



CIRCUM PRINT

Lavadora Contínua em Corda Após Estampar





**MAIOR
PRODUTIVIDADE**



**EFICIÊNCIA
ENERGÉTICA**



**ALTA
QUALIDADE**

TODOS TIPOS DE TECIDOS Malha e Plano

TODOS TIPOS DE FIBRAS Celulose e Sintético

TODOS TIPOS DE TINGIMENTOS Reativo e Disperso

TODOS TIPOS DE PESO DE TECIDO 40 - 900 gr/sqm

TODOS TIPOS DE ESTAMPA Rotativa e Digital

TODO TIPO DE TÊXTIL Vestuário, Home Wear



LÓGICA DE SISTEMA DE LAVAGEM

AUMENTO DE CAPACIDADE

A Pluvia trabalha com a máxima eficiência produtiva, com o auxílio de câmaras de pré-lavagem com longa permanência. Além disso, uma excelente lavagem é completada em forma de corda com altos efeitos de lavagem mecânica.

ECONOMIA DE ÁGUA

Pluvia consome menos água devido ao seu alto efeito de lavagem mecânica e sistema de transbordamento flexível. O consumo médio de água é de cerca de 20-30 lt/kg para lavagem de estampado.

ECONOMIA DE VAPOR

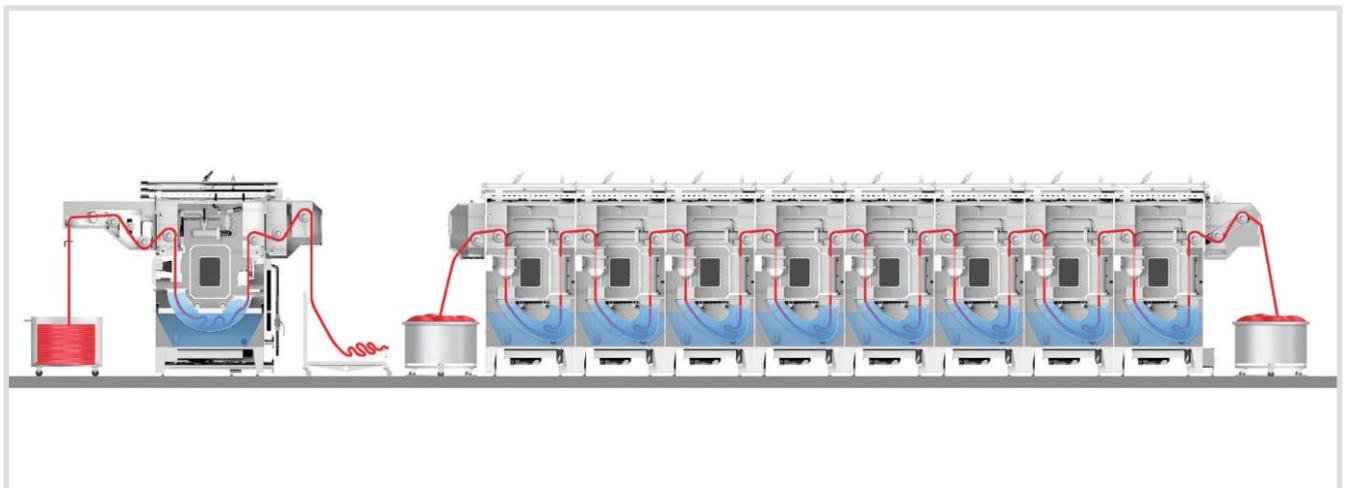
Pluvia consome menos vapor devido ao seu baixo consumo de água e baixa capacidade de água das câmaras. O consumo médio de vapor é de cerca de 1,5-2,5 kg/kg para lavagem de estampado.

MENOS PEELING

A velocidade de lavagem do Pluvia é de cerca de 35-50 mpm. O tecido se move sem tensão e fricção de j-box para j-box. Não existe descamação e alongamento.

SOLIDEZ ALTA

Pluvia lava o tecido com maior efeito de lavagem mecânica durante todo o processo. Assim, o grau de solidez à lavagem aumenta. Com máquinas de tingimento convencionais o tecido passa apenas uma vez com Velocidade de 300-450 mpm através do bocal a cada 2-3 minutos na máquina de tingimento.



ÁREA DE USO E PARÂMETROS DE PROJETO

- Design compacto e modular para tecido de malha e tecido.
- Capaz de lavar quase todos os tipos de tecidos estampados e fibras como algodão, fibras regeneradas, poliéster e misturas.
- Ampla faixa de lavagem de tecidos 40-900 GSM de seda a toalha.
- 8 a 10 minutos de tempo de permanência de pré-lavagem em câmaras de largura aberta.
- Alta eficiência de lavagem com vazão de água contínua de 60 m³/h em cada câmara.
- Capacidade de armazenamento de tecido de 100 kg para câmaras de largura aberta.
- Capacidade de armazenamento de tecido de 25 kg para cada câmara de corda.
- Trocador de calor do tipo circuito fechado para cada câmara.
- Filtro estático ou automático para cada câmara.
- Pontos de entrada de dosagem química dupla em cada câmara.
- Bicos de lavagem automática em cada câmara para limpeza das câmaras.



PLUVIA CIRCUM CONSUMPTIONS

| | LAVAÇÃO APÓS TINGIR | LAVAÇÃO APÓS ESTAMPAR | LAVAÇÃO DE TECIDOS COM FIOS TINTOS |
|------------------|---------------------|-----------------------|------------------------------------|
| Consumo de Água | 7 - 10 l/kg | 20 - 30 l/kg | 5 - 7 l/kg |
| Consumo de Vapor | 0,25 - 0,35 kg/kg | 1,5 - 2,5 kg/kg | 0,1 - 0,25 kg/kg |
| Consumo Elétrico | 0,03 - 0,07 kW/kg | 0,06 - 0,10 kW/kg | 0,02 - 0,05 kW/kg |

SISTEMA DA MÁQUINA

1. NOZZLE MULTIESTÁGIO

Cada câmara está equipada com um bocal de dois estágios que fornece a pressão e vazão necessárias para as prosas de lavagem. Os bicos são projetados para serem sem costura, a fim de evitar turbulências que causam fiação e rotação do tecido.

2. TUBO DE ÁGUA

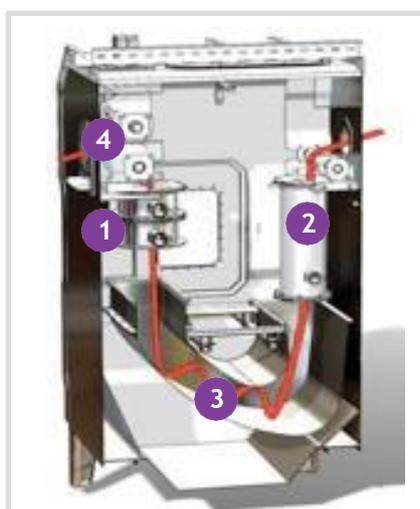
Ele é projetado para enxaguar o tecido antes de sair da câmara. A geometria do design garante o máximo tempo de contato tecido-água para melhor efeito de lavagem.

2. CILINDROS DE NIPPING E TRANSFERÊNCIA

As forças de aperto podem ser ajustadas pelo operador com precisão de 0,01 bar. As borrachas de cilindro são especialmente produzidas para forças de compressão adequadas. Os cilindros de aperto podem ser desativados, se necessário.

4. J-BOX ELETROPOLIDO

Todas as superfícies de contato com o tecido são eletropolidas para um movimento mais suave do tecido. Os efeitos de fricção são eliminados pelas superfícies J-Box de alta qualidade.

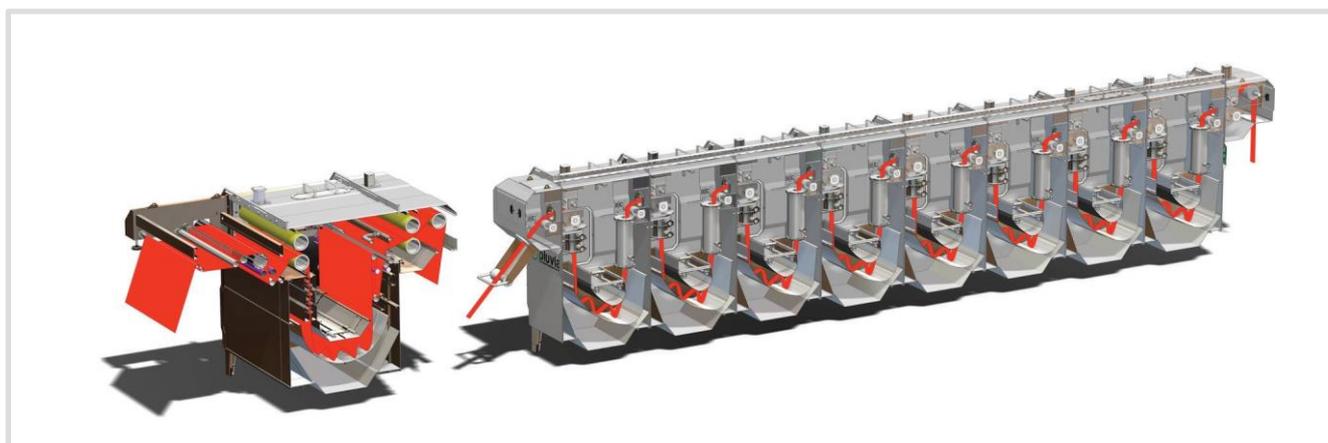


SISTEMA DE CONTRA-FLUXO

Sistema de contra-fluxo ajustável, permitindo vários agrupamentos das câmaras de acordo com as necessidades do processo

SISTEMA DE RECUPERAÇÃO DE CALOR DE ÁGUAS RESIDUAIS

Sistema integrado de recuperação de calor de águas residuais reduzindo o consumo de energia em pelo menos 30%



SISTEMA DE AUTOMAÇÃO E SOFTWARE

SOFTWARE

Pluvia tem um software fácil de usar. Os códigos de software são compartilhados com os clientes.

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA

O consumo de água é controlado com precisão, com base no peso do tecido e na velocidade da máquina.

CONTROLE DE DOSAGEM DE QUÍMICOS

A taxa de dosagem química é controlada com precisão, com base no peso do tecido ou na vazão de água.

SINCRONIZAÇÃO DE VELOCIDADE

Sincronização de velocidade precisa com J-Box controlada por célula de carga e cilindros de acionamento controlados por frequência fornecem fluxo de tecido livre de tensão e alongamento.

REGISTROS DE PRODUÇÃO E PRODUTIVIDADE

Gravação automática em lote dos parâmetros do processo, como velocidade e consumos, temperaturas, etc.

MATERIAL

Totalmente aço inoxidável. A Pluvia utiliza equipamentos e marcas de última geração.

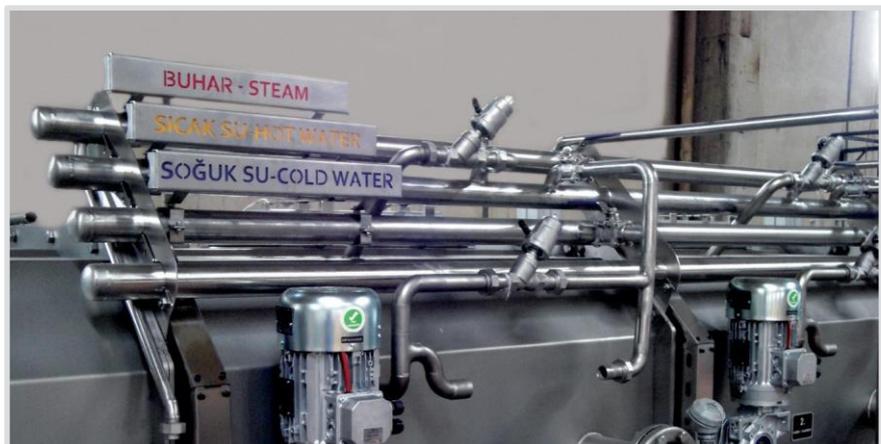
SETUP

Configuração fácil com estrutura de fundação integrada e tubulações integradas.

MANUTENÇÃO

Serviço e manutenção rápidos e fáceis por peças e equipamentos padrão universalmente disponíveis.

Fácil manutenção através de grandes janelas localizadas na parte frontal e traseira da câmara.





| DIMENSÕES DA PLUVIA CIRCUM | | | | |
|----------------------------|-------|------------------|--------------|-------------|
| CAMPO | | COMPRIMENTO (mm) | LARGURA (mm) | ALTURA (mm) |
| EM ABERTO | Corda | | | |
| 1 | 6 | 14.100 | 4.000 | 2.400 |
| 1 | 8 | 16.600 | | |





SIMPLE | SMART | EFFICIENT