



CIRCUM DYE

Lavadora Contínua em Corda Pós Tingimento





ALTA PRODUTIVIDADE

%40-50

AUMENTO DE
CAPACIDADE



EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

%50-80

ECONOMIA DE ÁGUA

%50-80

ECONOMIA
DE VAPOR

%30-50

ECONOMIA DE
ENERGIA



MAIOR QUALIDADE

MENOS PEELING

MAIOR SOLIDEZ



LÓGICA DE SISTEMA DE LAVAGEM

AUMENTO DE CAPACIDADE

Quando as etapas de lavagem no processo de tingimento são realizadas com a Pluvia, o processo total de tingimento é reduzido em 3 horas. Cerca de 40% de aumento de capacidade é alcançado.

ECONOMIA DE ÁGUA

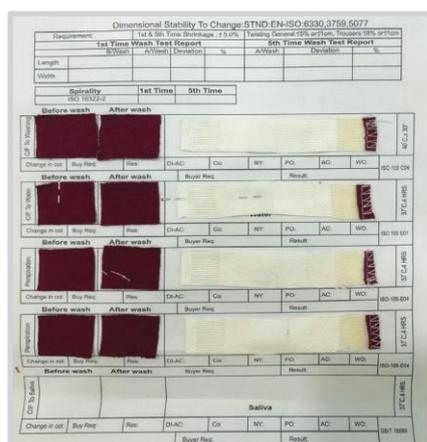
O consumo de água da Pluvia é de 7-10 lt/kg. As máquinas de tingimento convencionais consomem 30-50 lt/kg de água.

ECONOMIA DE VAPOR

O consumo de vapor da Pluvia é de 0,5 kg/kg. As máquinas de tingimento convencionais consomem 2-3 kg/kg de vapor.

ECONOMIA DE ENERGIA

O consumo de eletricidade da Pluvia é de 0,03 kW/kg. As máquinas de tingimento convencionais consomem 0,06 - 0,1 kW/kg.



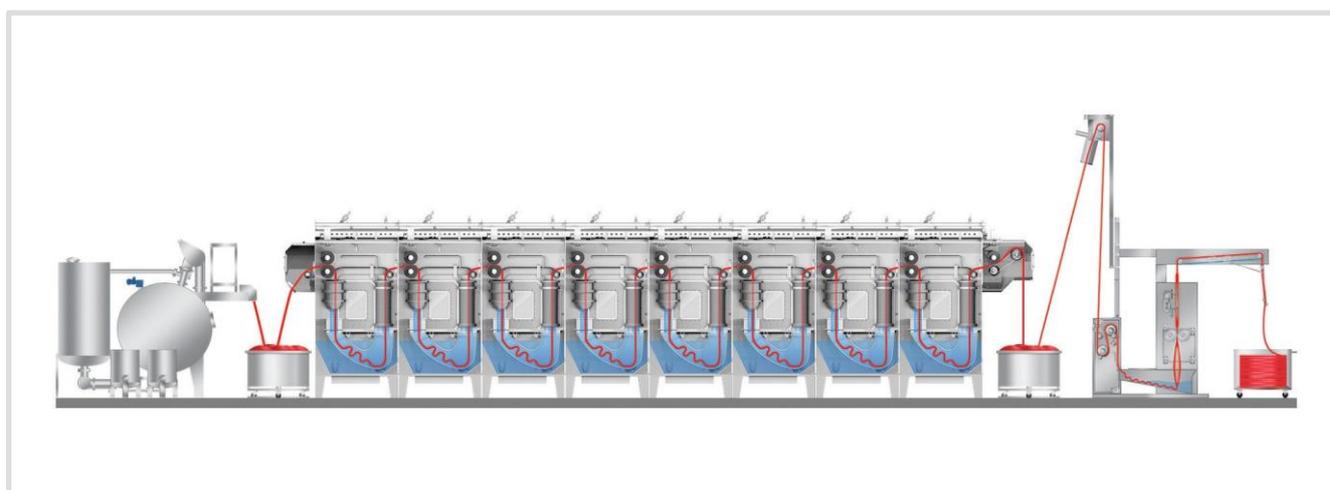
MENOS PEELING

Velocidade de lavagem da Pluvia 35-50 mpm. Não há descamação, nem alongamento. Com máquinas de tingimento convencionais, a velocidade do tecido é em torno de 300-450 mpm, o que causa desgaste mecânico no tecido.

MAIOR SOLIDEZ

Pluvia lava eficazmente, penetrando água através do tecido. Assim, o valor de solidez à lavagem aumenta.

Com máquinas de tingimento convencionais o tecido passa apenas uma vez com Velocidade de 300-450 mpm através do bico em cada 2-3 minutos na máquina de tingimento.



PLUVIA cIr cum r OPE WASHING mACHINE AFTER dYEING

ÁREA DE USO E PARÂMETROS DE PROJETO

- Design compacto e modular para tecido de malha e tecido
- Capaz de lavar quase todos os tipos de tecidos estampados e fibras como algodão, fibras regeneradas, poliéster e misturas
- Ampla faixa de lavagem de tecidos 40-900 GSM de seda a toalha
- Alta eficiência de lavagem com vazão de água contínua de 60 m³/h em cada câmara
- 300 litros de água e 25 kg de capacidade de armazenamento de tecido para cada câmara
- Trocador de calor do tipo circuito fechado para cada câmara
- Filtro estático ou automático para cada câmara
- Pontos de entrada de dosagem dupla para produtos químicos em cada câmara
- Bicos de lavagem automática em cada câmara para limpeza das câmaras



PLUVIA CIRCUM CONSUMPTIONS

	LAVAÇÃO APÓS TINGIR	LAVAÇÃO APÓS ESTAMPAR	LAVAÇÃO DE TECIDOS COM FIO TINTO
Consumo de Água	7 - 10 l/kg	20 - 30 l/kg	5 - 7 l/kg
Consumo de Vapor	0,25 - 0,35 kg/kg	1,5 - 2,5 kg/kg	0,1 - 0,25 kg/kg
Consumo de Eletricidade	0,03 - 0,07 kW/kg	0,06 - 0,10 kW/kg	0,02 - 0,05 kW/kg

SISTEMA DA MÁQUINA

1. NOZZLE MULTIESTÁGIO

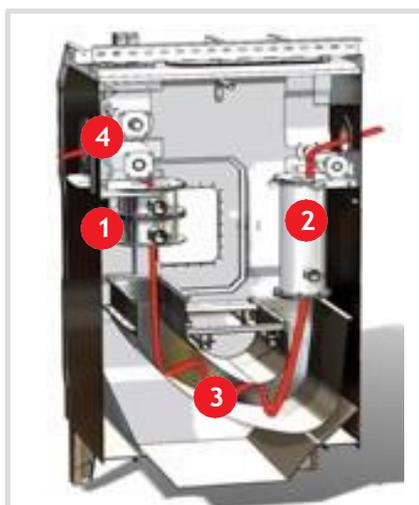
Cada câmara está equipada com um bocal de dois estágios que fornece a pressão e vazão necessárias para as prosas de lavagem. Os bicos são projetados para serem sem costura, a fim de evitar turbulências que causam fiação e rotação do tecido.

2. TUBO DE ÁGUA

Ele é projetado para enxaguar o tecido antes de sair da câmara. A geometria do design garante o máximo tempo de contato tecido-água para melhor efeito de lavagem.

3. J-BOX ELETROPOLIDO

Todas as superfícies de contato com o tecido são eletro polidas para um movimento mais suave do tecido. Os efeitos de fricção são eliminados pelas superfícies J-Box de alta qualidade.



4. CILINDROS DE PRESSÃO E TRANSFERÊNCIA

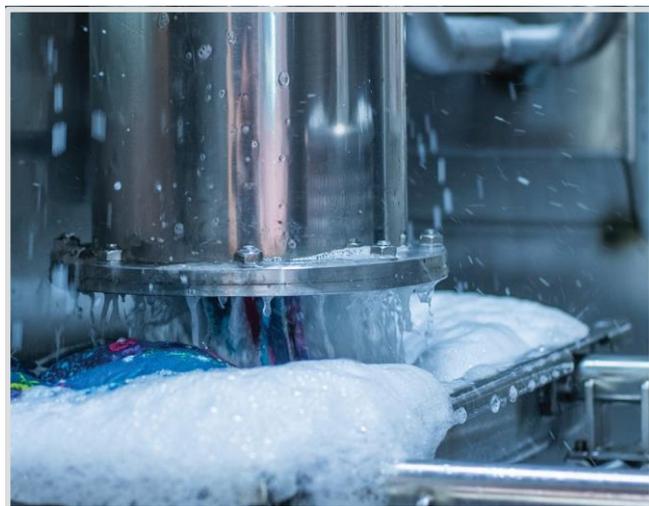
As forças de aperto podem ser ajustadas pelo operador com precisão de 0,01 bar. As borrachas de cilindro são especialmente produzidas para forças de compressão adequadas. Os cilindros de aperto podem ser desativados, se necessário.

SISTEMA DE CONTRA-FLUXO

Sistema de contra-fluxo ajustável, permitindo vários agrupamentos das câmaras de acordo com as necessidades do processo.

SISTEMA DE RECUPERAÇÃO DE CALOR DE ÁGUAS RESIDUAIS

Sistema integrado de recuperação de calor de águas residuais reduzindo os consumos de energia em pelo menos 30%.



SOFTWARE E SISTEMA DE AUTOMAÇÃO

SOFTWARE

Pluvia tem um software fácil de usar.

Os códigos de software são compartilhados com os clientes.

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA

O consumo de água é controlado com precisão, com base no peso do tecido e na velocidade da máquina.

CONTROLE DE DOSAGEM DE QUÍMICOS

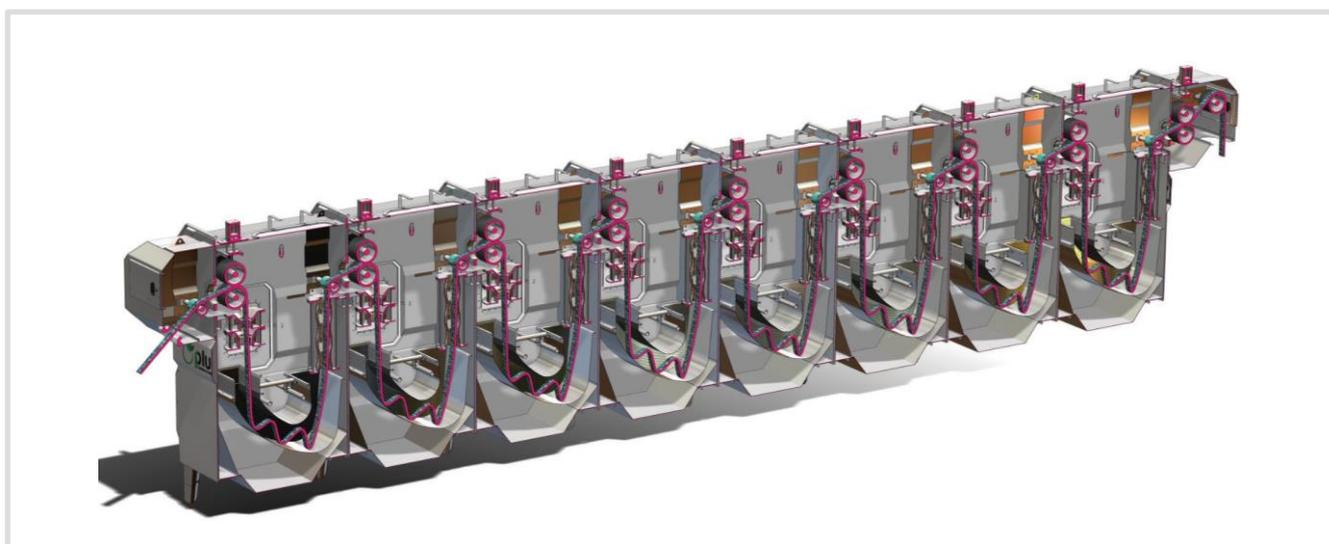
A taxa de dosagem química é controlada com precisão, com base no peso do tecido ou na vazão de água.

SINCRONIZAÇÃO DA VELOCIDADE

Sincronização de velocidade precisa com J-Box controlada por célula de carga e cilindros de acionamento controlados por frequência fornecem fluxo de tecido livre de tensão e alongamento.

REGISTROS DE PRODUÇÃO E PRODUTIVIDADE

Gravação automática em lote dos parâmetros do processo, como velocidade e consumos, temperaturas, etc.





MATERIAL

Totalmente aço inoxidável.

A Pluvia utiliza equipamentos e marcas de última geração.

SETUP

Configuração fácil com estrutura de fundação integrada e tubulações integradas.

MANUTENÇÃO

Serviço e manutenção rápidos e fáceis por peças e equipamentos padrão universalmente disponíveis.

Fácil manutenção através de grandes janelas localizadas na parte frontal e traseira da câmara.



DIMENÇÕES PLUVIA CIRCUM

CAMPOS	COMPRIMENTO (mm)	LARGURA (mm)	ALTURA (mm)
6	10.000	3.000	2.500
8	12.500		





SIMPLE | SMART | EFFICIENT