

INTESO

presentación de la empresa

Nuessler Industrial Technology S.A.S. de C.V.

contenido

➤ sobre INTESO

➤ distribuidor:  4D Photonics GmbH

- WeldWatcher® monitoreo de proceso láser
- Ejemplos, habilidades y presentación de resultados.

➤ distribuidor: 

- Sensores y equipos para medición de energía y potencia láser

➤ representante: 

- Equipos de prueba de fugas
 - Enfoque especial: electro-movilidad
- Gestión térmica

➤ informaciones de contacto

➤ nuestros clientes - ejemplos

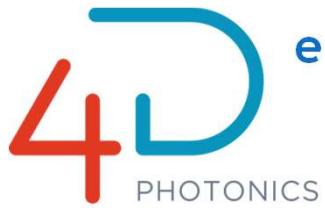
sobre INTESO

- **INTESO - Industrial Technology Solutions**
Fundada en 2020 con el nombre comercial **INTESO**.
Nombre fiscal de la empresa: **NUESSLER INDUSTRIAL TECHNOLOGY S.A.S. de C.V.**
- Empresa mexicana con corazón alemán.
- Registro D.U.N.S. 951645403
- Distribuidor para la empresa **4D Photonics GmbH**:
socio de ventas y servicio para equipos de monitoreo de procesos láser **WeldWatcher®**.
- Distribuidor de la marca **MKS Ophir Photonics**:
Socio de ventas para equipos de medición de energía, potencia y características del haz láser
- Representante de ventas para la empresa **ZELTWANGER**:
Equipos de prueba de fugas y soluciones de gestión térmica
- Respaldado por más de 25 años de experiencia en tecnología láser y sus aplicaciones industriales, el énfasis principal está en las aplicaciones en el sector automotriz.
- Ubicado en Querétaro, en el centro de México.
- Multilingüe: hablamos español, inglés y alemán.

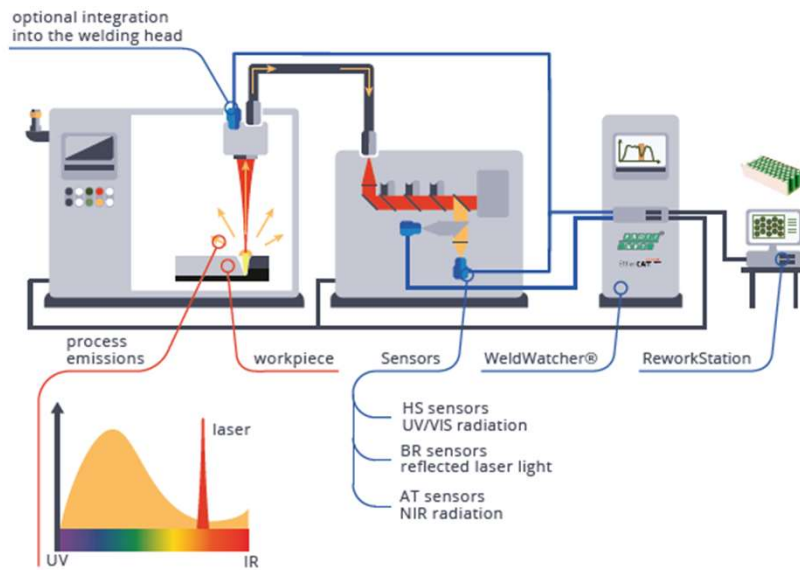


distribuidor

- Compañía **4D Photonics GmbH** con mas de 25 años de experiencia en el desarrollo de sistemas de monitoreo de procesos láser.
- 1,500+ sistemas instaladas @ 100+ clientes en todo mundo.
- Su sede se encuentra en Isernhagen (cerca de Hannover) en Alemania.
- En México representado por **INTESO** como distribuidor oficial desde 2021. Ofreciendo consultoría, venta de equipos y refacciones, servicio técnico y capacitaciones en México.



el sistema de monitoreo de procesos por láser WeldWatcher®



Como resultado de la interacción entre el láser y el material, normalmente la pieza de trabajo emite luz de proceso.

Esta radiación proporciona información valiosa sobre la estabilidad del proceso y su estado.

En la producción automatizada, mediante la aplicación de algoritmos y umbrales inteligentes, las desviaciones del proceso se pueden enviar automáticamente al PLC de la máquina.

El sistema almacena todos los datos relevantes por razones de trazabilidad en una base de datos accesible para el cliente.



ejemplo de aplicaciones y capacidades de detección de errores

Componentes típicos



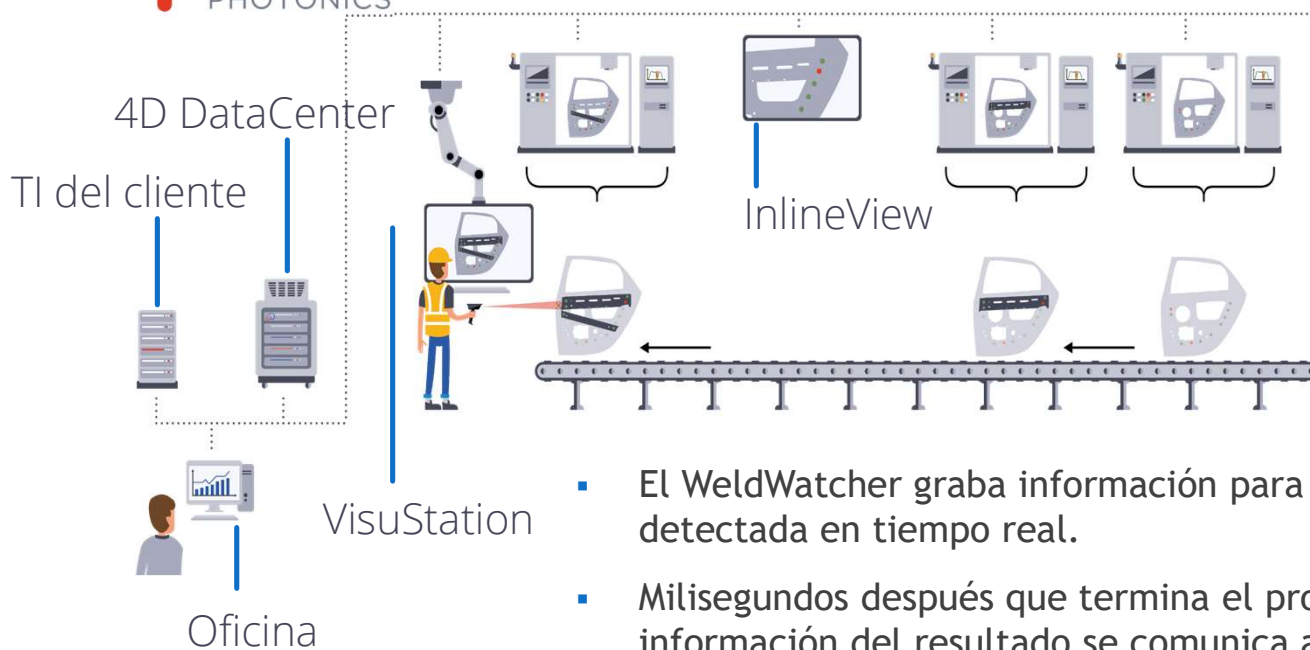
¿Qué puede detectar el WeldWatcher?

- ✓ Desviación en la longitud de la soldadura.
- ✓ Desviación en la potencia de soldadura
- ✓ Ranuras / Aberturas
- ✓ Espacio entre las partes del producto.
- ✓ Salpicaduras de soldadura
- ✓ Agujeros en la soldadura
- ✓ Faltan soldaduras

y otros mas



disponibilidad de información de resultados



- El WeldWatcher graba información para cada soldadura que detectada en tiempo real.
- Milisegundos después que termina el proceso la información del resultado se comunica al PLC del cliente.
- Todas las informaciones se guardan en una basa de datos para rastreabilidad, análisis y optimización del proceso.



WeldWatcher® demostración en el sitio

“try before you buy”

¿Le gustaría evaluar si la monitorización de procesos láser podría ser un valor en su aplicación de láser actual y de qué manera?

Solicite la posibilidad de una demostración in situ en sus instalaciones láser con nuestro sistema de demostración móvil y totalmente funcional.

Información: info@inteso.com.mx



- **Ophir Photonics Group** una división de Ophir Optronics
- Productor de medidores de potencia láser, medidores de energía y perfiladores de haz láser desde 1979
- Con sede en los Estados Unidos, Israel, Japón y Alemania. Así como distribuidores en más de 50 países en todo el mundo
- Sensores de potencia láser: de 10 pW a 100 kW
- Medidores de potencia: para mostrar la potencia o energía de su láser, incluido el registro, el promedio y muchas otras funciones
- Perfiladores de haz láser: cámaras Spiricon y tecnología Photon Scan Slit para el ancho total del haz y el perfil de intensidad
- Sensores de potencia/posición/tamaño (BeamTrack) para medir simultáneamente la potencia, la posición y el tamaño del láser
- En México representado por **INTESO** como distribuidor oficial desde 2023. Ofreciendo consultoría y venta de equipos en México

mks | ophir® ejemplo de equipos



“ARIEL” Medición láser de alta potencia, fácil y flexible de usar

- Mide desde 200 mW hasta 8,000 W
- Longitudes de onda: 440 - 550 nm, 900 - 1100 nm, 2,94 μ m, 10,6 μ m
- Sin refrigeración por agua, Clasificación IP62
- Solo 3 segundos para mostrar el resultado
- Alta capacidad térmica de 14KJ para mediciones consecutivas ininterrumpidas
- Uso autónomo, conexión vía bluetooth a un smartphone/tablet, o vía USB a una laptop

“HELIOS” Medición láser industrial de alta potencia



- Mide desde 50 W hasta 12,000 W
- Interfaces posibles de Profinet / EtherNet/IP / EtherCAT y RS232
- Cubierta protectora accionada a distancia
- Rango de longitud de onda dual IR y espectro visible
- Ventana protectora reemplazable en campo

“IPM-10” Medición de potencia láser en entorno industrial



- Mide desde 100 W hasta 11,000 W
- Calibración trazable ISO 17025 NIST y PTB
- Arquitectura modular - unidad de persiana opcional
- Diseño resistente con interfaz y conectores industriales
- Enclavamiento para proteger contra sobrecarga o falla del agua de enfriamiento
- Visibilidad, trazabilidad y registro en tiempo real para el mantenimiento predictivo



Los parámetros láser medidos incluyen:

- ✓ Anchura y ubicación de la cintura (punto de enfoque)
- ✓ Cambio de enfoque
- ✓ Centroide
- ✓ Valores M2 o K
- ✓ Divergencia
- ✓ Producto de parámetro de haz
- ✓ longitud de Rayleigh
- ✓ Ángulo de inclinación del haz
- ✓ Poder absoluto

“BeamWatch® Integrated”

Sistema de caracterización del haz láser

- Mide todos los parámetros críticos del haz láser focalizado de hasta 9,999 W de potencia (hasta 30 kW sobre petición especial)
- Análisis de tendencia con buena/mala señal. Informe detallado con marca de tiempo
- Interfaz industrial de elección además de GigE: PROFINET, EtherNet/IP y CC-Link
- Tiempo de medición corto para mediciones frecuentes durante la operación de cambio
- Robusto para el entorno de producción industrial

ZELTWANGER

representante

- ZELTWANGER fue fundada en 1982, con sede en Tübingen (cerca de Stuttgart) en Alemania.
- Empresa familiar con más de 400 empleados en 7 filiales.
- Las oficinas de América del Norte se encuentran en Charleston, Carolina de Sur, donde se encuentran las ventas, el soporte de aplicaciones y el servicio.
- Líder tecnológico en equipos de prueba de fugas, soluciones de gestión térmica.
- **INTESO** es el representante de ventas de ZELTWANGER en México.



equipos de prueba de fugas

ZELTWANGER ofrece una amplia gama de equipos de prueba de fugas, independientes o para integraciones.



Soluciones integradas, estaciones de trabajo semiautomatizadas y soluciones llave en mano.

Prueba de fugas con aire y con gases trazadores.





soluciones para e-movilidad

Prueba de bandeja de batería con
aire o con gases trazadores.



Pruebas de rastreo
automatizadas.





soluciones de gestión térmica

Fin Mill

El futuro de la producción de intercambiadores de calor



Plataformas de automatización

Procesamiento, montaje y pruebas para una amplia gama de aplicaciones, adaptadas a sus necesidades individuales



información de contacto



Nuessler Industrial Technology S.A.S de C.V.

+52 442-800-0317

***Prolongación Bernardo Quintana #300
Torre 57 - Piso 14 - Interior A
Colonia Centro Sur
Santiago de Querétaro, Querétaro.
C.P. 76090
México***

info@inteso.com.mx



nuestros clientes

unos ejemplos más representativos

