Secagem ao toque	30 minutos a 25 °C
V.O.C.	475 g/L

Dados de aplicação

Relação de mistura (volume)	Componente A + Componente B (5:1)
Método de aplicação	Pistola convencional/Airless/Trincha/Rolo
Diluição (em volume máximo)	10% com Neothinner Para N-1661
Espessura do filme seco	50 µm
Espessura do filme úmido	80 µm
Tempo de vida útil da mistura	8 horas a 25 °C
Bico	.019".023"
Pressão de saída	1700 psi
Intervalo mínimo de repintura	30 horas a 25 °C
Intervalo máximo de repintura	48 horas a 25 °C



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

ORIENTAÇÕES PARA UMA APLICAÇÃO EFICIENTE

Preparo da superfície

A preparação e condição das superfícies metálicas devem aderir rigorosamente às especificações estipuladas nas normas Petrobras, ou à documentação pertinente, conforme o esquema de pintura aplicável. No entanto, como orientação geral de uso, indica-se:

- **Limpeza:** Remova todas as impurezas, como óleo, graxa, poeira e sujeira solúvel em água da superfície metálica. Para a remoção efetiva de contaminantes, pode ser necessário utilizar solventes adequados, detergente ou vapor.
- **Decapagem:** A superfície deve ser preparada por jateamento abrasivo até a pureza Sa 2.5 (praticamente branco) para assegurar a aderência adequada do primer e o desempenho anticorrosivo. Isso envolve a remoção de toda a ferrugem, tinta velha e outros contaminantes para expor o substrato metálico fresco.
- **Limpeza Final:** Após o jateamento, remova toda a poeira abrasiva e outros detritos da superfície com ar comprimido limpo ou uma escova de cerdas macias.
- **Aplicação Imediata:** O primer deve ser aplicado o mais rápido possível após a preparação da superfície para evitar a recontaminação ou a formação de óxido de ferro na superfície limpa.
- **Condições Ambientais:** A aplicação deve ser realizada em condições adequadas, onde a temperatura esteja acima do ponto de orvalho para evitar a condensação na superfície.

Mistura dos componentes

Por se tratar de um produto bicomponente, requer um procedimento adequado para seu uso eficiente. Para assegurar a correta aplicação, é essencial realizar a mistura dos dois componentes por meio de agitação mecânica constante, garantindo uma homogeneização completa. É de extrema importância seguir rigorosamente a proporção de mistura especificada no rótulo da embalagem e também nas instruções presentes no documento fornecido. Essa relação de mistura estabelecida é fundamental para garantir o desempenho e a eficácia do



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

produto, evitando problemas como mau funcionamento, perda de propriedades e resultados indesejados.

Condições de aplicação

Ao considerar a aplicação do Neopoxi N-1661, é essencial reconhecer que cada equipamento ou projeto pode ter condições de aplicação específicas, conforme determinado pelas normas Petrobras correspondentes. Tais condições envolvem aspectos como preparo da superfície, ambiente, aplicabilidade e outros critérios essenciais para garantir a performance adequada do revestimento. Portanto, é imperativo consultar a norma Petrobras específica relacionada ao tipo de equipamento ou projeto em questão para obter orientações detalhadas sobre as condições de aplicação ideais.

Recomenda-se sempre que, antes de iniciar qualquer procedimento de aplicação, as normas pertinentes sejam revisadas e estritamente seguidas, garantindo assim a conformidade e o desempenho ótimo do produto.

NOTAS DE SEGURANÇA

É fundamental aderir estritamente às indicações constantes nos rótulos, embalagens, fichas técnicas e regulamentações de segurança pertinentes. O produto em questão apresenta características nocivas e, em caso de ingestão, é imperativo buscar assistência médica de forma imediata.

Recomenda-se evitar a exposição à inalação dos vapores de solventes e outros componentes voláteis presentes em sua composição, bem como o contato direto com a pele e os olhos. É imprescindível providenciar ventilação adequada em ambientes confinados, caso haja necessidade de manipulação do produto nessas áreas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Para garantir a correta armazenagem do produto, é imprescindível seguir as diretrizes de segurança de combustíveis e líquidos inflamáveis. Recomenda-se armazená-lo em local fechado, com temperatura máxima de 40°C, e assegurar a presença de ventilação e iluminação adequadas. Essas medidas visam evitar riscos de incêndio, explosões e outros perigos associados ao manuseio de substâncias inflamáveis.



Leopoldina Tintas

Avenida Pistoia, 510 - Jd. Gramacho, Duque de Caxias - RJ
comercial@leopoldinatintas.com.br
(21) 3391-1993

Além disso, é fundamental seguir as normas e regulamentos específicos para o armazenamento de tais produtos, incluindo procedimentos para prevenir vazamentos, garantir a integridade das embalagens e promover o uso de equipamentos de segurança adequados no manuseio. O cumprimento rigoroso dessas orientações é essencial para mitigar potenciais danos à segurança dos trabalhadores e ao ambiente em geral.

NOTAS GERAIS

- Este produto destina-se exclusivamente ao uso profissional e qualificado.
- É observado descoloramento em pigmentos orgânicos vermelhos e amarelos quando expostos a cloro na atmosfera.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Acondicionamento dos produtos

COMPONENTE A	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	3,000

COMPONENTE B	
Embalagem	Conteúdo (Litros)
Galão 3,6 L	0,600

O kit (A+B) forma o conjunto de 3,6 L.