



QUALIDADE  
DE IMPRESSÃO

13pl

VELOCIDADE  
DE IMPRESSÃO

300m<sup>2</sup>/h

LARGURA  
DE IMPRESSÃO

3200mm

CABEÇAS  
DE IMPRESSÃO

4 ou 8

KM 1024i/13pl

CORES  
TINTA SOLVENTE

CMYK

# JET RACE i

**PARA EMPRESAS**  
QUE PENSAM GRANDE



L x A x P

4850 x 1300 x 2000 mm



900kg

## CARACTERÍSTICAS

-  Para grandes volumes de produção em médios e grandes formatos, com excelente custo operacional
-  Sistema de movimentação japonês marca THK, muito mais preciso, durável e sem ruídos
-  Motor Servo Driver nos eixos X e Y, garantindo maior durabilidade e maior qualidade na impressão
-  Aquecimento de mídia traseiro, central e dianteiro, com controle eletrônico de temperatura
-  Sistema robusto de tração de mídia, garantindo precisão e qualidade
-  Sensores de mídia fotorrefletivos para leituras de materiais de qualquer cor
-  Rebobinador de mídia PRO3200, garantindo um excelente desempenho no recolhimento do material
-  Sistema de secagem com ventiladores e aquecedores de alto desempenho

## Especificações

### VELOCIDADES MODOS DE IMPRESSÃO

4 CABEÇAS

Standart.: 150m<sup>2</sup>/h  
Quality.: 60m<sup>2</sup>/h  
Precision.: 45m<sup>2</sup>/h

8 CABEÇAS

Standart.: 300m<sup>2</sup>/h  
Quality.: 120m<sup>2</sup>/h  
Precision.: 90m<sup>2</sup>/h

### INTERFACE

Software instalado no computador

### SOFTWARE RIP

Photoprint

### CONECTIVIDADE

USB 3.0

### FONTE DE ALIMENTAÇÃO

AC 220V 50/60HZ

### AMBIENTE DE OPERAÇÃO

Temperatura de 20°C a 25°C  
Umidade de 50% a 70%

\*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Eclosão DESLIGADA. A nomenclatura dos modos de impressão "Draft", "Normal", "Qualidade" são meramente ilustrativos e fazem referência aos resultados percebidos no ambiente de testes. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Eclosão, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.