

## Computadores de Tigimento Totalmente Automáticos

Simplex, Modelo 540 são capazes de operar diferentes tipos de máquinas totalmente automáticas com seus comandos especiais para processos. Composto por duas partes (HMI e PIO), o dispositivo fornece conveniência e flexibilidade na instalação. As características de sua constituição de comando e as capacidades de suas malhas de controle (PPL) proporcionam uma elaboração de projetos fácil e rápida. Um ecrã TFT a cores de fácil utilização suporta ícones que são especiais para comandos e menus e fornecem monitoramento e uso convenientes. Pode ser usado em vários idiomas devido ao seu suporte multilíngue. As teclas de atalho funcionais fornecem acesso rápido aos submenus. Isso permite uma projeção e instalação convenientes a custos baixos. O dispositivo fornece controle sensível com alta confiabilidade e desempenho e permite monitoramento das operações sendo aplicadas pelo PC. Ele pode aplicar vários processos ao mesmo tempo devido à sua capacidade de execução de comandos paralelos que novamente encurta a duração do processo. Utilizando a porta de comunicação o equipamento funciona totalmente integrado ao Focus (Software de Monitoramento Central Enmos). Ele transfere e armazena as informações do processo para um computador em tempo real.




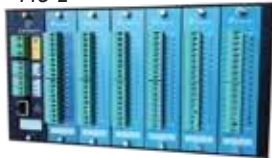
### Especificações Gerais

- Ecrã táctil TFT Color 800x600 10,4" (256.000 colors)
- Rápido acesso aos comandos e sub-menus
- Operação Fácil com teclas de atalhos
- Senha com proteção de 3 níveis
- Relatórios para alarmes ocorridos
- Totalmente integrado ao Focus (Software Central Enmos)
- Acesso ao menu baseado no usuário
- Sistema de log de eventos
- Fácil recurso de cópia de programa via USB
- Fácil instalação com tomadas plug-in
- Capacidade de controle manual
- Fácil gerenciamento de projetos SPM (Gerenciador de Projetos Simplex)
- Operações rápidas com 3 teclas de função
- Limitações de segurança paramétrica programável
- Recurso de cópia de programa
- Capacidade de inserir comandos, alarmes e parâmetros de sistema protegidos
- Capacidade de lidar com calibração de diferentes pontos
- Gráfico de temperature-tempo
- Relatórios de consumo
- Cópia fácil de projetos via SD/MMC card
- Monitoramento e configuração no navegador da Web padrão
- Suporte Multi Lingua

# Especificação Técnica

Comandos	Informação	Comandos	Informação
Temperature Control	Fast or Gradient Heating/Cooling	Circulation	MT AT1,MT AT2
Dosage	Progressive/Regressive Proportional Dosage (AT1,AT2)	Overflow	MT Overflow Washing
Dosage with Circulation	Dosage from AT1 to AT2	Pump / Reel	For Pump and Reel
Wait	Waiting along with the entered period	Chemical Request	For Liquid Chemical Kitchen
Warning	Fabric in, Fabric out , Add Salt, Add Soda, Add Chemical	Differential Pressure	Differential Pressure Function
Fill	MT,RT (Progressive or Regressive Fill), AT1, AT2	Heating	AT1 Heating, AT2 Heating, RT Heating
Normal Drain	MT, AT1, AT2, RT	Mixer	AT1 Mixer, AT2 Mixer, RT Mixer
Fast Drain	Drain with pump	PH Control	MT Automatic PH Control
Transfer	Transfer between MT, AT1, AT2, RT	Cycle Control	Automatic Regulation Control for Reels

■ Abbreviations: MT = Main Tank, AT1= Additional Tank 1, AT2= Additional Tank 2 , RT = Reserve Tank

PIO Inputs / Outputs		Min	Max	
Analog Input	PT100 (-200 / 800 °C)	2	8	<b>PIO-A</b> 
	0/4-20mA (input resistance 110 ohm)	2	8	
Analog Output	0/4-20mA (max. load resistance 250 ohm)	4	16	<b>PIO-E</b> 
Digital Input	12-24V DC/AC	32	128	
Counter Input	12-24V DC/AC 500 Hz	1	4	
Digital Output	250V AC 1 A Relay NO	32	128	
Communication Port	RS 485	2	2	
	RS 232	1	1	
	USB			

Programação	
Capacidade do Programa	1000
Passos do Programa	100
Comando Paralelo	4
Programação Sequencial	30

Especificação Técnica					
Operating Voltage	24V DC	Ethernet	10/100 Mbps	Isolation	2000V digital
Power Consumption	Max. 15W	Memory	128 MB Ram, 256 MB Flash	Keyboard	27 keys
Operating Temperature	0 - 60 °C	SD/MMC Card	Up to 2 GB	tScreen	800 x 600 Color TFT
Humidity	10 - 90% (non-condensing)	USB	2.0 Host	Dimensions	378 x 275 x 73 mm

