

DE-A001

COMANDO NUMÉRICO PARA GUILHOTINA

DESCRIÇÃO GERAL

O DE-A001 é um controlador de eixos para máquinas de corte de chapas metálicas (guilhotinas).

Utilizado para posicionar o eixo do batente traseiro, controle da motorização da folga de facas e controle do comprimento de corte.

Possui entrada de encoder para o limitador traseiro e entrada analógica para controle da folga de facas.

Conta com botão para acionamento da bomba hidráulica, avisos no display de relé térmico desarmado e sistema de emergência atuado, reduzindo a necessidade de botões físicos e o uso de sinalizadores.

Interface Homem-Máquina (IHM) da renomada Delta Electronics, Inc. (Taiwan), o que estabelece ao equipamento confiabilidade e garantia.

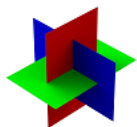
RECURSOS

- Controle do limitador traseiro por saídas digitais ou analógica (0-10V)
- Posicionamento unilateral e bidirecional que elimina a folga do fuso de forma eficaz
- Controle do comprimento de corte
- Contador de peças
- Controle da bomba hidráulica
- Sinalização do sistema de segurança
- Referenciamento manual simplificado
- Calculo automático da folga
- Possibilidade de posicionamento manual

APLICAÇÕES

- Guilhotinas de chapas metálicas





DE-A001

COMANDO NUMÉRICO PARA GUILHOTINA

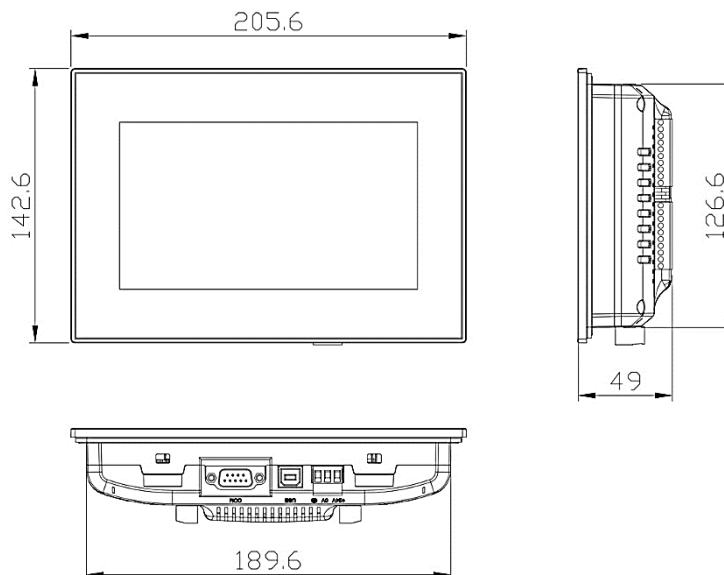
CARACTERÍSTICAS

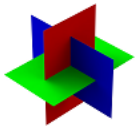
Dados elétricos:

Tela	TFT LCD (65535 cores) 800x480 pixels LED backlight
CPU	32-bits ARM Cortex-M4 MCU
Alimentação	24VDC (-15% a +20%)
Consumo	11W
Bateria	3V CR2032 (vida de 3 anos)
Temp. de operação	0°C a 50°C
Entradas digitais	3x (24V ±10%, 5mA)
Saídas digitais	7x (0.5A, 2.5A total)
Entrada analógica	1x 0-10V
Saída analógica	1x 0-10V
Encoder	A, B (10kHz max.)

Dados mecânicos:

Dimensões	205,6 x 142,6 x 49
Proteção do painel	NEMA 4 / IP66
Conexão de cabos	≤ 1mm ²

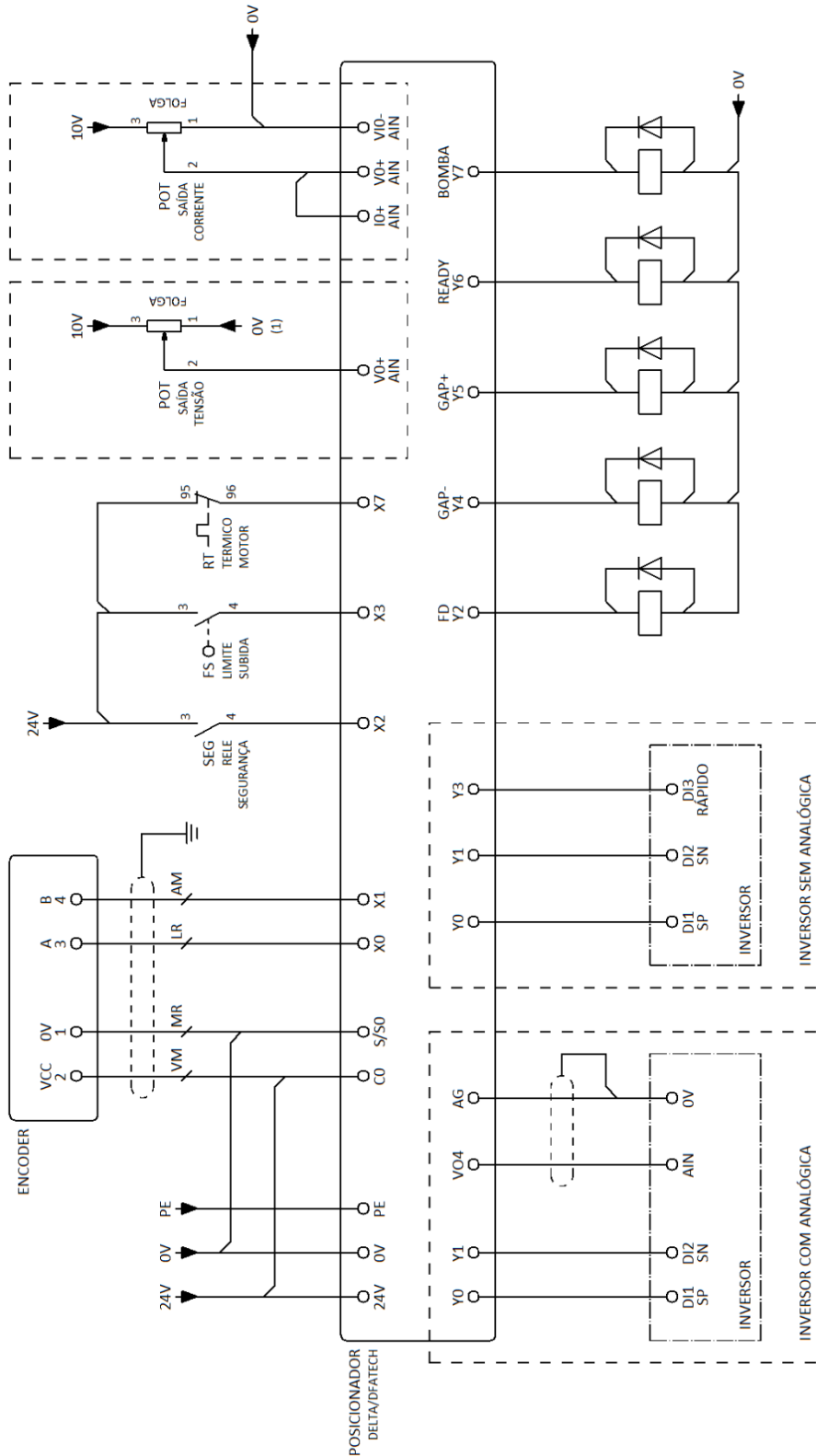


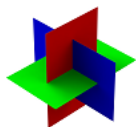


DE-A001

COMANDO NUMÉRICO PARA GUILHOTINA

APLICAÇÃO TÍPICA





DE-A001

COMANDO NUMÉRICO PARA GUILHOTINA

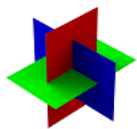
LIGAÇÃO ELÉTRICA

ENTRADAS:

X0	Canal A encoder	Conexão do canal A do encoder do limitador traseiro.
X1	Canal B encoder	Conexão do canal A do encoder do limitador traseiro.
X2	Segurança	Indicador do status da segurança da máquina. Entrada em 1 para segurança Ok.
X3	FS	Entrada do fim de curso de subida da máquina. Limite NA.
X4	Reservado	
X5	Reservado	
X6	Reservado	
X7	RT	Entrada do status do relé térmico do hidráulico. Entrada em 1 para relé Ok.

SAÍDAS:

Y0	SN	Sinal negativo: saída de controle para o inversor de frequência comandar motor para posição negativa.
Y1	SP	Sinal positivo: saída de controle para o inversor de frequência comandar motor para posição positiva.
Y2	FD	Fim de curso de descida: saída para controle da máquina terminar ciclo de corte.
Y3	RÁPIDO	Comando rápido para inversor com 2 velocidades (sem analógico)
Y4	GAP-	Sinal para fechar folga entre facas
Y5	GAP+	Sinal para abertura da folga entre facas
Y6	READY	Saída ativa quando eixos prontos (posicionados)
Y7	BOMBA	Saída do botão de acionamento da bomba hidráulica.



DFATECH Tecnologia e Serviços. Todos os direitos reservados.

As informações aqui fornecidas estão sujeitas a alterações, sem aviso prévio. A DFATECH não oferece qualquer representação ou garantia quanto à exatidão ou integridade das informações aqui incluídas e não será responsável por qualquer ação baseada nelas. As informações apresentadas neste documento não se destinam a qualquer oferta comercial e não fazem parte de qualquer cotação ou contrato, salvo acordo em contrário.

A DFATECH reservam-se o direito de fazer modificações, aprimoramentos, melhorias, correções ou outras alterações sem aviso prévio a este documento e a qualquer produto aqui descrito.

A DFATECH não assume qualquer responsabilidade decorrente da aplicação ou uso deste documento ou de qualquer produto aqui descrito.

dfatech.com.br