



QUALIDADE
DE IMPRESSÃO

13pi

VELOCIDADE
DE IMPRESSÃO

300m²/h

LARGURA
DE IMPRESSÃO

5000mm

CABEÇAS
DE IMPRESSÃO

4 ou 8

KM 1024i/13PL

CORES
TINTA SOLVENTE

CMYK

JET *RACE i*
5m

PARA DESTACAR
A SUA EMPRESA NO MERCADO












L x A x P
6810 x 1700 x 2000 mm



2000kg

CARACTERÍSTICAS

-  Largura de impressão de até 5 metros com excelente qualidade de impressão, possibilitando sua empresa se destacar no mercado de gigantografia
-  Para grandes volumes de produção em médios e grandes formatos, com excelente custo operacional
-  Sistema de movimentação japonês marca THK, muito mais preciso, durável e sem ruídos
-  Motor Servo Driver nos eixos X e Y, garantindo maior durabilidade e maior qualidade na impressão
-  Aquecimento de mídia traseiro, central e dianteiro, com controle eletrônico de temperatura
-  Sistema robusto de tração de mídia, garantindo precisão e qualidade
-  Sensores de mídia fotorrefletivos para leituras de materiais de qualquer cor
-  Rebobinador de mídia PRO5000, garantindo um excelente desempenho no recolhimento do material
-  Sistema de secagem com ventiladores e aquecedores de alto desempenho

Especificações

VELOCIDADES MODOS DE IMPRESSÃO	4 CABEÇAS	Standart.: 150m ² /h Quality.: 60m ² /h Precision.: 45m ² /h
	8 CABEÇAS	Standart.: 300m ² /h Quality.: 120m ² /h Precision.: 90m ² /h
INTERFACE	Software instalado no computador	
SOFTWARE RIP	Photoprint	
CONECTIVIDADE	USB 3.0	
FONTE DE ALIMENTAÇÃO	AC 220V 50/60HZ	
AMBIENTE DE OPERAÇÃO	Temperatura de 20°C a 25°C Umidade de 50% a 70%	

*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Eclósio DESLIGADA. A nomenclatura dos modos de impressão "Draft", "Normal", "Qualidade" são meramente ilustrativos e fazem referência aos resultados percebidos no ambiente de testes. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Eclósio, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.