



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

- **1.1 Identificador de producto**
 - **Nombre comercial:** **CoCr Laser welding wire**
- **1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**

No existen más datos relevantes disponibles.

 - **Utilización del producto / de la elaboración** *Elaboración de prótesis dentales*
- **1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**
 - **Fabricante/distribuidor:**
Kulzer GmbH
Leipziger Straße 2, 63450 Hanau (Germany) Tel.: +49 (0)800 4372522
 - **Área de información:** E-Mail: msds@kulzer-dental.com
- **1.4 Teléfono de emergencia:** Emergency CONTACT (24-Hour-Number): +49 (0)6132-84463

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

- **2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla**
 - **Clasificación con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008**

Resp. Sens. 1	H334	<i>Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.</i>
Skin Sens. 1	H317	<i>Puede provocar una reacción alérgica en la piel.</i>
Muta. 2	H341	<i>Se sospecha que provoca defectos genéticos.</i>
Carc. 1B	H350	<i>Puede provocar cáncer.</i>
Repr. 1B	H360F	<i>Puede perjudicar a la fertilidad.</i>
Aquatic Chronic 4	H413	<i>Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.</i>
- **2.2 Elementos de la etiqueta**
 - **Etiquetado con arreglo al Reglamento (CE) n° 1272/2008**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el reglamento CLP.

 - **Pictogramas de peligro**



GHS08

- **Palabra de advertencia** *Peligro*
- **Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**
cobalto
- **Indicaciones de peligro**

H334	<i>Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.</i>
H317	<i>Puede provocar una reacción alérgica en la piel.</i>
H341	<i>Se sospecha que provoca defectos genéticos.</i>
H350	<i>Puede provocar cáncer.</i>
H360F	<i>Puede perjudicar a la fertilidad.</i>
H413	<i>Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.</i>

(se continua en página 2)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 1)

· **Consejos de prudencia**

- P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
- P280 Llevar guantes de protección/equipo de protección para los ojos.
- P280 Llevar ropa de protección.
- P284 En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria.
- P321 Se necesita un tratamiento específico (ver en esta etiqueta).
- P342+P311 En caso de síntomas respiratorios: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico.

· **Datos adicionales:**

Reservado exclusivamente a usuarios profesionales.

· **2.3 Otros peligros**

Durante los procesos de soldadura y soldadura posterior puede ocurrir, el metal fundido y el calor UV / IR pueden causar quemaduras o fuego. Cromo:La soldadura y el esmerilado producen humo y polvo. Se puede desarrollar óxido de cromo (VI), que está clasificado como cancerígeno, polvo fino y ozono. Se puede formar cromato de sodio durante la soldadura.

El cromato de sodio tiene la siguiente clasificación:

Clasificación cromato de sodio (esta clasificación solo se aplica al cromato de sodio puro).

H 350 Puede provocar cáncer.

H 340 Puede provocar defectos genéticos.

H 360FD Puede perjudicar la fertilidad. Puede dañar al feto.

H 330 Peligro de muerte por inhalación.

H 301 Tóxico por ingestión.

H372 Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

H 312 Nocivo en contacto con la piel.

H 314 provoca graves quemaduras en la piel y lesiones oculares.

H 334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala.

H317 puede provocar reacciones alérgicas en la piel.

H410 - Muy tóxico para los organismos acuáticos con efecto a largo plazo.

La proporción de cromato de sodio en los humos de soldadura depende del electrodo, el material a soldar y las condiciones de soldadura. Aquí no se puede evaluar cuál de las propiedades antes mencionadas tiene realmente el humo de soldadura.

Nota sobre el etiquetado:

Como aleación, el producto no necesita etiquetarse de acuerdo con las regulaciones de la CE o las respectivas leyes nacionales. Aunque este producto no requiere etiquetado, le recomendamos que siga los consejos de seguridad.

· **Resultados de la valoración PBT y mPmB**

· **PBT:** No aplicable.

· **mPmB:** No aplicable.

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

· **3.2 Mezclas**

· **Descripción -**

· **Componentes peligrosos:**

CAS: 7440-48-4 EINECS: 231-158-0 Número de clasificación: 027-001-00-9	cobalto Resp. Sens. 1, H334; Muta. 2, H341; Carc. 1B, H350; Repr. 1B, H360F Skin Sens. 1, H317 Aquatic Chronic 4, H413	$\geq 50 - \leq 75\%$
--	--	-----------------------

(se continua en página 3)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 2)

CAS: 7440-47-3 EINECS: 231-157-5	chromo sustancia a la que se aplica un límite comunitario de exposición en el lugar de trabajo	≥25-≤50%
CAS: 7439-96-5 EINECS: 231-105-1	manganeso sustancia a la que se aplica un límite comunitario de exposición en el lugar de trabajo	<1%

· Avisos adicionales

El texto de los posibles riesgos aquí indicados se puede consultar en el capítulo 16.

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

· 4.1 Descripción de los primeros auxilios

· En caso de inhalación del producto:

Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

· En caso de contacto con la piel:

Lavar en seguida con agua y jabón, enjuaguando bien.

Visitar al médico si existe escozor continuado de piel.

· En caso de con los ojos:

Enjuagar durante varios minutos los ojos entornados con agua corriente y consultar el médico.

· En caso de ingestión:

Enjuagar la boca y beber mucha agua.

Consultar el médico en caso de achaques persistentes.

· 4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados Apariciones alérgicas

· 4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No existen más datos relevantes disponibles.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

· 5.1 Medios de extinción

· Sustancias extintoras adecuadas:

Polvo extintor. No utilizar agua.

Arena seca

Combatir los incendios con medidas adaptados al ambiente circundante.

· Sustancias extintoras inadecuadas por razones de seguridad:

Agua.

Dióxido de carbono CO2

· 5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Posible formación de gases tóxicos en caso de calentamiento o incendio.

· 5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

· Equipo especial de protección: No requiere medidas especiales.

· Otras indicaciones -

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

· 6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Ante la presencia de vapores /polvo /aerosoles, utilizar protección respiratoria.

Evitar la formación de polvo

(se continua en página 4)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 3)

- **6.2 Precauciones relativas al medio ambiente:**
Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.
Impedir la penetración al alcantarillado, fosas o sótano.
- **6.3 Métodos y material de contención y de limpieza:** Recoger mecánicamente.
- **6.4 Referencia a otras secciones**
Las informaciones para una manipulación segura, véase capítulo 13.
Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.
Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

- **7.1 Precauciones para una manipulación segura**
Evitar la formación de polvo.
No respirar los vapores / nieblas / gas.
Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.
 - **Prevención de incendios y explosiones:** No requiere medidas especiales.
- **7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**
 - **Almacenaje:**
 - **Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** No requiere medidas especiales.
 - **Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No necesario
 - **Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:** Ningunos, -as
- **7.3 Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

· **8.1 Parámetros de control**

· **Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**

7440-48-4 cobalto

LEP (ES)	Valor de larga duración: 0,02 mg/m ³ C1B, TR1B, VLB, Sen
----------	--

7440-47-3 cromo

LEP (ES)	Valor de larga duración: 2* mg/m ³ *metal, comp. inorg. Cr(II) y Cr (III) insol.: VLI
AGW (EU)	Valor de larga duración: 2 mg/m ³ as Cr
IOELV (EU)	Valor de larga duración: 2 mg/m ³ as Cr

7439-98-7 molibdeno

LEP (ES)	Valor de larga duración: 10* 3** mg/m ³ elemental: fracción *inh., **resp; d
----------	--

1333-86-4 negro de carbón

LEP (ES)	Valor de larga duración: 3,5 mg/m ³
----------	--

(se continua en página 5)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 4)

7439-96-5 manganeso

LEP (ES) Valor de larga duración: 0,2* 0,05** mg/m³
VLI, *inhalable, **respirable: d

IOELV (EU) Valor de larga duración: 0,2* 0,05** mg/m³
as Mn; *inhalable, **respirable fraction

7440-21-3 silicio, con un contenido en silicio superioral 99.99 por ciento en peso

LEP (ES) Valor de larga duración: 10* 4** mg/m³
d; *Fracción inhalable; **Fracción respirable

Componentes con valores límite biológicos:

7440-48-4 cobalto

VLB (ES) 15 µg/l
Muestra: en orina
Momento de Muestero: Final de la semana laboral
Indicador Biológico: Cobalto

1 µg/l
Muestra: en sangre
Momento de Muestero: Final de la semana laboral
Indicador Biológico: Cobalto

Instrucciones adicionales:

Como base se han utilizado las listas vigentes en el momento de la elaboración.

8.2 Controles de la exposición

· **Controles técnicos apropiados** Sin datos adicionales, ver punto 7.

· **Medidas de protección individual, tales como equipos de protección personal**

· **Medidas generales de protección e higiene**

Mantener alejado de alimentos, bebidas y forraje.

Quitarse inmediatamente ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

· **Protección de respiración:**

Filtro P3

Filtro P1.

Se recomienda protección respiratoria.

· **Protección de las manos**

Para trabajos de soldadura: Utilice guantes de soldar (DIN 4841-4, EN 12477).

Si contacto con la piel es inevitable: guantes de protección para evitar sensibilización posible.

Antes de cada uso, comprobar el estado de los guantes de seguridad.

recomendado

· **Material de los guantes**

La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro. Teniendo en cuenta que el producto está fabricado a partir de diferentes materiales, su calidad no puede ser evaluada de antemano, de modo que los guantes deberán ser controlados antes de su utilización.

· **Tiempo de penetración del material de los guantes**

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

(se continua en página 6)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 5)

- **Para el contacto permanente de un máximo de 15 minutos son adecuados los guantes compuestos por los siguientes materiales:**
 - Caucho butílico
 - Caucho nitrílico
- **Protección de los ojos/la cara**
 - protección para los ojos (EN 166)
 - Gafas de protección herméticas
- **Protección de cuerpo:** Ropa protectora ligera.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

· 9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

· **Datos generales**

- **Estado físico** Sólido
- **Color:** Blanco
- **Olor:** Inodoro
 - **Umbral olfativo:** No determinado.
- **Punto de fusión / punto de congelación** 1.300-1.370 °C
- **Punto de ebullición o punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición** Indeterminado
- **Inflamabilidad** No determinado.
- **Límite superior e inferior de explosividad**
 - **Inferior:** No determinado.
 - **Superior:** No determinado.
- **Punto de inflamación:** No aplicable.
- **Temperatura de descomposición:** No determinado.
- **pH** La mezcla es insoluble (en agua).
- **Viscosidad**
 - **Viscosidad cinemática** No aplicable.
- **Viscosidad cinemática**
 - **Dinámica:** No aplicable.
- **Solubilidad**
 - **Agua:** Soluble
- **Coefficiente de reparto n-octanol/agua (valor logarítmico)** No determinado.
- **Presión de vapor:** No aplicable.
- **Presión de vapor:**
 - **Densidad y/o densidad relativa**
 - **Densidad a 20 °C:** 8,3 g/cm³
 - **Densidad relativa** No determinado.
 - **Densidad de vapor** No aplicable.
 - **Características de las partículas** Ver punto 3.

· 9.2 Otros datos

- **Aspecto:** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Forma:** Sólido

(se continua en página 7)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 6)

Datos importantes para la protección de la salud y del medio ambiente y para la seguridad

- | | |
|---|---|
| · Temperatura de ignición: | El producto no es autoinflamable. |
| · Propiedades explosivas: | El producto no es explosivo.
No determinado. |
| · Concentración del medio de solución: | |
| · Concentración del cuerpo sólido: | 100,0 % |
| · Modificación de estado | |
| · Tasa de evaporación: | No aplicable. |

Información relativa a las clases de peligro físico

- | | |
|--|-----------|
| · Explosivos | suprimido |
| · Gases inflamables | suprimido |
| · Aerosoles | suprimido |
| · Gases comburentes | suprimido |
| · Gases a presión | suprimido |
| · Líquidos inflamables | suprimido |
| · Sólidos inflamables | suprimido |
| · Sustancias y mezclas que reaccionan espontáneamente | suprimido |
| · Líquidos pirofóricos | suprimido |
| · Sólidos pirofóricos | suprimido |
| · Sustancias y mezclas que experimentan calentamiento espontáneo | suprimido |
| · Sustancias y mezclas que emiten gases inflamables en contacto con el agua | suprimido |
| · Líquidos comburentes | suprimido |
| · Sólidos comburentes | suprimido |
| · Peróxidos orgánicos | suprimido |
| · Corrosivos para los metales | suprimido |
| · Explosivos no sensibilizados | suprimido |

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

- **10.1 Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.
- **10.2 Estabilidad química**
 - **Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:**
No se descompone con almacenaje y manejo adecuado.
- **10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.
- **10.4 Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.
- **10.5 Materiales incompatibles:** No existen más datos relevantes disponibles.
- **10.6 Productos de descomposición peligrosos:** Ningunos, -as
 - **Datos adicionales:** -

ES

(se continua en página 8)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 7)

SECCIÓN 11: Información toxicológica

- **11.1 Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.o 1272/2008**
- **Toxicidad aguda** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

· **Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:**

7440-48-4 cobalto		
Dermal	LD50	>2.000 mg/kg (rata) (OECD 402) weight of evidence
7440-47-3 cromo		
Oral	LD50	>5.000 mg/kg (rata) (OECD 420)
Inhalatorio	LC50/4 h	>5,41 mg/l (rata) (OECD 403)
7439-98-7 molibdeno		
Oral	LD50	4.233 mg/kg (rata) (OECD 401)
Dermal	LD50	>2.000 mg/kg (rata) (OECD 402)
Inhalatorio	LC50/4 h	>5,1 mg/l (rata) (OECD 403)
7439-96-5 manganeso		
Oral	LD50	>2.000 mg/kg (rata) (OECD 420)
Inhalatorio	LC50/4 h	>5,14 mg/l (rata) (OECD 403)

- **En la piel:** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Lesiones oculares graves o irritación ocular**
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Sensibilización respiratoria o cutánea**
Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.
Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
- **Mutagenicidad en células germinales** Se sospecha que provoca defectos genéticos.
- **Carcinogenicidad** Puede provocar cáncer.
- **Toxicidad para la reproducción** Puede perjudicar a la fertilidad.
- **Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única**
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida**
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Peligro por aspiración**
A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
- **Instrucciones adicionales toxicológicas:**
 - **Efectos CMR (carcinogenicidad, mutagenicidad y toxicidad para la reproducción)**
Muta. 2, Carc. 1B, Repr. 1B

- **11.2 Información relativa a otros peligros**

· Propiedades de alteración endocrina
ninguno de los componentes está incluido en una lista

(se continua en página 9)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 8)

SECCIÓN 12: Información ecológica

· **12.1 Toxicidad**

· **Toxicidad acuática**

7439-96-5 manganeso

LC50/21d | 0,17-15,61 mg/L (pescado)

· **12.2 Persistencia y degradabilidad** No existen más datos relevantes disponibles.

· **12.3 Potencial de bioacumulación** No existen más datos relevantes disponibles.

· **12.4 Movilidad en el suelo** No existen más datos relevantes disponibles.

· **12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB**

· **PBT:** No aplicable.

· **mPmB:** No aplicable.

· **12.6 Propiedades de alteración endocrina**

El producto no contiene sustancias con propiedades disruptoras endocrinas.

· **12.7 Otros efectos adversos**

· **Indicaciones medioambientales adicionales:**

· **Instrucciones generales:**

No dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados, ni siquiera en pequeñas cantidades.

Una cantidad infima vertida en el subsuelo ya representa un peligro para el agua potable.

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

· **13.1 Métodos para el tratamiento de residuos**

· **Recomendación:**

Pequeñas cantidades pueden ser desechadas con la basura doméstica.

No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

Eliminación conforme a las disposiciones administrativas.

· **Catálogo europeo de residuos**

18 01 06* | Productos químicos que consisten en sustancias peligrosas o contienen dichas sustancias

· **Embalajes no purificados:**

· **Recomendación:** El envase o embalaje puede ser reutilizado o recuperado como materia prima.

· **Producto de limpieza recomendado:** Agua, eventualmente añadiendo productos de limpieza.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

· **14.1 Número ONU o número ID**

· **ADR, IMDG, IATA**

suprimido

· **14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas**

· **ADR, IMDG, IATA**

suprimido

· **14.3 Clase(s) de peligro para el transporte**

· **ADR, ADN, IMDG, IATA**

· **Clase**

suprimido

(se continua en página 10)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 9)

- **14.4 Grupo de embalaje**
· **ADR, IMDG, IATA** suprimido
- **14.5 Peligros para el medio ambiente:**
· **Marine pollutant:** No
- **14.6 Precauciones particulares para los usuarios** No aplicable.
- **14.7 Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI** No aplicable.
- **Transporte/datos adicionales:** -
- **"Reglamentación Modelo" de la UNECE:** suprimido

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

- **15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

- **Directiva 2012/18/UE**

- **Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I**
ninguno de los componentes está incluido en una lista
- **Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel inferior 200 t**
- **Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel superior 500 t**

- **Directiva 2011/65/UE sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos - Anexo II**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

- **REGLAMENTO (UE) 2019/1148**

- **Anexo I - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS RESTRINGIDOS (Valor límite superior a efectos de la concesión de licencias con arreglo al artículo 5, apartado 3)**

no hay información disponible

- **Anexo II - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS NOTIFICABLES**

no hay información disponible

- **Reglamento (CE) no 273/2004 sobre precursores de drogas**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

- **Reglamento (CE) N o 111/2005 por el que establecen normas para la vigilancia del comercio de precursores de drogas entre la Comunidad y terceros países**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

- **REGOLAMENTO (CE) No 1005/2009 sobre las sustancias que agotan la capa de ozono - ANEXO I (Potencial de agotamiento del ozono)**

- **Clase de peligro para el agua: Generalmente no peligroso para el agua.**

(se continua en página 11)



**Ficha de datos de seguridad
según 1907/2006/CE, Artículo 31**

fecha de impresión 05.03.2024 Número de versión 4 (sustituye la versión 1)

Revisión: 05.03.2024

Nombre comercial: CoCr Laser welding wire

(se continua en página 10)

15.2 Evaluación de la seguridad química:

Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

SECCIÓN 16: Otra información

Los datos se basan sobre el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual.

Frases relevantes

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H334 Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.

H341 Se sospecha que provoca defectos genéticos.

H350 Puede provocar cáncer.

H360F Puede perjudicar a la fertilidad.

H413 Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

· **Fecha de la versión anterior:** 11.10.2021

· **Número de la versión anterior:** 1

Abreviaturas y acrónimos:

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Resp. Sens. 1: Sensibilización respiratoria – Categoría 1

Skin Sens. 1: Sensibilización cutánea – Categoría 1

Muta. 2: Mutagenicidad en células germinales – Categoría 2

Carc. 1B: Carcinogenicidad – Categoría 1B

Repr. 1B: Toxicidad para la reproducción – Categoría 1B

Aquatic Chronic 4: Peligroso para el medio ambiente acuático - peligro acuático a largo plazo – Categoría 4

· *** Datos modificados en relación a la versión anterior**