

### SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszanki i identyfikacja przedsiębiorstwa

#### 1.1. Identyfikator produktu

Postać produktu	: Mieszanka
Nazwa handlowa	: Prusament PLA by Prusa Polymers
Rodzaj produktu	: Polimery termoplastyczne
Synonimy	: Prusament PLA, wszystkie kolory
Wyłączenia rejestracji REACH	: Zwolniony z rejestracji REACH Polimer

#### 1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane

##### 1.2.1. Istotne zidentyfikowane zastosowania

Szczegóły dot. zastosowań przemysłowych/profesjonalnych	: Zastosowania konsumenckie Zastosowania profesjonalne
Zastosowanie substancji/mieszanki	: Filamenty do druku 3D

##### 1.2.2. Odradzane zastosowanie

Brak dodatkowych informacji

#### 1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

##### Dystrybutor

Prusa Research a.s.  
Partyzánská 188/7A  
170 00 Praha  
Republika Czeska  
T +420 222 263 718  
[info@prusa3d.cz](mailto:info@prusa3d.cz), [www.prusa3d.cz](http://www.prusa3d.cz)

##### Wytwórca

Prusa Polymers a.s.  
Partyzánská 188/7A  
170 00 Prague 7  
Republika Czeska  
T +420 222 263 718  
[info@prusa3d.cz](mailto:info@prusa3d.cz), [www.prusa3d.cz](http://www.prusa3d.cz)

#### 1.4. Numer telefonu alarmowego

Kraj/obszar	Organ/Spółka	Adres	Numer telefonu alarmowego	Komentarz
Polska	Instytut Medycyny Pracy imienia prof. dra med. Jerzego Nofera	ul. św. Teresy od Dzieciątka Jezus 8 91-348 Łódź	+48 42 631 45 02 +48 42 655 25 05	
Polska	Szpital Praski p.w. Przemienienia Pańskiego Sp. z o.o.	Aleja Solidarności 67 03-401 Warszawa	+48 22 619 66 54 +48 22 619 08 97	
Polska	Pracownia Informacji Toksykologicznej i Analiz Laboratoryjnych Uniwersytetu Jagiellońskiego - Collegium Medicum	ul. Jakubowskiego 2 IV-piętro, pok. 48, Oddział Toksykologii 31-501 Kraków	+48 12 411 99 99	
Polska	Pracownia Informacji Toksykologicznej i Analiz Laboratoryjnych Uniwersytetu Jagiellońskiego - Collegium Medicum	ul. Jakubowskiego 2 IV piętro, pok. 48, Oddział Toksykologii 31-501 Kraków	+48 12 411 99 99	

### SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

#### 2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszanki

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) Nr. 1272/2008 [CLP]

Nie sklasyfikowany

Szkodliwe skutki związane z właściwościami fizykochemicznymi, skutki działania na zdrowie człowieka i środowisko.

Brak dodatkowych informacji

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Karta Charakterystyki

zgodnie z przepisami REACH (EC) 1907/2006 skorygowanymi przez przepisy (EU) 2020/878

### 2.2. Elementy oznakowania

#### Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr. 1272/2008 [CLP]

Etykietowanie nie dotyczy

### 2.3. Inne zagrożenia

Substancja/mieszanina ta nie spełnia kryteriów PBT rozporządzenia REACH, załącznik XIII  
Substancja/mieszanina ta nie spełnia kryteriów vPvB rozporządzenia REACH, załącznik XIII  
Nie zawiera substancji PBT i/lub vPvB  $\geq 0,1\%$  ocenionych zgodnie z załącznikiem XIII REACH

Mieszanina nie zawiera substancji wymienionej(-ych) w wykazie ustanowionym zgodnie z art. 59 ust. 1 rozporządzenia REACH ze względu na właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego lub substancja(-e) nie została(-y) zidentyfikowana(-e) jako substancja(-e) zaburzająca(-e) funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605 w stężeniu równym 0,1 % lub wyższym

## SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

### 3.1. Substancje

Nie dotyczy

### 3.2. Mieszaniny

Uwagi : Produkt na bazie PLA z dodatkami.  
Mieszanina ta nie zawiera żadnej substancji, jaką należałoby wymienić zgodnie z punktem 3.2 Załącznika II rozporządzenia REACH

## SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

### 4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Pierwsza pomoc - środki ogólnie : Nie jest uważany za niebezpieczny w normalnych warunkach użytkowania. W przypadku wątpliwości lub nieustępujących objawów, zawsze zasięgnąć porady lekarza.

Pierwsza pomoc - środki po zainhalowaniu : Opary z rozgrzanego lub stopionego materiału mogą być niebezpieczne, podobnie jak pył z szlifowania materiału. Wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Pierwsza pomoc - środki po kontakcie ze skórą : Natychmiast schłodzić skórę zimną wodą po kontakcie ze stopionym produktem. Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Pierwsza pomoc - środki po kontakcie z oczami : W przypadku kontaktu natychmiast przepłukać oczy dużą ilością wody - przepłukiwać przez co najmniej 15 minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Skonsultować się z okulistą w przypadku utrzymującego się podrażnienia.

Pierwsza pomoc - środki po połknięciu : Nie jest uważany za szczególnie niebezpieczny po połknięciu w normalnych warunkach użytkowania.

### 4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Brak dodatkowych informacji

### 4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie objawowe.

## SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

### 5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze : Piana odporna na alkohol. Woda rozpylana. Dytlenek węgla. Suchy proszek.  
Nieodpowiednie środki gaśnicze : Użycie silnego strumienia wody może spowodować rozprzestrzenienie się pożaru.

### 5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenie pożarowe : Wdychanie produktów spalania rozkładu może spowodować uszczerbek na zdrowiu.

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Karta Charakterystyki

zgodnie z przepisami REACH (EC) 1907/2006 skorygowanymi przez przepisy (EU) 2020/878

Niebezpieczne produkty rozkładu w przypadku pożaru : Aldehydy. Tlenki węgla (CO, CO<sub>2</sub>).

### 5.3. Informacje dla straży pożarnej

Instrukcje gaśnicze : Podczas pożaru produktu należy utrzymać bezpieczną odległość, stosować odpowiednią ochronę układu oddechowego (urządzenie izolujące) lub tlenowy aparat oddechowy. .  
Unikać zanieczyszczenia środowiska wodą używaną do gaszenia pożaru.

Ochrona podczas gaszenia pożaru : Autonomiczny naciśnieniowy aparat oddechowy (SCBA) oraz ochronna odzież strażacka do gaszenia pożarów w budynkach.

## SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

### 6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

#### 6.1.1. Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy

Procedury awaryjne : Z dala od płomieni i iskier. Zlikwidować wszelkie źródła zapłonu. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami.

Środki działania w przypadku uwolnienia pyłu : Unikać rozprzestrzeniania się pyłu.

#### 6.1.2. Dla osób udzielających pomocy

Wyposażenie ochronne : Nie interweniować bez stosownego wyposażenia ochronnego.

### 6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zapobiegać przedostaniu się do kanalizacji i wód publicznych. Unikać uwolnienia do środowiska.

### 6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody usuwania skażenia : Zabrać mechanicznie (zamiatając lub zbierając szuflą) i umieścić w odpowiednim pojemniku celem usunięcia. Unikać wszelkiego tworzenia się pyłu. Usuwać w bezpieczny sposób zgodnie z lokalnymi/krajowymi przepisami.

### 6.4. Odniesienia do innych sekcji

Patrz część 8 i 13 w niniejszej karcie danych bezpieczeństwa.

## SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

### 7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania : Niezbędna jest odpowiednia wentylacja miejsca pracy. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. Nie wdychać oparów.

Temperatura użytkowania : Użytkowników należy chronić przed możliwością kontaktu z roztopionym materiałem.

Zalecenia dotyczące higieny : Stosować odpowiednie środki higieny osobistej. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu. Przed jedzeniem, piciem, paleniem i przed opuszczeniem pracy umyć ręce i wszystkie narażone części ciała wodą z łagodnym mydłem.

### 7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Warunki przechowywania : Przechowywać w suchym, chłodnym i bardzo dobrze wietrzonym miejscu. Chronić przed wilgocią. Nie przechowywać razem z żywnością, napojami i paszami dla zwierząt.

Maksymalny okres przechowywania : 1 rok z manufaktury. Jeśli nie potrzebujesz filamentu przez dłuższy czas, włóż go z powrotem do pojemnika z dołączonym żelazem krzemionkowym. Produkt może być higroskopijny.

Temperatura magazynowania : 5 – 30 °C

Ciepło i źródła zapłonu : Unikać ciepła oraz bezpośrednich promieni słonecznych. Nie przechowywać w pobliżu źródeł zapłonu - nie palić tytoniu.

### 7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Materiał do druku 3D.

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Karta Charakterystyki

zgodnie z przepisami REACH (EC) 1907/2006 skorygowanymi przez przepisy (EU) 2020/878

### SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

#### 8.1. Parametry dotyczące kontroli

##### 8.1.1 Krajowe wartości najwyższych dopuszczalnych stężeń w środowisku pracy i dopuszczalne wartości biologiczne

Brak dodatkowych informacji

##### 8.1.2. Zalecanych procedur monitorowania

Brak dodatkowych informacji

##### 8.1.3. Tworzą się substancje zanieczyszczające powietrze

Brak dodatkowych informacji

##### 8.1.4. DNEL i PNEC

Brak dodatkowych informacji

##### 8.1.5. Zarządzanie pasmami ryzyka

Brak dodatkowych informacji

#### 8.2. Kontrola narażenia

##### 8.2.1. Stosowne techniczne środki kontroli

###### Stosowne techniczne środki kontroli:

Zapewnić dobrą wentylację stanowiska pracy. Unikać przedłużonego i wielokrotnego kontaktu ze skórą. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. Nie wdychać oparów. Stosować środki ochrony osobistej zgodnie z warunkami postępowania (stały zimny materiał lub gorący materiał stopiony).

##### 8.2.2. Indywidualne wyposażenie ochronne

###### 8.2.2.1. Ochronę oczu lub twarzy

###### Ochrona oczu:

Niewymagany w normalnych warunkach użytkowania

###### 8.2.2.2. Ochrona skóry i ciała

###### Ochrona skóry i ciała:

Niewymagany w normalnych warunkach użytkowania

###### Ochrona rąk:

Niewymagany w normalnych warunkach użytkowania

###### 8.2.2.3. Ochronę dróg oddechowych

###### Ochronę dróg oddechowych:

W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. Nie pracuj w niewentylowanej zamkniętej przestrzeni ani nie używaj osłony na drukarkę 3D.

###### 8.2.2.4. Zagrożenia termiczne

Brak dodatkowych informacji

##### 8.2.3. Kontrola narażenia środowiska

###### Kontrola narażenia środowiska:

Przestrzegać zwykłych środków ostrożności w zakresie ochrony środowiska, patrz rozdział 6.2.

###### Inne informacje:

Nie jeść i nie pić oraz nie palić podczas używania produktu. Przed opuszczeniem pracy umyć ręce i wszystkie narażone części ciała wodą z łagodnym mydłem.

### SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

#### 9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia	: Stały
Kolor	: Zależnie od właściwości produktu.
Wygląd	: drut z tworzywa sztucznego.
Zapach	: Charakterystyczny.

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Karta Charakterystyki

zgodnie z przepisami REACH (EC) 1907/2006 skorygowanymi przez przepisy (EU) 2020/878

Próg zapachu	: Niedostępny
Temperatura topnienia	: 150 – 180 °C
Temperatura krzepnięcia	: Niedostępny
Temperatura wrzenia	: Niedostępny
Palność materiałów	: Drobnny pył rozproszony w powietrzu może się zapalić
Właściwości wybuchowe	: Nie wybuchowa.
Właściwości utleniające	: Niepodtrzymujący spalania.
Dolna granica wybuchowości	: Nie dotyczy
Górna granica wybuchowości	: Nie dotyczy
Temperatura zapłonu	: Nie dotyczy
Temperatura samozapłonu	: 388 °C
Temperatura rozkładu	: 250 °C
pH	: Niedostępny
Roztwór pH	: Niedostępny
Lepkość, kinematyczna	: Nie dotyczy
Rozpuszczalność	: Nie rozpuszczalny w wodzie.
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (Log Kow)	: Niedostępny
Prężność pary	: Niedostępny
Prężność pary w temperaturze 50 °C	: Niedostępny
Gęstość	: 1,24 g/cm <sup>3</sup>
Gęstość względna	: Niedostępny
Gęstość względna pary w temp. 20°C	: Nie dotyczy
Wielkość cząstki	: Niedostępny

### 9.2. Inne informacje

#### 9.2.1. Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego

Brak dodatkowych informacji

#### 9.2.2. Inne właściwości bezpieczeństwa

Tg (temperatura zeszklenia): 55-60°C :

## SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

### 10.1. Reaktywność

Produkt nie reaguje w normalnych warunkach użytkowania, przechowywania i transportu.

### 10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny w normalnych warunkach obsługi i przechowywania.

### 10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Brak znanych niebezpiecznych reakcji w normalnych warunkach użycia.

### 10.4. Warunki, których należy unikać

Przegrzanie. Temperatury powyżej 230°C. Unikaj utrzymywania stopionej żywicy przez dłuższy czas w podwyższonych temperaturach. Długotrwała ekspozycja spowoduje degradację polimeru.

### 10.5. Materiały niezgodne

Brak dodatkowych informacji

### 10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Aldehydy. Tlenek węgla. Diltlenek węgla.

## SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

### 11.1. Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Toksyczność ostra (doustnie)	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione
Toksyczność ostra (skórną)	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Karta Charakterystyki

zgodnie z przepisami REACH (EC) 1907/2006 skorygowanymi przez przepisy (EU) 2020/878

Toksyczność ostra (inhalacja)	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione
Działanie żrące/drażniące na skórę	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione
Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
Działanie mutagenne na komórki rozrodcze	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
Działanie rakotwórcze	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
Szkodliwe działanie na rozrodczość	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
Zagrożenie spowodowane aspiracją	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

### 11.2. Informacje o innych zagrożeniach

#### 11.2.1. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Niepożądanych skutkach dla zdrowia spowodowanych przez właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego	: Substancja nie jest włączona do wykazu ustanowionego zgodnie z art. 59 ust. 1 rozporządzenia REACH ze względu na właściwości zaburzające układ hormonalny lub nie jest zidentyfikowana jako zaburzająca układ hormonalny zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub w rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605
---	--

#### 11.2.2. Inne informacje

Brak dodatkowych informacji

## SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

### 12.1. Toksyczność

Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, krótkotrwałe (ostre)	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione
Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, długotrwałe (przewlekłe)	: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione

#### Prusament PLA by Prusa Polymers

EC50 72h - Algi [1]	1100 mg/l
---------------------	-----------

### 12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

#### Prusament PLA by Prusa Polymers

Trwałość i zdolność do rozkładu	Szybko degradowalny
Biodegradacja	Biodegradowalny w warunkach kompostowania przemysłowego.

### 12.3. Zdolność do bioakumulacji

#### Prusament PLA by Prusa Polymers

Zdolność do bioakumulacji	Brak bioakumulacji.
---------------------------	---------------------

### 12.4. Mobilność w glebie

Brak dodatkowych informacji

### 12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

#### Prusament PLA by Prusa Polymers

Substancja/mieszanina ta nie spełnia kryteriów PBT rozporządzenia REACH, załącznik XIII

Substancja/mieszanina ta nie spełnia kryteriów vPvB rozporządzenia REACH, załącznik XIII

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Karta Charakterystyki

zgodnie z przepisami REACH (EC) 1907/2006 skorygowanymi przez przepisy (EU) 2020/878

### 12.6. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Niepożądane skutki dla środowiska spowodowane przez właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego : Substancja nie jest włączona do wykazu ustanowionego zgodnie z art. 59 ust. 1 rozporządzenia REACH ze względu na właściwości zaburzające układ hormonalny lub nie jest zidentyfikowana jako zaburzająca układ hormonalny zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub w rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

### 12.7. Inne szkodliwe skutki działania

Brak dodatkowych informacji

## SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

### 13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Regionalne przepisy dotyczące odpadów : Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 98/2008 z dnia 19 listopada 2008 w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.

Metody unieszkodliwiania odpadów : Recykling jest lepszy od usuwania czy spalania. Nie wyrzucać z odpadami gospodarstwa domowego. Usuwać w bezpieczny sposób zgodnie z lokalnymi/krajowymi przepisami.

Zalecenia dotyczące usuwania produktu/opakowania : Usuwać w bezpieczny sposób zgodnie z lokalnymi/krajowymi przepisami.

Dodatkowe informacje : Segregować jako odpady z tworzyw sztucznych.

Informacje o odpadach ekologicznych : Unikać uwolnienia do środowiska.

## SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Zgodnie z ADR / IMDG / IATA / ADN / RID

ADR	IMDG	IATA	ADN	RID
<b>14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID</b>				
Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
<b>14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN</b>				
Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
<b>14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie</b>				
Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
<b>14.4. Grupa pakowania</b>				
Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
<b>14.5. Zagrożenia dla środowiska</b>				
Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy	Nie dotyczy
Brak dodatkowych informacji				

### 14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

#### Transport drogowy

Nie dotyczy

#### transport morski

Nie dotyczy

#### Transport lotniczy

Nie dotyczy

#### Transport śródlądowy

Nie dotyczy

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Karta Charakterystyki

zgodnie z przepisami REACH (EC) 1907/2006 skorygowanymi przez przepisy (EU) 2020/878

### Transport kolejowy

Nie dotyczy

### 14.7. Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

Nie dotyczy

## SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

### 15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

#### 15.1.1. Przepisy UE

##### Załącznik XVII do rozporządzenia REACH (warunki ograniczeń)

Nie zawiera substancji wymienionych w załączniku XVII do rozporządzenia REACH (warunki ograniczeń)

##### Załącznik XIV REACH (Lista zezwoleń)

Nie zawiera substancji wymienionej w załączniku XIV do rozporządzenia REACH (Lista zezwoleń)

##### Lista kandydacka REACH (SVHC)

Nie zawiera substancji wymienionych na liście kandydackiej REACH

##### Rozporządzenie PIC (UE 649/2012, zgoda po uprzednim poinformowaniu)

Nie zawiera substancji wymienionych na liście PIC (rozporządzenie UE 649/2012 w sprawie wywozu i przywozu niebezpiecznych chemikaliów)

##### Rozporządzenie w sprawie POP (UE 2019/1021, Trwałe Zanieczyszczenia Organiczne)

Nie zawiera substancji wymienionych na liście POP (Rozporządzenie UE 2019/1021 w sprawie trwałych zanieczyszczeń organicznych)

##### Rozporządzenie w sprawie zubożenia warstwy ozonowej (UE 1005/2009)

Nie zawiera substancji wymienionych w wykazie niszczenia ozonu (rozporządzenie UE 1005/2009 w sprawie substancji niszczących warstwę ozową)

##### Rozporządzenie w sprawie podwójnego zastosowania (428/2009)

Nie zawiera substancji podlegającej ROZPORZĄDZENIU RADY (WE) NR 428/2009 z dnia 5 maja 2009 r. ustanawiającym wspólnotowy system kontroli wywozu, transferu, pośrednictwa i tranzytu w odniesieniu do produktów podwójnego zastosowania

##### Rozporządzenie w sprawie prekursorów materiałów wybuchowych (UE 2019/1148)

Nie zawiera substancji wymienionych na liście prekursorów materiałów wybuchowych (rozporządzenie UE 2019/1148 w sprawie wprowadzania do obrotu i stosowania prekursorów materiałów wybuchowych)

##### Rozporządzenie w sprawie prekursorów narkotyków (WE 273/2004)

Nie zawiera żadnej substancji wymienionej(-ych) na liście prekursorów narkotyków (Rozporządzenie WE 273/2004 w sprawie wytwarzania i wprowadzania do obrotu niektórych substancji wykorzystywanych do nielegalnego wytwarzania środków odurzających i substancji psychotropowych)

#### 15.1.2. Przepisy krajowe

ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP)

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów

### 15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Nie przeprowadzono żadnej oceny bezpieczeństwa chemicznego

## SEKCJA 16: Inne informacje

### Wskazanie zmian

Sekcja	Pozycja zmieniona	Modyfikacja	Uwagi
	Karta charakterystyki Format UE zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) 2020/878	Zmodyfikowano	06.12.2022



# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Karta Charakterystyki

zgodnie z przepisami REACH (EC) 1907/2006 skorygowanymi przez przepisy (EU) 2020/878

Wskazanie zmian			
Sekcja	Pozycja zmieniona	Modyfikacja	Uwagi
16	Dodatkowe informacje	Zmodyfikowano	19.08.2024

Skróty i akronimy:	
Numer CAS	Numer CAS
ADN	Europejskie porozumienie w sprawie międzynarodowych przewozów materiałów niebezpiecznych śródlądowymi drogami wodnymi
ADR	Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych
ATE	Oszacowana toksyczność ostra
CLP	Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania; rozporządzenie (WE) nr 1272/2008
ED	Substancja zaburzająca funkcjonowanie układu hormonalnego
EN	Norma europejska
IATA	Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych
IMDG	Międzynarodowy transport morski towarów niebezpiecznych
LC50	Stężenie substancji powodujące śmierć 50% populacji organizmów testowych
LD50	Dawka powodująca śmierć 50% populacji organizmów testowych
OECD	Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju
PBT	Substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna
PNEC	Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku
REACH	Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów
RID	Regulamin międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych
vPvB	Bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji

### Źródła danych

: Wytyczne ECHA dotyczące sporządzania kart charakterystyki  
Baza danych wykazu klasyfikacji i oznakowania ECHA. Informacje na temat producenta.

### Wskazówki dot. szkolenia

: Normalne wykorzystanie tego produktu oznacza wykorzystanie zgodne z instrukcjami na opakowaniu.

### Inne informacje

: Podane informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy i mają zapewnić opis produktu wyłącznie dla celów związanych z wymogami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska. Dlatego nie należy ich rozumieć jako gwarancji jakiejkolwiek konkretnej właściwości produktu. RoHS – Dyrektywa 2011/65/UE ze zmianami (w tym dyrektywa 2015/863)  
Prusa Polymers nie posiada żadnych informacji na temat zawartości substancji niebezpiecznych w Prusament PLA, substancje te nie są wykorzystywane podczas produkcji filamentu. Nie przeprowadzono żadnych pomiarów i analiz, jednak na podstawie informacji przekazywanych przez dostawców materiałów nie należy spodziewać się obecności substancji niebezpiecznych w ilościach przekraczających stężenia określone w Dyrektywie 2011/65/UE z późniejszymi zmianami (w tym dyrektywie 2015/863).

Podane informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy i mają zapewnić opis produktu wyłącznie dla celów związanych z wymogami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska. Dlatego nie należy ich rozumieć jako gwarancji jakiejkolwiek konkretnej właściwości produktu.