

NORDCOLOR

P R O C E S S O S T E X T E I S

Representante Brasil e Paraguai

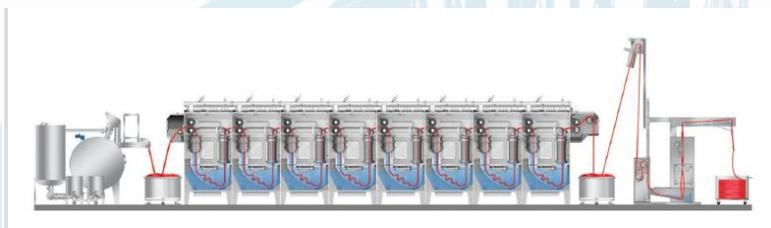
Pluvia	–	Turquia
ENMOS	–	Turquia
Polteks	–	Turquia
Beneks	–	Turquia
Serteks	–	Turquia
Elteksmak	–	Turquia
Ataç	–	Turquia
Dewelli	–	Turquia
Ugolini	–	Itália

Circum Dye (Lavadora Contínua Tintos)

- **Aumento de Capacidade** nas máquinas de tingir (até 40%)
- **Economia de Água** (Consumo entre 7 e 10 Lt/Kg)
- **Economia de Vapor** (Consumo de 0,5 kg//kg)
- **Economia de Energia** (0,03 kW/Kg)
- **Menos Peeling** (Velocidade de lavação entre 35-50 mpm.)
- **Maior Solidez** (Lavação mais eficaz, penetrando água através do tecido)



PLUVIA CIRCUM CONSUMPTIONS			
	lavagem em tintas	lavagem em estovado	lavagem de tecidos com fio preto
Consumo de Água	7 - 10 l/kg	20 - 30 l/kg	5 - 7 l/kg
Consumo de Vapor	0,25 - 0,35 kg/kg	1,5 - 2,5 kg/kg	0,1 - 0,25 kg/kg
Consumo de Eletricidade	0,03 - 0,07 kWh/kg	0,06 - 0,10 kWh/kg	0,02 - 0,05 kWh/kg



Circum Print (Lavadora Contínua Estampados)

- A Pluvia trabalha com a máxima eficiência produtiva, **com o auxílio de câmaras de pré-lavagem com longa permanência.**
- **Economia de Água** (Consumo entre 20-30 Lt/Kg para lavar estampado)
- **Economia de Vapor** (Consumo de 1,5-2,5 kg//kg para lavar estampado)
- **Menos Peeling** (Velocidade de lavação entre 35-50 mpm.)
- **Maior Solidez** (Lavação mais eficaz, penetrando água através do tecido)



Pura Bleaching (Alvejadora Contínua)

- **Sistema de Impregnação:** O sistema possui pistões hidráulicos para criar as forças de aperto necessárias.
- **Sistema de Vaporização:** O caminho do tecido dentro da cabine é estendido e assim o tempo de contato do vapor é aumentado. Nas câmaras de vaporização, o vapor é direcionado para a superfície do tecido com um ângulo especial. Enquanto isso, umidade saturada é mantida evaporando a água fervente dentro das câmaras. O tempo de permanência é de cerca de 4-6 minutos para cada câmara.
- **Vantagens do Layout:** As máquinas convencionais de branqueamento contínuo ocupam um espaço de 150-200 m². Nossa máquina de branqueamento Pluvia Pura ocupa apenas 75 m² através de sua estrutura modular e design compacto.



PLUVIA PURA CONSUMPTIONS		
	FOR KNITTED FABRIC	FOR WOVEN FABRIC
Water Consumption	10 - 12 l/kg	10 - 12 l/kg
Steam Consumption	1 - 1,2 kg/kg	1 - 1,2 kg/kg
Electricity Consumption	0,05 - 0,08 kWh/kg	0,05 - 0,08 kWh/kg

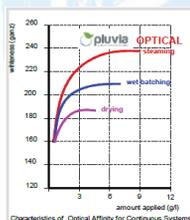
Pura Optical (Aplicação de Óptico por Vapor)

- **Sistema de Impregnação** O sistema possui pistões hidráulicos para criar as forças de aperto necessárias. O sistema Hidráulico oferece a possibilidade de atingir forças de aperto constantes contra mudar as estruturas de borracha. Para difusão homogênea do óptico, a circulação contínua é aplicada para o efluente.

- **Sistema de Vapor** O caminho do tecido dentro da cabine é estendido e assim o tempo de contato do vapor é aumentado. Nas câmaras de vaporização, o vapor é direcionado para a superfície do tecido com um ângulo especial. Enquanto isso, a umidade saturada é mantida pela evaporação da água dentro das câmaras. O tempo de permanência é de cerca de 4-6 minutos para cada câmara. Com esses recursos de design, a secagem local e pontos de contato, diferenças direita-esquerda e cabeça e cauda não ocorrem durante o processo de vaporização.

- **Sistema de Alimentação de** O consumo de água é precisamente controlado, baseado no peso do tecido e na velocidade da máquina.

- **Controle de Dosagem de Químicos** A taxa de dosagem de químicos é precisamente controlada, baseada no peso do tecido ou no fluxo da relação de banho.



PLUVIA OPTICAL CONSUMPTIONS		PLUVIA OPTICAL DIMENSIONS		
Water Consumption	1 - 2 l/kg	LENGTH	WIDTH	HIGHT
Steam Consumption	0,4 - 0,6 kg/kg			
Electricity Consumption	0,03 - 0,05 kW/kg			
		6.000mm	4.000mm	2.350mm

Maxime J-Box (Relaxadora)

- **Tempo de Permanência Mais Longo** A estrutura J-Box proporciona maior tempo de permanência durante o processo de lavagem.

- **Maior Efeito de Lavação** Alto efeito de lavação é obtido, com os Plate Nozzles Pluvia, com 60m³/h de fluxo de banho, e aplicação de água nova com nozzles pressurizados.

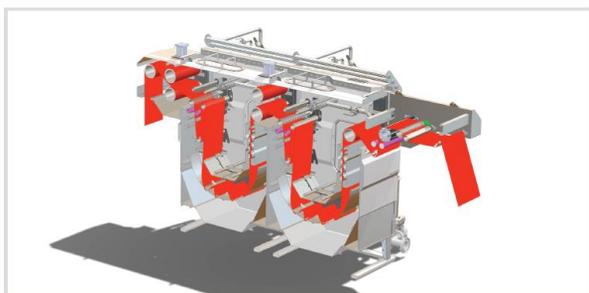
- **Tecido Relaxado** Com a estrutura J-Box, o tecido é mantido livre e relaxado.

- **Menos Peeling** A Desde que todas as unidades são operadas automaticamente com controles de tensão, não há desgaste por fricção no tecido.

- **Maiores Solidez** Pluvia continuamente lava o tecido com alto efeito mecânico da água durante todo o processo. Portanto, o valor da nota de solidez aumenta.

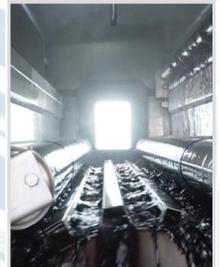


PLUVIA MAXIME J-BOX CONSUMPTIONS				PLUVIA MAXIME J-BOX DIMENSIONS			
	WASHING AFTER DYEING	WASHING AFTER PRINTING	WASHING CPB	CHAMBER	LENGTH (mm)	WIDTH (mm)	HIGHT (mm)
Water Consumption	7 - 10 l/kg	20 - 30 l/kg	10 - 20 l/kg	1	3.500	4.000	2.400
Steam Consumption	0,6 - 1 kg/kg	1,5 - 2,5 kg/kg	1-1,5 kg/kg	2	6.000		
Electricity Consumption	0,08 - 0,13 kW/kg	0,08 - 0,13 kW/kg	0,08 - 0,13 kW/kg	3	7.500		
				4	9.000		



Maxime Drum (Lavadora Contínua por Tambor)

- **Todos os Tipos de Tecidos e Fios** Capaz de lavar quase todos os tipos de tecidos e fios como algodão, viscose, modal, tencel, poliéster e misturas.
- **Lava sem Quebraduras** Lavar o tecido sem marcas de vincos, ajustando a tensão do tecido a cada 2 metros.
- **Alto Efeito de Lavação** Com bicos Pluvia Plate com 60m³/h de vazão de água, Alto efeito mecânico de lavagem através da estrutura do tambor roscado, Aplicação de entradas de água doce no tecido com bicos de pressão.
- **Menos Peeling** Como todas as unidades de acionamento são operadas automaticamente com controles de tensão, não há desgaste por fricção no tecido.
- **Maior Solidez** Pluvia lava continuamente o tecido com alto efeito mecânico de água durante todo o processo. Assim, os valores de solidez aumentam.



MAXIME DRUM CONSUMPTIONS			
	WASHING AFTER DYEING	WASHING AFTER PRINTING	WASHING AFTER PATH BACH
Water Consumption	7 - 10 l/kg	20 - 30 l/kg	10 - 20 l/kg
Steam Consumption	0,6 - 1 kg/kg	1,5 - 2,5 kg/kg	1 - 1,5 kg/kg
Electricity Consumption	0,08 - 0,13 kW/kg	0,08 - 0,13 kW/kg	0,08 - 0,13 kW/kg



ENMOS
SIMPLICITY SMART



NORDCOLOR
PROCESSOS TEXTÉIS

Sistema 100% Automático Pesagem, Dissolução e Envio Corantes Prox FW

AG Unit é uma unidade de suporte do Profix FW, projetada para distribuição instantânea. Receitas com menos de 1000 gramas é que entre 50 gramas – 1000 gramas está sendo dissolvido dentro do balde de pesagem e dispensado à máquina de tingimento através da Unidade AG. Como o corante está sendo dissolvido dentro do balde de pesagem, o mínimo de água é necessário durante a dissolução, o que permite que o sistema suporte uma máquina de pequena capacidade de tingimento sem afetar as taxas de proporção de líquido, bem como aumentar a eficiência do sistema Profix FW.

Profix BD

Profix BD Full Automatic Powder Dyestu Automation; Sistema de enchimento de silo a vácuo 10kg/min. enche rapidamente silos de tintura em pó. O sistema de automação possui um computador touchscreen integrado de 12,1" e as quantidades de dosagem nas ordens de serviço do software de monitoramento Focus center são enviadas para a unidade de dissolução de acordo com a receita. Com parafusos helezon especiais para cada silo de corante, as receitas podem ser pesadas com precisão e alta precisão. Por causa dos parafusos espirais trabalhando de acordo com o código dyestuff especificado na receita, o sistema de pesagem pode ser pesado com precisão e alta precisão pelo sistema de pesagem de células de carga de acordo com os períodos de giro rápido e lento com servomotores.



Sistema Semi Automático Pesagem, Dissolução e Envio de Corantes

Profix CAR Sistema Parternoster de armazenamento para controle e estocagem dos corantes pó.

Profix MW Sistema de pesagem manual controlada dos corantes.

Profix DD Sistema de dissolução e envio dos corantes. Sistema controlado levando em conta peso do corante, quantidade de água na RB, temperatura, etc.



Sistema de Cozinha de Laboratório

Profix LAB advance (Pipetadora) Em modelos avançados, o processo de preparação de receitas para frascos de solução é feito automaticamente por meio de pesagem totalmente automática de corante em pó e unidade de preparação de solução. A unidade de preparação de solução pesa o corante em pó no frasco de solução e, uma vez concluída a adição de água, os frascos de solução são transferidos para seus locais designados na área de estoque de garrafas Pro x LAB. Com antecedência, o tingimento da amostra é concluído automaticamente por dosagem, carga/descarga de material, o que permite ao laboratório garantir 100% do resultado do tingimento sem interferência humana. Máquinas de tingimento de amostras com capacidade de 100g a 500g podem ser colocadas em Pro x LAB modelo avançado plus.

Profix LAB Advance Plus

- O modelo avançado Profix LAB possui preparação de solução a partir da unidade de estoque de corante em pó.
- O modelo Pro x LAB advance plus possui adicionalmente uma unidade de tingimento de amostras.



Full Automatic LAB Dispensing Systems

Specifications

	Number of Bottles	Powder Dyestuffs Weighing	Integrated Sample Dyeing	Automatic Solutions Making	Typical Recipe Dispensing Time
Profix LAB 80	80	×	×	×	56 s
Profix LAB 120	120	×	×	×	56 s
Profix LAB 160	160	×	×	×	56 s
Profix LAB 200	200	×	×	×	56 s
Profix LAB 120/40 advance	120	40	×	✓	56 s
Profix LAB 160/40 advance	160	40	×	✓	56 s
Profix LAB 200/40 advance	200	40	×	✓	56 s
Profix LAB 120/40/10 advance +	120	40	✓	✓	56 s
Profix LAB 160/40/10 advance +	160	40	✓	✓	56 s
Profix LAB 200/40/10 advance +	200	40	✓	✓	56 s

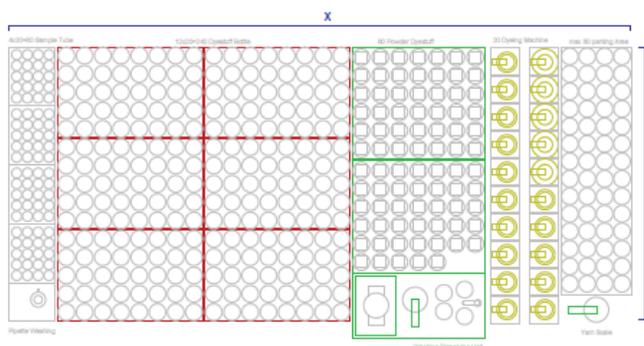
Technical Features

	Min Quantity Single Powder Dyestuff	Powder Dispensing Accuracy	Max Quantity Single Powder Dyestuff	Min Quantity Single Solution	Solutions Dispensing Accuracy
Profix LAB 80	×	×	×	2 cc	± 0,01 cc
Profix LAB 120	×	×	×	2 cc	± 0,01 cc
Profix LAB 160	×	×	×	2 cc	± 0,01 cc
Profix LAB 200	×	×	×	2 cc	± 0,01 cc
Profix LAB 120/40 advance	1g	± 0,002 g	30 g	2 cc	± 0,01 cc
Profix LAB 160/40 advance	1g	± 0,002 g	30 g	2 cc	± 0,01 cc
Profix LAB 200/40 advance	1g	± 0,002 g	30 g	2 cc	± 0,01 cc
Profix LAB 120/40/10 advance +	1g	± 0,002 g	30 g	2 cc	± 0,01 cc
Profix LAB 160/40/10 advance +	1g	± 0,002 g	30 g	2 cc	± 0,01 cc
Profix LAB 200/40/10 advance +	1g	± 0,002 g	30 g	2 cc	± 0,01 cc

Dimension of Profix LAB Systems with Capacity

(*) Dimensions given approximately!	Width (x)	Length (y)
Profix LAB 80	173 cm	169 cm
Profix LAB 120	173 cm	259 cm
Profix LAB 160	173 cm	259 cm
Profix LAB 200	173 cm	348 cm
Profix LAB 120/40 advance	173 cm	290 cm
Profix LAB 160/40 advance	173 cm	377 cm
Profix LAB 200/40 advance	173 cm	377 cm
Profix LAB 120/40/10 advance +	173 cm	390 cm
Profix LAB 160/40/10 advance +	173 cm	479 cm
Profix LAB 200/40/10 advance +	173 cm	479 cm

Profix LAB / Advance / Advance + Sample Drawing for Size Chart





Sistema de Armazenamento e Dosagem de Produtos Químicos Líquidos Prox C

O sistema de dosagem e distribuição de produtos químicos líquidos, uma das principais unidades dos sistemas mecatrônicos ENMOS, baseia-se na retirada da quantidade certa de produtos químicos necessários para o processo de fabricação e distribuição desses produtos químicos para a máquina de tingimento através de uma única linha.



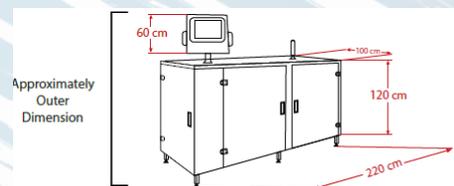
Optional Specifications			
Load balance system		Double flowmeter	
Chemical storage tanks		Continuous machine dosage	
Sample machine dosage		Automatic filling	
Technical Specifications			
Maximum Chemical Inlet	48	Pump	Multi-lobe Pump, PID insert, cont.
Collector	Maximum 4 collectors with 12 chemicals each	Washing	Double Washing Protection
Max Collector	4	Water Inflow Size	1" Hot and Cold Inlet
Distribution	Single	Collector Size	1"
Measuring Accuracy	< 0.5 %	Machine Outflow Size	25.4 mm stainless steel piston valves
Flowmeter	Electromagnetic or Massflowmeter		
Valve positioner	Standard		
Weighting	Minimum	Maximum	
Prox C	40 g ± 3 g	500 kg ± 0.5% (Limited by Software)	
Prox C+	10 g ± 0.2 g	500 kg ± 0.5% (Limited by Software)	

Prox CS

O Prox CS é um sistema projetado para as necessidades químicas líquidas das máquinas de rama. O Prox CS fornece pesagem precisa e estável de produtos químicos de acabamento de alta viscosidade, usando o medidor de vazão de massa no sistema. Prox CS dispensa grande quantidade de produtos químicos em vez de máquinas de tingimento para máquinas de ramagem, reduzindo a perda de tempo para mínimo.



Optional Specifications			
Multiple dosage tank management (up to 10 pcs)		Multiple washing procedures	
Simplex 588 Support		Tank Farm	
Proportional & g/L recipe support		Hot&Cold&Acid inlets for washing	
Technical Specifications			
Maximum Chemical Combination	48	Weighing	100g-100kg (Limited software)
Collector	Maximum 4 collectors with 12 chemicals each	Pump	Centrifugal or Multilobe, PID inv. cont.
Max Collector	1	Washing	Double Washing Protection
Distribution	Single Line	Water Inflow Size	1 Hot and Cold
Measuring Accuracy	0.5%	Collector Size	1
Flowmeter	Mass flowmeter	Machine Outflow Size	25.4 mm SS Pistonvalve
Valve Positioner	Standard		





ENMOS
SIMPLICITY SMART



NORDCOLOR
PROCESSOS TEXTÉIS

Sistema de Armazenamento e Dosagem de Sal e Barrilha Prox S

Profix-S é um sistema de alta precisão que pode dispensar sal, carbonato de sódio, que são necessários para o seu processo, no tempo desejado e com aponto por meio de válvulas especiais através de uma única linha. Está interligado com Dispositivos de controle Simplex e software, permitindo que você envie automaticamente as quantidades desejadas de produtos químicos para suas máquinas. Ajuda a diminuir custos enquanto minimiza os erros do operador.

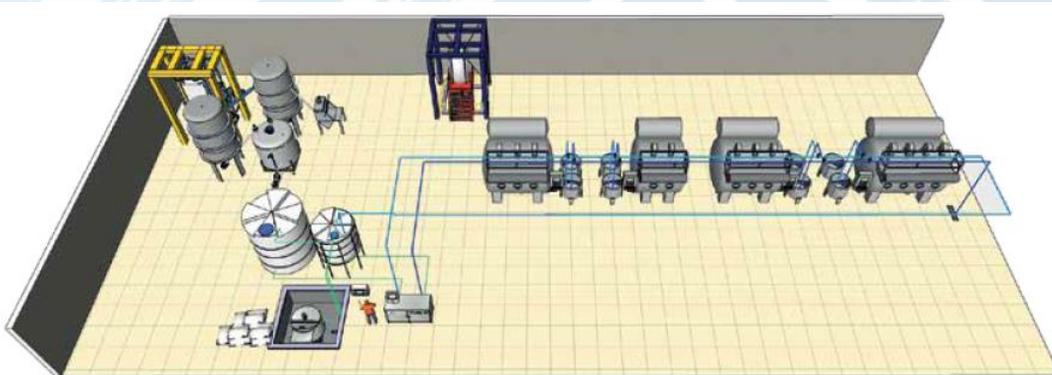


Optional Specifications	
Online tank level monitoring	Continuous machine dosage
Double wall tanks	Automatic filling
Sample machine dosage	

Technical Specifications			
Maximum Chemical Combination	8	Weighing	1-1000kg (Limited Software)
Collector	Maximum 1 collector with 8 chemicals	Pump	Centrifugal, PID invert. cont.
Max Collector	1	Washing	Double Washing Protection
Distribution	Single or Double Lines	Water Inflow Size	1 1/2"
Measuring Accuracy	0.5 %	Collector Size	1 1/2"
Flowmeter	Electromagnetic Flowmeter	Machine Outflow Size	1 1/2"
Valve positioner	Standard		

Profix RS – Sistema de Aneis

Enmos Sal, dosagem de carbonato de sódio, distribuição e sistema de anel (circulação) Profix-RS é uma versão atualizada do Profix S que também pode circular as soluções nas linhas. Pode ser uma necessidade para evitar a cristalização da solução nas tubulações ou no armazenamento. Enquanto funciona como Profix S, dispensando as quantidades necessárias de soluções para as máquinas automaticamente, ele também funciona como um homogeneizador. Ajuda a evitar qualquer cristalização e precipitação, minimizando erros e custos do operador. Especialmente para sal e carbonato de sódio em linhas mais longas e maiores estoques de sal e carbonato de sódio, economiza tempo no processo de dissolução e dosagem. Mais uma vez, economiza tempo enquanto trabalha em sincronia com o sistema de dissolução. Uma grande tela sensível ao toque e um software fácil de usar permitem que você rastreie todos os pedidos de trabalho on-line e receba um relatório. É possível evitar os custos extras que ocorrem durante o uso do sal e também economizar custos de mão de obra.





Profix DS – Sistema de Dissolução de Pós Minerais

O Profix DS é o sistema necessário para a preparação dissolução de produtos químicos fornecidos na forma de pó antes da transferência para o maquinário correspondente. O tanque de dissolução inoxidável é diretamente conectados a tanques de armazenamento de soluções. O volume da solução pode ser organizado de acordo com o projeto, assim como o consumo e a concentração da solução pode ser determinada antes da solução. Após o processo de solução, o sistema automaticamente prepara-se para o próximo processo de dissolução por distribuição para tanques e recurso de lavagem automática de tanques. Sistema dissolve produtos químicos em pó pelo uso de misturador e circulação.



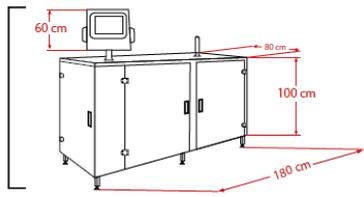
Optional Specifications

Offday Support	
Tank Cleaning System	
Steamheating	

Technical Specifications

Maximum Chemical Combination	8	Pump	Centrifugal, PID invert. cont.
Collector	1	Washing	Double Washing Protection
Distribution	Multiple Line	Water Inflow Size	1 1/2" - 2"
Measuring Accuracy	0,5 %	Machine Outflow Size	1 1/2" - 2"
Pump	Electromagnetic	Tank Size	Configurable

Approximately Outer Dimension Profix RS



A Polteks produz calandras têxteis para a indústria têxtil que possuem flexibilidade clássica e hidráulica. O rolo de acordo com o cliente precisa obter um bom resultado no tecido para aumentar a qualidade. A Polteks possui departamentos de engenharia e P&D.

Calandras

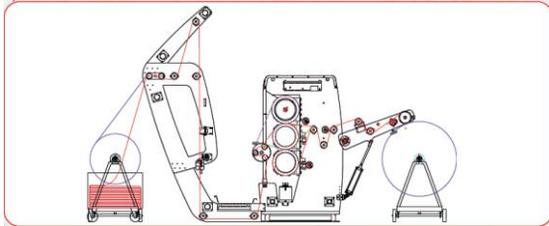
Touche-Pro
Touche-S-Pro
Touche-Nip-Pro

Setores de uso:

Tecidos para camisas Tecidos Têxteis Domésticos (lençóis)
Tecidos denim Tecidos para calças, casacos e outwear
Filtros de tecidos Tecidos de paraquedas



Esquema de Passagem do Tecido



Propriedades Técnicas

	Optim	Deluxe	Deluxe Plus
Maksimum çalışma kuvveti Maximum working pressure(kg/cm)	300	400	500
Çalışma hızı Working speed (m/min)	5 - 90	5 - 90	5 - 90
Maksimum kumaş genişliği Maximum working width(mm)	3800	3600	2600
Maksimum çalışma sıcaklığı Maximum working temperature (c°)	200 - 250	200 - 250	200 - 250
Silindir tipleri Type of roller	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol

Como Polteks, produzimos calandras de linha de revestimento para clientes que revestem o tecido com faca ou espuma na frente da máquina de ramagem. As máquinas podem ter combinações de rolos de cromo - borracha ou cromo - poliamida para igualar o esmagamento do tecido.

Calandras de Linha de Revestimento

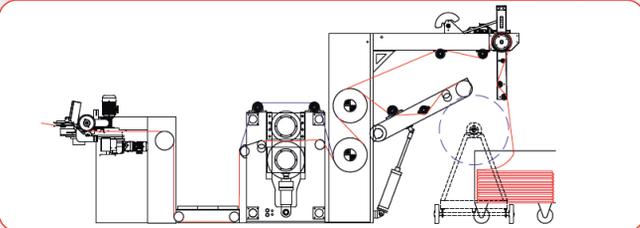
Crush-Pro
Crush-S-Pro
Crush-Nip-Pro

Setores de uso:

Tecidos para Cortina Coating de Tecidos com Espuma ou faca
Aplicações de BlackOut



Esquema de Passagem do Tecido



Propriedades Técnicas

	Crush	Super Crush
Maksimum çalışma kuvveti Maximum working pressure(kg/cm)	125	400
Çalışma hızı Working speed (m/min)	3 - 40	3 - 40
Maksimum kumaş genişliği Maximum working width(mm)	3800	3800
Maksimum çalışma sıcaklığı Maximum working temperature (c°)	200 - 250	200 - 250
Silindir tipleri Type of roller	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol

Como Polteks, predisparamos a máquina de calandra para alguns tecidos que não eram adequados para o processo de calandra adicionando manta de borracha na máquina. Também permitimos obter toques diferentes para muitos tecidos. Para que possamos permitir que os tecidos funcionem até 160°C graus,

Calandras com Tapete de Borracha

Touche-Soft-Pro

Touche-Soft-S-Pro

Touche-Soft-Nip-Pro

Setores de uso:

Tecidos para camisas

Tecidos Têxteis Domésticos (lençóis)

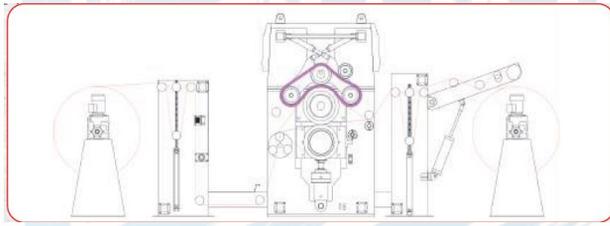
Tecidos para calças, casacos e outwear

Tecidos Têxteis Domésticos (cortinas, tules e estofamentos)



Touche-Soft Pro
Touche-Soft-S-Pro
Touche-Soft-Nip-Pro

Esquema de Passagem do Tecido



Propriedades Técnicas

	Oplim	Deluxe	Deluxe Plus
Maksimum çalışma kuvveti Maximum working pressure(kg/cm)	300	400	500
Çalışma hızı Working speed (m/min)	5 - 90	5 - 90	5 - 90
Maksimum kumaş genişliği Maximum working width(mm)	3800	3600	3400
Maksimum çalışma sıcaklığı Maximum working temperature (c°)	200 - 250	200 - 250	200 - 250
Silindir tipi Type of roller	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol

Com esta máquina projetada de acordo com as necessidades do setor, cria uma nova opção para o grupo de malhas em termos de encolhimento, fixação de comprimento e ajuste de toque. Nossa máquina, que é uma combinação de compactador e calandra, foi projetada para ajudá-lo a fazer a diferença no setor. Ele fornece um toque exclusivo com nossa unidade de calandragem de tapete de tecnologia especial.

Compactadora de Malha com Tapete de Borracha

Touche-Knit-Pro

Touche-Knit-S-Pro

Setores de uso:

Meia Malha

Tecidos Moda Bebê

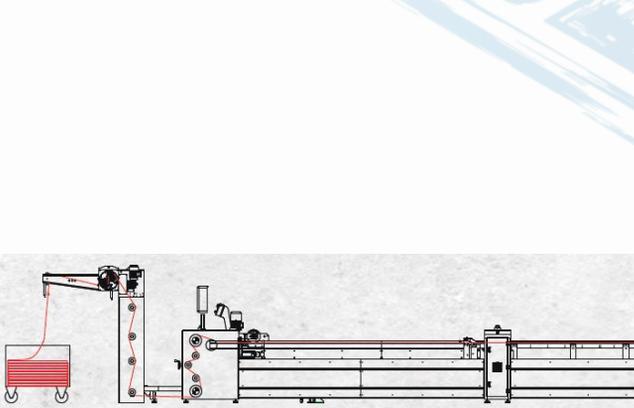
Tecidos Outwear

Tecidos para Camisetas



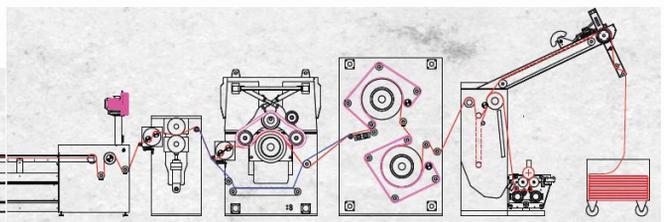
Touche-Knit Pro
Touche-Knit-S-Pro

Esquema de Passagem do Tecido



Propriedades Técnicas

Maksimum çalışma kuvveti Maximum working pressure(kg/cm)	125
Çalışma hızı Working speed (m/min)	5 - 40
Maksimum kumaş genişliği Maximum working width(mm)	3400
Maksimum çalışma sıcaklığı Maximum working temperature (c°)	200 - 250
Silindir tipi Type of roller	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol



O tingimento pad batch é um método na indústria têxtil para tingir tecidos de extremidade aberta. A máquina de tingimento em lote de almofadas tem vantagens que podem tingir tecidos com economia e diferença mínima de cor entre os lotes.

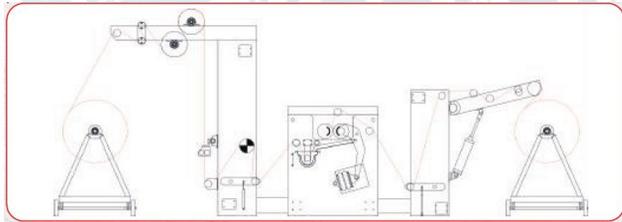
Calandras com Tapete de Borracha Dye-Pro

Setores de uso:

Tecidos para camisas	Tecidos Têxteis Domésticos (lençóis)
Tecidos para Calças	Tecidos para outwear
Tecido Denim	Tecidos para Toalhas



Esquema de Passagem do Tecido



Propriedades Técnicas

Maksimum çalışma kuvveti Maximum working pressure(kg/cm)	60
Çalışma hızı Working speed (m/min)	5 - 90
Maksimum kumaş genişliği Maximum working width(mm)	3600
Kauçuk silindir tipleri Type of rubber roller	S-Roll

Thermo-Pro é um tipo de calandra utilizado para melhorar as propriedades físicas dos tecidos técnicos não tecidos ou para ajustá-los de acordo com os critérios desejados. Permite trabalhar com diferentes materiais graças à sua resistência ajustável e larguras de trabalho.

Compactadora de Malha com Tapete de Borracha Thermo-Pro Thermo-S-Pro Thermo-Nip-Pro

Setores de uso:

Tecidos Home e Moveis	Tecidos Automotivo
Produtos de Limpeza	Tecidos para Saúde e Higiêne
Construção	Filtros



Esquema de Passagem do Tecido

Propriedades Técnicas

	Thermo-Pro
Maksimum çalışma kuvveti Maximum working pressure(kg/cm)	150
Çalışma hızı Working speed (m/min)	5 - 500
Maksimum kumaş genişliği Maximum working width(mm)	6000
Maksimum çalışma sıcaklığı Maximum working temperature (c°)	300
Silindir tipleri Type of roller	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol

Os padders de espremer são usados em alguns tipos de máquinas na indústria têxtil (rama, máquina de lavar, máquina de chamuscar, branqueamento). Às vezes, também é usado separadamente. A Polteks produz almofadas de compressão que possuem rolos clássicos e rolos flexíveis hidráulicos por meio de vastas experiências.

Foulers Padder-Pro

Setores de uso:

Ramas Bleaching Machines
Lavadoras Contínuas
Chamuscadeiras



Propriedades Técnicas

	Padder-Pro
Maksimum çalışma kuvveti Maximum working pressure(kg/cm)	60
Çalışma hızı Working speed (m/min)	5 - 90
Maksimum kumaş genişliği Maximum working width(mm)	3600
Silindir tipleri Type of roller	Klasik / S-Roll / Nippol Classic / S-Roll / Nippol

Com este tipo de calandra para laboratórios de teste de pré-produção, ajuda a aplicar e testar seus tecidos de amostra o mais próximo possível do efeito obtido em grandes escalas. Com opções de rolos que podem ser customizadas de acordo com o tipo de negócio e finalidade, será possível alcançar resultados muito mais eficientes e benéficos. O número de rolos e as escalas de rolos são opções personalizáveis de acordo com o seu sistema. Desta forma, a calandra pode ter um sistema de trabalho muito mais funcional.

Calandra para Laboratório Lab-Pro



Propriedades Técnicas

	Optim Lab-Pro	Deluxe Lab-Pro
Maksimum çalışma kuvveti Maximum working pressure(kg/cm)	300	450
Çalışma hızı Working speed (m/min)	3 - 30	3 - 30
Maksimum kumaş genişliği Maximum working width(mm)	300	500
Maksimum çalışma sıcaklığı / Maximum working temperature (C°)	200-250	200-250
Silindir tipleri Type of roller	Krom, Polyamid Chrome, Polyamid	Krom, Polyamid, Pamuk, Kauçuk Blanket/ Chrome, Polyamid, cotton, Rubber-Blanket

Fularban Predryer é montado no padder na frente das ramas e usado para aumentar a velocidade da máquina, ganhando produtividade.

Fularban Predryer Machine for Stenter

Propriedades Técnicas

Kullanım Yeri / Place of Use	Ram önu sıkma fuları sonrası / In front of stenter after squeezing padder.
Avantaj / Advantage	%30 Hız Artışı / 30% Speed Increase
Silindir Sayısı / Number Of Cylinders	3 - 4
Çalışma Eni / Working Width	1600 - 3800 mm.
Silindir Yapısı / Cylinder Structure	Paslanmaz gövde üzerine teflon kaplama / Teflon coating on stainless steel
Çalışılabilen Kumaş Cinsleri Workable Fabric Types	Dokuma ve Örgü / Woven and Knit
Isıtma Sistemi / Heating System	Buhar / Steam
Toplam Buhar Tüketimi Total Steam Consumption	93 - 111 kg/saat (2500 mm eninde 3 silindir için) 129 - 147 kg/saat (2500 mm eninde 4 silindir için) 93-111 kg/h (For 2500 mm. Width 3 Cylinder) 129 - 147 kg/h (For 2500 mm. Width 4 Cylinder)
Toplam Elektrik Tüketimi Total Electricity Consumption	2.8 Kw/h



Ele é montado entre dois padders. O tecido é seco após a primeira almofada e o acabamento químico na segunda almofada.

Apreban Predryer Machine for Stenter

Propriedades Técnicas

Kullanım Yeri / Place of Use	Ram önu apre fuları öncesi / In front of stenter before the finishing padder
Avantaj / Advantage	%100 Kapasite Artışı / 30% Capacity Increase
Silindir Sayısı / Number Of Cylinders	3 Isıtma + 1 Soğutma veya 4 Isıtma + 1 Soğutma 3 Heating + 1 Cooling or 4 Heating + 1 Cooling
Çalışma Eni / Working Width	1600 - 3800 mm.
Silindir Yapısı / Cylinder Structure	Paslanmaz gövde üzerine teflon kaplama / Teflon Coating on Stainless Steel
Çalışılabilen Kumaş Cinsleri Workable Fabric Types	Dokuma ve Örgü / Woven and Knit
Isıtma Sistemi / Heating System	Buhar / Steam
Toplam Buhar Tüketimi Total Steam Consumption	93 - 111 kg/saat (2500 mm eninde 3 silindir için) 129 - 147 kg/saat (2500 mm eninde 4 silindir için) 93-111 kg/h (For 2500 mm. Width 4 Cylinder) 129 - 147 kg/h (For 2500 mm. Width 5 Cylinder)
Toplam Elektrik Tüketimi Total Electricity Consumption	2.8 Kw/h



É montado na entrada do secador de relaxamento e máquinas de tambor contínuo e usado para aumentar a velocidade.

Kurutmaban Predryer Machine for Relax Dryer & Tumbler Dryer

Propriedades Técnicas

Kullanım Yeri / Place of Use	Serbest Kurutma Girişi ya da Kontinü Tumbler Girişi Relax Dryer Entry & Continuous Tumbler Dryer Entry
Avantaj / Advantage	%30 Hız Artışı / 30% Speed Increase
Silindir Sayısı / Number Of Cylinders	4 - 6
Çalışma Eni / Working Width	1600 - 3800 mm.
Silindir Yapısı / Cylinder Structure	Paslanmaz gövde üzerine teflon kaplama / Teflon Coating on Stainless Steel
Çalışılabilen Kumaş Cinsleri Workable Fabric Types	Dokuma ve Örgü / Woven and Knit
Isıtma Sistemi / Heating System	Buhar
Toplam Buhar Tüketimi Total Steam Consumption	93 - 111 kg/saat (2500 mm eninde 4 silindir için) 93-111 kg/h (For 2500 mm. Width 4 Cylinder)
Toplam Kurulu Güç / Total Installed Power	3 Kw



Ele é montado entre dois padders. O tecido é seco após a primeira almofada e o acabamento químico na segunda almofada.

Apreban Predryer Machine for Stenter

Propriedades Técnicas

Kullanım Yeri / Place of Use	Ram önü apre fuları öncesi / In front of stenter before the finishing padder
Avantaj / Advantage	%100 Kapasite Artışı / 30% Capacity Increase
Silindir Sayısı / Number Of Cylinders	3 Isıtma + 1 Soğutma veya 4 Isıtma + 1 Soğutma 3 Heating + 1 Cooling or 4 Heating + 1 Cooling
Çalışma Eni / Working Width	1600 - 3800 mm.
Silindir Yapısı / Cylinder Structure	Paslanmaz gövde üzerine teflon kaplama / Teflon Coating on Stainless Steel
Çalışılabilen Kumaş Cinsleri Workable Fabric Types	Dokuma ve Örgü / Woven and Knit
Isıtma Sistemi / Heating System	Buhar / Steam
Toplam Buhar Tüketimi Total Steam Consumption	93 - 111 kg/saat (2500 mm eninde 3 silindir için) 129 - 147 kg/saat (2500 mm eninde 4 silindir için) 93-111 kg/h (For 2500 mm. Width 3 Cylinder) 129 - 147 kg/h (For 2500 mm. Width 4 Cylinder)
Toplam Elektrik Tüketimi Total Electricity Consumption	2.8 Kw /h



TS-500, a máquina mais exclusiva e produtiva que já construímos. Esta máquina em particular é equipada com a mais recente tecnologia para valores de encolhimento.

**TS-500
COMPACTING MACHINE FOR TUBULAR KNITTED FABRICS**

Principais Vantagens

- Alta eficiência devido ao funcionamento automático
- Alta possibilidade de encolhimento
- Leftlovers baixos
- Estabilidade de dimensões
- Dispositivo de rolamento suave
- Sensibilidade constante durante o processo de revestimento



Equipamento Opcional
Dompering de tecido
Unidade com sistema J-Box

Working Width	Working Speed	Steam Consp.	Air Consp.	Total Power
250-1350 mm	4-40 m/min.	60-100 kg/h	6 bar 55 lt/min.	12,16 kW

A CM-01 foi projetada para tecidos de malha tubulares e ajuda a passar tecidos ao lado, proporcionando uma superfície lisa nos tecidos. Os tecidos que não requerem compactação, podem passar rápido com eficiência para o tecido ficar pronto para as peças de vestuário.

**CM-01
IRONING MACHINE FOR TUBULAR KNITTED FABRIC**

Principais Vantagens

- Alta eficiência devido ao funcionamento automático
- Sistema de alimentação de entrada
- Dispositivo de dobramento ou rolamento de precisão
- Ganho de superfície suave no tecido



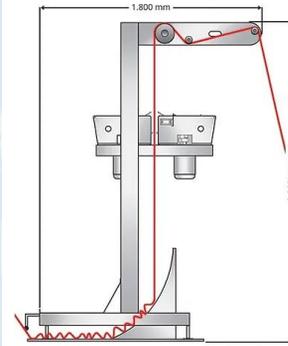
Working Width	Working Speed	Steam Consp.	Air Consp.	Total Power
250-1300 mm	4-40 m/min.	40-80 kg/h	6 bar 60 lt/min.	8,18 kW

O sistema consiste em duas unidades de amortecimento para umedecer ambas as superfícies do tecido. Existem 20 peças de prato líquido ofensivo no sistema. Desta forma, a quantidade de fluido é aplicada uniformemente em toda a largura. Apenas 25% do líquido é aplicado no tecido, mais os 75% restantes retornam nos tubos de fluxo e na unidade de alimentação.

STM TUBULAR AND OPEN WIDTH DAMPENING WITH MOISTURE CONTROL SYSTEM

Principais Vantagens

- O encolhimento do tecido (2 fios - 3 fios) no volume de 9-10 pontos é puxado para baixo.
- Os tecidos Interlock fornecem 6-7 pontos.
- Tubos e produtos similares superam as operações estendidas, como a impressão de um valor de encolhimento após a distorção de 8-9 corrique a pontuação.



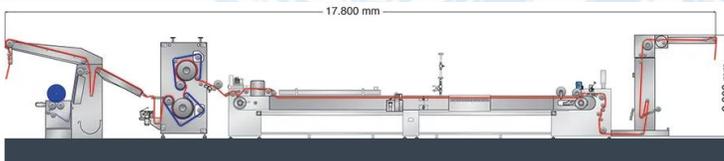
Working Width	Total Motor Power
1300-2400 mm	For Compacting Machine for Tubular Knitted Fabrics 1,25 kW
	For Compacting Machine With Tenter for Open Knitted Fabrics 1,75 kW

A AZS-500 é um novo tipo de feltro e uma nova máquina de cilindros de compactação para que os usuários obtenham valores máximos, mas ao mesmo tempo mais eficientes para o consumo de vapor por serem ergonomicamente equipados com a mais recente tecnologia produzida.

AZS-500 COMPACTING MACHINE WITH TENTER FOR OPEN KNITTED FABRICS

Principais Vantagens

- Sistema de Trabalho Ergonômico
- Sistema de alimentação
- Sistema de controle de velocidade da corrente direita e esquerda
- Baixo consumo de vapor
- Taxas de compactação melhores e mais rápidas
- Unidade de enrolamento ou dobra de precisão



Working Width	Working Speed	Steam Consp.	Air Consp.	Total Power
1000-2400 mm	4-40 m/min.	130-220 kg/h	6 bar 80 lt/min.	30 kW

***Máquina também é fornecida em larguras diferentes sob pedido.**

ELNIÑO e ELMEGO-X – Tumbler Contínuo

Os sistemas de tambor contínuo ELTEKSMAK são projetados em duas plataformas diferentes. O tipo da máquina é fixado de acordo com os critérios como tipo de tecido, gramatura, capacidade alvo, etc. e garante o uso mais adequado da máquina para o processo de cada empresa. Por outro lado, os sistemas tandem que podem ser compostos por ambos os modelos de máquinas são capazes de fornecer muito mais flexibilidade aos usuários. A qualidade superior é alcançada combinando a produtividade do ELMEGO X e a poderosa capacidade de efeito do EL-NINO.

Ambas as máquinas podem ser produzidas com sistemas de aquecimento Gás Natural/GLP, Óleo Térmico ou Vapor de acordo com a necessidade do usuário. Para Elmego X 300.000 kcal/h queimadores proporcionais de capacidade para cada cabine e para Elnino 1 pc de 550.000 kcal/h queimador proporcional é usado para sistema de aquecimento Gás Natural/GLP. Para sistemas de óleo térmico, para Elmego X 500.000 kcal/h radiadores de capacidade térmica para cada cabine e para Elnino 600.000 kcal/h radiador de capacidade térmica é usado.

Propriedades Técnicas

	Elnino	Elmego x
Fabric Type	All types of woven and some types of open width knit fabrics	All types of woven and open width knit fabrics
Cabin Number Range	Monoblock body, can be expanded as tandem form	According to the target production capacity min 1, max 6 cabins
Working Width Range	1600 – 3400 mm	
Process Speed Range	5 – 40 m/min	

Campo de uso

Para tecidos e malhas de largura aberta, de acordo com o tipo de tecido;

Proporciona maciez e sensação de toque suave

Proporciona volume e caimento
 Limpeza de poeira, fibra, enzima, etc por golpe mecânico

Proporciona maciez e cores mais vivas após a impressão

Remoção de rachaduras na superfície após o processo de lavagem ou tingimento

Para tecidos felpudos, levantando as estacas e melhorando a qualidade da superfície

Mais Poderoso Que O Mais Poderoso...



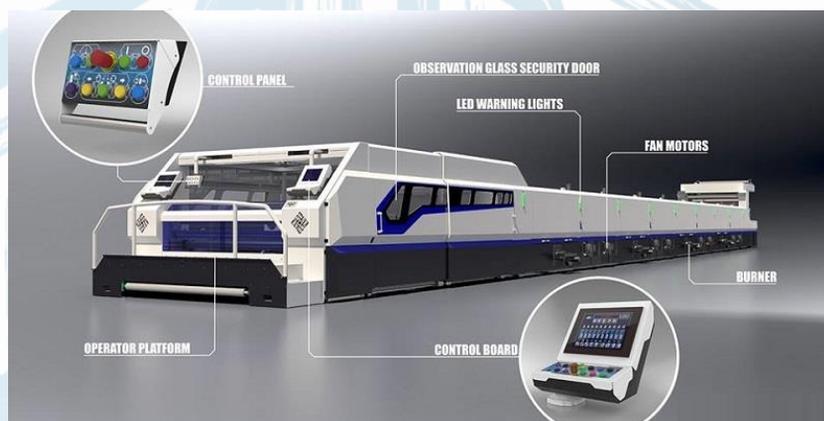
Mais Produtivo Que O Mais Produtivo...



POSLU RAM - RAMA

Onde a ergonomia encontra a funcionalidade..

POSLU Stenter é uma máquina projetada para melhorar a eficiência energética e de produção ao mais alto nível para os processos de acabamento têxtil.



Propriedades Técnicas

Tipo de tecido: Tecidos e malhas de largura aberta

Número de campos: 2 a 12 campos]

Faixa de largura de trabalho: 1600 a 3400 mm

Faixa de velocidade de processo: 5 a 100 m/min (120 m/min por ServoSense)

Campo de uso

- Para tecidos e malhas;
- Aplicações de termo fixação a seco e úmido
- Secagem e ajuste de largura após o processo de tingimento
- Aplicações químicas a seco e úmida
- Aplicações de preparação antes do processo de impressão
- Após o processo de revestimento e laminação

AIR RELAX - Secadora

As Máquinas Secadoras AIRELAX são os sistemas que foram totalmente projetados pelos engenheiros da ELTEKSMAK e submetidos à apreciação do usuário. Por meio das propriedades tecnológicas que possui, projetado para proporcionar alta flexibilidade e alta eficiência especialmente para processos de secagem de tecidos de malha. De acordo com as necessidades do usuário, é produzido com o número necessário de cabines ou passes, bem como diferentes combinações de entrada e fornece quantidade máxima de capacidade de produção com custos de produção mais baixos para os usuários.

As máquinas de secar AIRELAX também podem ser produzidas com sistema de entrada de esteira como com entrada de tecido combinado composta por entrada de correia ou entrada de corrente. Pelo sistema de entrada de correia, tecidos tubulares e de largura aberta, pelo sistema de entrada de corrente, somente tecidos de largura aberta podem ser processados.

Para sistemas de entrada de corrente, também é possível colocar padder simples ou duplo, bem como unidade de alisamento de trama na entrada da máquina. Graças a isso, a aplicação química também pode ser feita antes do processo de secagem.

Ditando as regras pela nossa própria tecnologia..



Propriedades Técnicas

Tipo de tecido: Malhas tubulares e de largura aberta, alguns tipos de tecidos

Número de cabines: 2 – 6 Cabines

Número de passes: 1 – 2 – 3 – 4

Faixa de largura da correia: 1200 – 3400 mm

Faixa de velocidade de processo: 5 – 60 m/dak

Campo de uso

- Processos de secagem de tecidos tubulares e de largura aberta
- Ajuste dos valores de encolhimento dos tecidos
- Processo de pré-secagem para algumas linhas especiais de acabamento
- Amaciante e aplicações químicas simples

VAPORESSO – Vaporizadora / Polimerizadora Pós Estamparia

Vaporesso Steaming Machine e FIX Series Loop Polymerization Machines fornecem o processamento mais eficiente dos tecidos após a impressão, vitalidade máxima da cor e fixação mais adequada da tinta de impressão. Ambas as máquinas garantem a estabilidade, assim como a repetibilidade e sustentabilidade do processo por meio de suas propriedades tecnológicas.

As regras estão sendo reescritas nela após processos de estamparia...



PARÂMETROS DE ACABAMENTO APÓS A IMPRESSÃO PARA ALGUNS TIPOS DE TECIDOS

	Cotton	Viscose	Wool	Silk	PES	Polycotton
Pigment	160°C 6-8 min	160°C 6-8 min	--	--	--	160°C 6-8 min
Reactive	102°C 12-14 min	102°C 12-14 min	--	--	--	--
Disperse	--	--	--	--	170°C 8-10 min	--
Acid	--	--	102°C 30-45 min	102°C 30-45 min	--	--

Informação Técnica Geral

Fabric Capacity	104 – 178 – 252 – 326 – 400 m
Working Width	1600 – 3200 mm
Max. Loop Length	2600 mm
Process Speed Range	1 – 80 m/min
Heating System	Natural Gas/LPG, Thermic Oil
Average Steam Consumption	400 – 600 – 800 – 1000 – 1200 kg/h
Saturated Steam Process Temperature	102-104°C
Hot Air Process Temperature	180°C
Installed Electrical Power	16 – 24 – 32 – 40 – 48 kW
Average Electrical Consumption	10 – 15 – 20 – 26 – 31 kW/h

PADDER – Unidades Foulard

As Unidades Padder ELTEKSMAK fornecem aos seus usuários alta eficiência ou longa vida útil por seu design robusto e estrutura de corpo inoxidável.

As Unidades Padder são compostas por dois sistemas diferentes que são projetados na mesma plataforma. O primeiro sistema é a Unidade Padder Standard, que é equivalente aos padders convencionais e o segundo sistema é a Unidade Padder de Alta Pressão, que cria uma distinção em relação aos padders convencionais, pois as aplicações exigem maior efeito de compressão.

Ambos os tipos de padders podem ser usados como compressão ou pader químico. Os desenroladores de tecido colocados à frente dos rolos espremedores podem ser configurados como abridor de espiral dupla, expansor ou combinação de ambos. Mecanismo de controle de velocidade colocado na saída do padder também pode ser integrado ao sistema como borboleta ou dançarino tipo corrente.

Informação Técnica Geral

	Standart Padder		High Pressure Padder	
	Squeezing	Chemical	Squeezing	Chemical
Main body	Stainless Steel			
Squeezing Roller Diameter	290 mm		290 mm	
Coating Material	Rollin with bowing		Rollin without bowing	
Coating Hardness	90-95 ShA	80-85 ShA	90-95 ShA	80-85 ShA
Operating Pressure	Up to 6 Bars		Up to 15 Bars	
Trough System	With overturn	With overturn	With overturn	With overturn
Automatic level control system	Available			
Chemical Tank	--	500 lt stainless steel with air mixer	--	500 lt stainless steel with air mixer



Equipamentos para Laboratório

Lab-Dye HT 10/16/24 IR IR BEAKER SAMPLE DYEING MACHINE



GRS 12-24 SAMPLE DYEING MACHINE WITH GLYCERIN



LAB-DYE HT 10/16/24 BEAKER SAMPLE DYEING MACHINE

GRS 12 - 24 SAMPLE DYEING MACHINE WITH GLYCERIN

ATC - ATM 12 ATMOSPHERIC SAMPLE DYEING

CSB 12 WATER BATH SHAKER

3K - YK16 LABOTARY SAMPLE WASHING MACHINE

PROX LAB ADVANCE PIPETTING MACHINE

SGH-620/920/1220 SOLUTION PREPARING UNIT

FT 200 FREE DRYING CABINET

FT 100 DRY OVEN

EV - 250 INCUBATOR

TRH - 01 PERSPIRATION METER

HP 250 / HP 400 HOT PLATE

MKP-10/20/40/60 MAGNETIC MIXER WITH HOT PLATE

ORB - 9 ORBITAL SHAKER

LIGHT BOX L60 - L120 - L150

YK 8/12/16 WASH & DRY CLEANING FASTNESS TESTING MACHINE

ATC-MD 04/06/09 MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTER

BNC 02-04 ICI PILLING & SNAGGING TESTER

SBL 210 THERMA PLATE

CRM 01-02 CROCKMETER

CT 38 - 100 - 140 CUTTER Ø30 - Ø100 - Ø140

CK 10 WRAP REEL

KTL 10 YARN SAMPLE WINDER

SFJ-100/300 BOBBIN COMPRESSING

FT 200 XL SHRINKAGE TEST CABINET

SPR 01 SPRAY RATING TESTER

FS - 250 SAMPLE SQUEEZING PADDER

F - 350 VERTICAL LABORATORY PADDER

FY - 350 HORIZONTAL LABORATORY PADDER

DI - 05 BATCHING UNITY

GK- 40 LABORATORY MINI STENTER

GK40C TBL IR CONTINUOUS MINI STENDER

GK - 40 E E CONTROL - STEAMER DRYER

MX-01-01P LABROTARY TYPE MIXER

MX 03P AUTOMATIC MIXER

MX 05F AUTOMATIC MIXER

MX - 15 AUTOMATIC MIXER

MX 04F AUTOMATIC MIXER

DZ-10/25/50 DOSING UNITY

Equipamentos para Lavanderia

CMT 400 S
Lavadora Sustentável

High quality products inside the electrical distribution board.



CMK 300
Secadora



CMB 400 JET
Máquina de Tingimento

CMB 400 JTECHNOLOGY

- Machine heating has a direct and indirect system. Thanks to heat exchanger serpentine to indirect heating.

- Due to the special design of the dyeing system (pump + filter + bearings + pipe line) sprays the chemicals on the cover into the drum. It reduces the liquor ratio to 1:2, 1:3.



CMK 250
Secadora



CMS 400
Centrífuga



CMS 300 B
Centrífuga



Equipamentos para Lavanderia

DOG 3000
Gerador de Ozônio



DOT 250
Tumbler Ozônio



Máquinas Tingir Fios

SIMPLEX
Maquina de Tingimento de Laboratório



SP110
Maquina de Tingimento de Pequenos Lotes



SP260
Maquina de Tingimento de Pequenos Lotes



SP MIX
Maquina de Tingimento de Pequenos Lotes



GS
Maquina de Tingimento Vertical



GS HOR
Maquina de Tingimento Horizontal

