

Mechatronic Solutions



Sistema de Dosagem de Químicos Líquidos



ENMOS
SIMPLICITY SMART

info@enmos.com



Sistema de Dosagem de Produtos Químicos Líquidos

Profix C

O sistema de dosagem de produtos químicos líquidos, uma das principais unidades dos sistemas mecatrônicos ENMOS, baseia-se na obtenção da quantidade certa de produtos químicos necessários para o processo de fabricação e na distribuição desses produtos químicos para a máquina de tingimento por meio de uma linha única.

O sistema consiste na unidade de distribuição principal Profix C, monitoramento automático de nível Profix L da unidade de envase químico e manual e instalações mecânicas. Supondo que o sistema está na área de tanques onde os produtos químicos estão localizados, podemos organizar os componentes do sistema como abaixo;

Plataforma de Tanques

Tanques Polietileno PE para estocagem de químicos

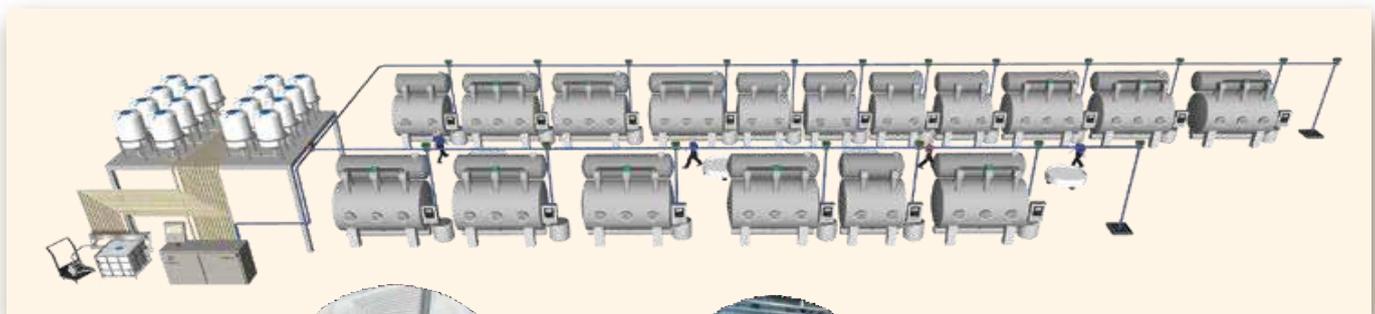
Profix L monitoramento automático de nível de tanque químico e unidade de enchimento manual

Silos e Profix C dosagem e distribuição entre sistemas de cano PVC/PPRC
Profix C/Tela de 12" no painel de controle

Válvula especial S5316 entre Profix C e tubulação das máquinas de tingir

Considerando que o custo de investimento da unidade de distribuição, tanques e instalações de um sistema de automação, corresponde em média ao preço de 1 máquina. Se se considerar que uma tinturaria tem em média 20 parques de máquinas, uma máquina a mais corresponde a um aumento de capacidade de 5%. Por outro lado, quando se privilegia a automação química gastando o mesmo investimento, o aumento de capacidade chega a níveis de 10%. Além disso, você poderá obter uma economia significativa em produtos químicos, mão de obra e energia, e também aumentará suas qualidades de tingimento ou processo.

As peças do sistema são projetadas para flexibilidade de trabalho de 24 horas. Ele coopera com os dispositivos de controle da máquina de tingimento e software para minimizar a perda de tempo e desperdício de esforço do processo de pedido químico. A tela sensível ao toque e a interface amigável permitem monitorar e relatar todos os processos



online.

Mechatronic Solutions

O Profix C estará automaticamente pronto para dispensar o próximo produto químico após os processos de pesagem e dispensação. É possível obter relatórios detalhados com o Profix C, incluindo informações históricas sobre consumo de produtos químicos e processos de pedidos. Você pode fazer várias melhorias nos processos de consumo e produção usando as informações desses relatórios que você recebeu.

Especificações Gerais

- Integrado com Software ERP
- Serviço e manutenção mínimos devido ao design especial
- Aplicabilidade em tingimento e lavagem Indigo-Contínuo
- Sistema de teste de vazamento de válvula
- Conexão remota e atualização de software
- Touch-Screen
- Software de Relatório e Análise
- Dosagem de produtos químicos líquidos
- Monitoramento de Nível de Tanque online

Especificações Opcionais

Sistema de balanceamento de carga	Lowmeter Duplo
Chemical storage tanks	Dosagem contínua da máquina
Dosagem de máquinas de amostra	Enchimento Automático

Especificações Técnicas

Entrada química máxima	48	Bomba	Bomba multilobular, PID invert. cont.
Coletora	Máximo de 4 coletores, 12 produtos químicos cada	Lavação	Proteção de Dupla lavação
Max Coletora	4	Tamanho do fluxo de água	1" Quente e Fria
Distribuição	Simples	Tamanho do Coletor	1"
Precisão de Medição	< 0.5 %	Tamanho saída máquina	25,4 mm stainless steel piston valves
Flowmeter	Electromagnético ou Medidor de fluxo de massa		
Posicionador de Válvula	Padrão		
Pesagem	Mínimo	Máximo	
Profix C	40 g ± 3 g	500 kg ± 0.5% (Limitado por Software)	
Profix C+	10 g ± 0.2 g	500 kg ± 0.5% (Limitado por Software)	



Sistema de Dosagem de Produtos Químicos Líquidos para Ramas

Profix CS

O Profix CS é projetado para as necessidades químicas líquidas das ramas. O Profix CS fornece pesagem precisa e estável de produtos químicos de acabamento de alta viscosidade, usando medidor de vazão de massa no sistema. O Profix CS dispensa grandes quantidades de produtos químicos para ramas, reduzindo ao mínimo a perda de tempo. O sistema é capaz de usar água quente, água fria e entradas de ácido para alta viscosidade e produtos químicos extremamente pegajosos com vários procedimentos de lavagem. A velocidade de dispensação é ajustada parametricamente de acordo com os valores de decomposição de emissão dos produtos químicos. Além disso, o módulo de controlador externo S-588 fornece controle de nível de tanque de dosagem múltipla, pedido automático de receita e controle de dosagem. Gerando produtividade e aumento de qualidade no acabamento.



Especificações Gerais

- Fácil transporte, instalação e revisão
- Múltiplas entradas de água
- Válvulas de design especial para limpeza de linha
- Serviço e manutenção mínimos devido ao design especial
- Monitoramento Online do tanque
- Conexão Remota e software update
- Touch-Screen
- Software de relatório e análise
- Dosagem química RAM
- Sistema de teste de vazamento de válvula
- Integrado com software ERP

Especificações Opcionais

Gerenciamento de tanques de dosagem múltipla(até 10 pcs)	Multiplos procedimentos de lavação
Suporta Simplex 588	Tanques
Suporte a receitas Proporcional & g/L	Quente&Frio&Acido entradas para lavação

Especificações Técnicas

Combinação Max de Químicos	48	Pesagem	100g-100kg (LimiteSoftware limitado)
Coletor	Max.4 coletores com 12 químicos cada	Bomba	Centrífuga ou Multilobo, PID inv. cont.
Max Coletor	1	WaLavagem	Proteção de lavagem dupla
Distribuição	Single Line	Fluxo de água	1 Quente e 1 Frio
Precisão na Medição	0.5%	Tam. Coletor	1"
Flowmeter	Mass flowmeter	Tam. Saída Máquina	25,4 mm SS Pistonvalve
Posição da Válvula	Padrão		

