

FIREJET[®]

STUDIO i

ECO SOLVENTE











Sua empresa um passo a frente!

QUALIDADE DE IMPRESSÃO	VELOCIDADE DE IMPRESSÃO	LARGURA DE IMPRESSÃO	CABEÇAS DE IMPRESSÃO	CORES
Drop Variável	até 90 m ² /h	1880 mm	2 Epson i3200	CMYK

CARACTERÍSTICAS



-  Plataforma de impressão e coluna do carro em liga de Alumínio-Magnésio, otimizando a precisão de impressão e garantindo maior rigidez e durabilidade do conjunto em comparação aos equipamentos montados em chapa de aço dobrado
-  Tecnologia VSDT de drop variável de 2,5 a 27 picolitros
-  Transmissão dos dados através de USB 3.0 e fibra óptica, garantindo uma maior velocidade de impressão
-  Sistema de movimentação japonês marca THK, muito mais preciso, durável e sem ruídos
-  Motores Servo Driver nos eixos X e Y, garantindo maior durabilidade e qualidade na impressão
-  Sistema de abastecimento contínuo de tinta
-  Abastecimento e rebobinamento de mídia automáticos
-  Sistema de secagem com ventiladores e aquecedores de alto desempenho

Especificações

VELOCIDADES MODOS DE IMPRESSÃO	Standart.: 90 m ² /h Quality.: 45 m ² /h Precision.: 30 m ² /h
INTERFACE	Painel LCD e Software instalado no computador
SOFTWARE RIP	SAI Flexi Print DX
CONECTIVIDADE	USB 3.0
FONTE DE ALIMENTAÇÃO	AC 220V 50/60HZ
AMBIENTE DE OPERAÇÃO	Temperatura de 20°C a 25°C Umidade de 50% a 70%



L x A x P
3260 x 1800 x 930 mm



390kg

* Resultados obtidos durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função eclosão desligada. A nomenclatura dos modos de impressão «Standart», «Quality» e «Precision» são meramente ilustrativas e fazem referência aos resultados percebidos no ambiente de testes. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Eclosão, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.