



Sul Minas
AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL



SENSOR DE NÍVEL FLANGEADO SM-60I

Design exclusivo da proteção do sensor com 7 furos, podendo efetivamente filtrar as impurezas, evitar bloqueios, evitar choques, reduzindo a taxa de obstrução de reduzidos em mais de 80%.

Características:

- Corpo de inox 304 polido;
- Sinal de comunicação 4-20Ma / 0-10V / RS485 RTU MODBUS;
- 5-10 anos de vida útil;
- Corpo do núcleo de silicone de difusão de importação;
- Tempo de resposta ≤1 ms;
- Sua vida útil é de 2-3 vezes para produtos similares;
- Placa de circuito impresso militar e a fiação, com boa compatibilidade eletromagnética;
- Compensação automática de temperatura, -30 ~ 85 °C, desvio de temperatura de autocorreção;
- Design de conexão à prova de poeira sem costura e impermeável;
- Nível proteção IP68.



Aplicação:

- Medição e controle de nível de poço;
- Medição e controle do nível da água do mar;
- Medição de nível de óleo e tanques de combustível;
- Medição de nível de nível de água de esgoto e monitor de pressão;
- Medição de nível de reservatórios.

Guilherme Messias

www.sulminasautomacao.com.br

comercial@sulminasautomacao.com.br

R. Pedro Caldas Rebello, 154 - Santa Dorotéia - Pouso Alegre/MG

(35) 99857-5378 / (35) 3025-0897