Soluciones Ambientales Probioq S de RL de CV
San Juan del Río, Qro,
T. 427-688-22-36
C. probioq@prodigy.net.mx
www.probioqmexico.com

BLACK 100

DESCRIPCION GENERAL:
BLACK 100 es un coagulante especial orgánico-inorgánico, de alta densidad de carga catiónica que le confiere una excelente eficiencia de coagulación-neutralización
BLACK 100 es un polímero modificado y su base viene de un extracto natural, haciéndolo seguro para el medio ambiente.

BENEFICIOS:

- Coagulación rápida y efectiva
- Reducción de valores de DBO y DQO
- Flocs más densos para mejorar las tasas de sedimentación
-

USOS:
Tratamiento de aguas Industriales como: textil, alimenticia, papelera, tratamientos terciarios, e industrias en general, especialmente para tratamientos biológicos.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Apariencia	Líquido, color negro
Soluble en agua	Sí
pH	2.5 3.5
Densidad	1.25 – 1.32

DOSIS:
El producto es 100% miscible en agua, para la preparación adecuada es recomendable llevarlo a una concentración del 10% al 20%.
La dosificación más recomendada se determina para cada tratamiento en particular. Se recomienda realizar la prueba de jarras para determinar la cantidad exacta, ph del agua y condiciones de mezclado para lograr los mejores resultados.

PRECAUCIONES:
Antes de utilizar el producto, leer hoja de seguridad
Manipular el producto con EPP, guantes, lentes de seguridad.

ALMACENAMIENTO:
Mantener siempre el recipiente cerrado, en un lugar ventilado, fresco y sin contacto directo con rayos de sol