

### SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

#### 1.1. Identificatore del prodotto

Forma del prodotto	: Miscela
Denominazione commerciale	: Prusament PLA by Prusa Polymers
Tipo di prodotto	: Polimeri termoplastici
Sinonimi	: Prusament PLA, tutti i colori
REACH – esenzione di registrazione	: Esente dalla registrazione REACH Polimero

#### 1.2. Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

##### 1.2.1. Usi identificati pertinenti

Specifica di uso professionale/industriale	: Usi di consumo Usi professionali
Uso della sostanza/ della miscela	: Filamenti per la stampa 3D

##### 1.2.2. Usi sconsigliati

Nessuna ulteriore informazione disponibile

#### 1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

##### Distributore

Prusa Research a.s.  
Partyzánská 188/7A  
170 00 Praha  
Repubblica Ceca  
T +420 222 263 718  
[info@prusa3d.cz](mailto:info@prusa3d.cz), [www.prusa3d.cz](http://www.prusa3d.cz)

##### Produttore

Prusa Polymers a.s.  
Partyzanska 188/7A  
170 00 Prague 7  
Repubblica Ceca  
T +420 222 263 718  
[info@prusa3d.cz](mailto:info@prusa3d.cz), [www.prusa3d.cz](http://www.prusa3d.cz)

#### 1.4. Numero telefonico di emergenza

Paese/Area	Organismo/società	Indirizzo	Numero di emergenza	Commenti
Italia	Centro Antiveleni di Bergamo Azienda Ospedaliera Papa Giovanni XXII	Piazza OMS - Organizzazione Mondiale della Sanità, 1 24127 Bergamo	800 88 33 00	
Italia	Centro Antiveleni di Milano Ospedale Niguarda Ca' Granda	Piazza Ospedale Maggiore 3 20162 Milano	02 6610 1029	
Italia	Centro Antiveleni di Roma CAV Policlinico "A. Gemelli", Dipartimento di Tossicologia Clinica Universita Cattolica del Sacro Cuore	Largo Agostino Gemelli, 8 00168 Roma	06 305 4343	
Italia	Centro Antiveleni di Roma CAV Policlinico "Umberto I", Università di Roma	Viale del Policlinico, 155 00161 Roma	06 4997 8000	

### SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

#### 2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

##### Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]

Non classificato

##### Effetti avversi fisico-chimici, per la salute umana e per l'ambiente

Nessuna ulteriore informazione disponibile

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Scheda di Dati di Sicurezza

secondo il Regolamento REACH (CE) 1907/2006 modificato dal Regolamento (UE) 2020/878

### 2.2. Elementi dell'etichetta

#### Etichettatura secondo il Regolamento CE n. 1272/2008 [CLP]

Etichettatura non applicabile

### 2.3. Altri pericoli

Questa sostanza/miscela non soddisfa i criteri PBT del Regolamento REACH, allegato XIII  
Questa sostanza/miscela non soddisfa i criteri vPvB del Regolamento REACH, allegato XIII  
Non contiene sostanze PBT e/o vPvB  $\geq 0,1\%$  valutato in conformità all'Allegato XIII del REACH

La miscela non contiene una sostanza(e) inclusa(e) nell'elenco stabilito in conformità all'articolo 59(1) del regolamento REACH per avere proprietà di interferenza con il sistema endocrino, oppure una sostanza(e) identificata(e) come avente(i) proprietà di interferenza con il sistema endocrino secondo i criteri stabiliti nel Regolamento Delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento (UE) 2018/605 della Commissione ad una concentrazione pari o superiore allo 0,1%

## SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

### 3.1. Sostanze

Non applicabile

### 3.2. Miscele

Note : Prodotto a base di PLA con additivi.  
Questa miscela non contiene nessuna sostanza da menzionare secondo i criteri al punto 3.2 dell'Allegato II del REACH

## SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

### 4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso

Misure di primo soccorso generale : Non si prevede che presenti un rischio significativo nelle condizioni di uso normale previste. In caso di dubbi o se i sintomi persistono, consultare un medico.

Misure di primo soccorso in caso di inalazione : I vapori di materiale riscaldato o fuso possono essere pericolosi, così come la polvere prodotta dalla molatura del materiale. Trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione. In caso di malessere, consultare un medico.

Misure di primo soccorso in caso di contatto cutaneo : Raffreddare immediatamente la pelle con acqua fredda dopo il contatto con il prodotto fuso. Consultare un medico.

Misure di primo soccorso in caso di contatto con gli occhi : In caso di contatto, sciacquare immediatamente e abbondantemente gli occhi con acqua per almeno 15 minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. Se l'irritazione persiste, consultare un oculista.

Misure di primo soccorso in caso di ingestione : Non è previsto un significativo rischio di ingestione nelle condizioni di uso normale previste.

### 4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Nessuna ulteriore informazione disponibile

### 4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Trattamento sintomatico.

## SEZIONE 5: Misure di lotta antincendio

### 5.1. Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione idonei : Schiuma resistente all'alcool. Acqua nebulizzata. Anidride carbonica. Polvere secca.  
Mezzi di estinzione non idonei : L'impiego di un getto compatto di acqua può diffondere l'incendio.

### 5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Pericolo d'incendio : L'inalazione di prodotti di combustione decomposti può provocare danni alla salute.

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Scheda di Dati di Sicurezza

secondo il Regolamento REACH (CE) 1907/2006 modificato dal Regolamento (UE) 2020/878

Prodotti di combustione pericolosi in caso di incendio : Aldeidi. Ossidi di carbonio (CO, CO<sub>2</sub>).

### 5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Istruzioni per l'estinzione : Durante l'incendio mantenete una distanza di sicurezza e fate uso di una adeguata protezione delle vie respiratorie (dispositivo isolante) o fate uso d'un autorespiratore. Evitare l'immissione nell'ambiente di acqua utilizzata nell'estinzione dell'incendio.

Protezione durante la lotta antincendio : Apparecchio respiratorio autonomo a pressione positiva (SCBA) e indumenti strutturali protettivi per vigili del fuoco.

## SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

### 6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

#### 6.1.1. Per chi non interviene direttamente

Procedure di emergenza : Nessuna fiamma, nessuna scintilla. Eliminare ogni sorgente d'ignizione. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle.

Misure in caso di polvere : Evitare di diffondere la polvere.

#### 6.1.2. Per chi interviene direttamente

Mezzi di protezione : Non intervenire senza un equipaggiamento protettivo adeguato.

### 6.2. Precauzioni ambientali

Evitare l'immissione nella rete fognaria e nelle acque pubbliche. Non disperdere nell'ambiente.

### 6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Metodi di pulizia : Raccogliere meccanicamente (spazzando o spalando) e mettere in un recipiente adeguato per lo smaltimento. Evitare la formazione di polvere. Smaltire in maniera sicura secondo le norme locali/nazionali vigenti.

### 6.4. Riferimento ad altre sezioni

Vedi la sezione 8 e 13 della presente scheda di sicurezza.

## SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

### 7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura

Precauzioni per la manipolazione sicura : E' necessaria una buona ventilazione dell'area di lavoro. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. Non respirare i vapori.

Temperatura di manipolazione : Gli utenti devono essere protetti dalla possibilità di contatto con materiale fuso.

Misure di igiene : Attuare corrette pratiche di igiene personale. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Lavare le mani e altre aree della pelle esposte alla sostanza con sapone neutro ed acqua prima di mangiare, bere, fumare e quando si lascia il luogo di lavoro.

### 7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Condizioni per lo stoccaggio : Conservare in un luogo asciutto, fresco e ben ventilato. Proteggere dall'umidità. Conservare lontano da alimenti o mangimi e da bevande.

Da conservarsi per un massimo di : 1 anno dalla manifattura. Se non hai bisogno del filamento per un periodo di tempo più lungo, inseriscilo nuovamente nel contenitore con il gel di silice attaccato. Il prodotto può essere igroscopico.

Temperatura di stoccaggio : 5 – 30 °C

Calore e sorgenti di ignizione : Evitare il calore e il sole diretto. Conservare al riparo da qualsiasi fonte di combustione - Non fumare.

### 7.3. Usi finali particolari

Materiale per la stampa 3D.

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Scheda di Dati di Sicurezza

secondo il Regolamento REACH (CE) 1907/2006 modificato dal Regolamento (UE) 2020/878

### SEZIONE 8: Controlli dell'esposizione/della protezione individuale

#### 8.1. Parametri di controllo

##### 8.1.1 Valori limite nazionali di esposizione professionale e biologici

Nessuna ulteriore informazione disponibile

##### 8.1.2. Procedure di monitoraggio raccomandate

Nessuna ulteriore informazione disponibile

##### 8.1.3. Formazione di contaminanti atmosferici

Nessuna ulteriore informazione disponibile

##### 8.1.4. DNEL e PNEC

Nessuna ulteriore informazione disponibile

##### 8.1.5. Fascia di controllo

Nessuna ulteriore informazione disponibile

#### 8.2. Controlli dell'esposizione

##### 8.2.1. Controlli tecnici idonei

###### Controlli tecnici idonei:

Assicurare una buona ventilazione del posto di lavoro. Evitare ogni contatto prolungato e ripetuto con la pelle. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. Non respirare i vapori. Utilizzare dispositivi di protezione individuale in base alle condizioni di manipolazione (materiale solido freddo o materiale fuso caldo).

##### 8.2.2. Dispositivi di protezione individuale

###### 8.2.2.1. Protezione degli occhi e del volto

###### Protezione degli occhi:

Non richiesto nelle condizioni di uso normali

###### 8.2.2.2. Protezione della pelle

###### Protezione della pelle e del corpo:

Non richiesto nelle condizioni di uso normali

###### Protezione delle mani:

Non richiesto nelle condizioni di uso normali

###### 8.2.2.3. Protezione respiratoria

###### Protezione respiratoria:

In caso di ventilazione insufficiente utilizzare un apparecchio respiratorio. Non lavorare in uno spazio chiuso non ventilato o utilizzare una copertura per una stampante 3D.

###### 8.2.2.4. Pericoli termici

Nessuna ulteriore informazione disponibile

##### 8.2.3. Controlli dell'esposizione ambientale

###### Controlli dell'esposizione ambientale:

Osservare le consuete precauzioni ambientali, vedere la sezione 6.2.

###### Altre informazioni:

Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego. Lavare le mani e altre aree della pelle esposte alla sostanza con sapone ed acqua quando si lascia il luogo di lavoro.

### SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

#### 9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Stato fisico : Solido  
Colore : In conformità con le specifiche del prodotto.  
Aspetto : filo di plastica.

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Scheda di Dati di Sicurezza

secondo il Regolamento REACH (CE) 1907/2006 modificato dal Regolamento (UE) 2020/878

Odore	: caratteristico.
Soglia olfattiva	: Non disponibile
Punto di fusione	: 150 – 180 °C
Punto di congelamento	: Non disponibile
Punto di ebollizione	: Non disponibile
Infiammabilità	: La polvere fine dispersa nell'aria può incendiarsi
Proprietà esplosive	: Non esplosivo.
Proprietà ossidanti	: Non comburente.
Limite inferiore di esplosività	: Non applicabile
Limite superiore di esplosività	: Non applicabile
Punto di infiammabilità	: Non applicabile
Temperatura di autoaccensione	: 388 °C
Temperatura di decomposizione	: 250 °C
pH	: Non disponibile
pH soluzione	: Non disponibile
Viscosità cinematica	: Non applicabile
Solubilità	: Insolubile in acqua.
Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (Log Kow)	: Non disponibile
Tensione di vapore	: Non disponibile
Tensione di vapore a 50°C	: Non disponibile
Densità	: 1,24 g/cm <sup>3</sup>
Densità relativa	: Non disponibile
Densità relativa di vapore a 20°C	: Non applicabile
Granulometria	: Non disponibile

### 9.2. Altre informazioni

#### 9.2.1. Informazioni relative alle classi di pericoli fisici

Nessuna ulteriore informazione disponibile

#### 9.2.2. Altre caratteristiche di sicurezza

Tg (temperatura di transizione vetrosa): 55-60 °C :

## SEZIONE 10: Stabilità e reattività

### 10.1. Reattività

Il prodotto non è reattivo nelle normali condizioni di uso, stoccaggio e trasporto.

### 10.2. Stabilità chimica

Il prodotto è stabile alle normali condizioni di manipolazione e stoccaggio.

### 10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Nessuna conoscenza di reazioni pericolose nelle normali condizioni d'uso.

### 10.4. Condizioni da evitare

Surriscaldamento. Temperature superiori a 230 °C. Evitare di mantenere la resina fusa per periodi di tempo eccessivi a temperature elevate. L'esposizione prolungata causerà la degradazione del polimero.

### 10.5. Materiali incompatibili

Nessuna ulteriore informazione disponibile

### 10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

Aldeidi. Monossido di carbonio. Anidride carbonica.

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Scheda di Dati di Sicurezza

secondo il Regolamento REACH (CE) 1907/2006 modificato dal Regolamento (UE) 2020/878

### SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

#### 11.1. Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

Tossicità acuta (orale)	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti
Tossicità acuta (cutanea)	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti
Tossicità acuta (inalazione)	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti
Corrosione cutanea/irritazione cutanea	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti
Gravi danni oculari/irritazione oculare	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Sensibilizzazione respiratoria o cutanea	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Mutagenicità sulle cellule germinali	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Cancerogenicità	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Tossicità per la riproduzione	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) — esposizione singola	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) — esposizione ripetuta	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Pericolo in caso di aspirazione	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

#### 11.2. Informazioni su altri pericoli

##### 11.2.1. Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Effetti avversi per la salute causati dalle proprietà di interferenza con il sistema endocrino : La sostanza non è inclusa nell'elenco stabilito in conformità con l'Articolo 59(1) del REACH per il possesso di proprietà di interferente endocrino, o non è identificata come avente proprietà di interferente endocrino secondo i criteri stabiliti dal Regolamento Delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o dal Regolamento (UE) 2018/605 della Commissione

##### 11.2.2. Altre informazioni

Nessuna ulteriore informazione disponibile

### SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

#### 12.1. Tossicità

Pericoloso per l'ambiente acquatico, a breve termine (acuto)	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti
Pericoloso per l'ambiente acquatico, a lungo termine (cronico)	: Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti

Prusament PLA by Prusa Polymers	
CE50 72h - Algha [1]	1100 mg/l

#### 12.2. Persistenza e degradabilità

Prusament PLA by Prusa Polymers	
Persistenza e degradabilità	Rapidamente degradabile
Biodegradazione	Biodegradabile in condizioni di compostaggio industriale.

#### 12.3. Potenziale di bioaccumulo

Prusament PLA by Prusa Polymers	
Potenziale di bioaccumulo	Nessuno bioaccumulo.

#### 12.4. Mobilità nel suolo

Nessuna ulteriore informazione disponibile

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Scheda di Dati di Sicurezza

secondo il Regolamento REACH (CE) 1907/2006 modificato dal Regolamento (UE) 2020/878

### 12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

#### Prusament PLA by Prusa Polymers

Questa sostanza/miscela non soddisfa i criteri PBT del Regolamento REACH, allegato XIII

Questa sostanza/miscela non soddisfa i criteri vPvB del Regolamento REACH, allegato XIII

### 12.6. Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Effetti avversi sull'ambiente causati dalle proprietà di interferenza con il sistema endocrino : La sostanza non è inclusa nell'elenco stabilito in conformità con l'Articolo 59(1) del REACH per il possesso di proprietà di interferente endocrino, o non è identificata come avente proprietà di interferente endocrino secondo i criteri stabiliti dal Regolamento Delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o dal Regolamento (UE) 2018/605 della Commissione.

### 12.7. Altri effetti avversi

Nessuna ulteriore informazione disponibile

## SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

### 13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

Regolamento regionale sui rifiuti : Direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti e che abroga alcune direttive.

Metodi di trattamento dei rifiuti : Il riciclaggio è preferibile allo smaltimento o incenerimento. Non smaltire con i rifiuti domestici. Smaltire in maniera sicura secondo le norme locali/nazionali vigenti.

Consigli per lo smaltimento del Prodotto/Imballaggio : Smaltire in maniera sicura secondo le norme locali/nazionali vigenti.

Ulteriori indicazioni : Separare come rifiuti di plastica.

Informazioni sui rifiuti ecologici : Non disperdere nell'ambiente.

## SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

In conformità con: ADR / IMDG / IATA / ADN / RID

ADR	IMDG	IATA	ADN	RID
<b>14.1. Numero ONU o numero ID</b>				
Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile
<b>14.2. Designazione ufficiale ONU di trasporto</b>				
Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile
<b>14.3. Classi di pericolo connesso al trasporto</b>				
Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile
<b>14.4. Gruppo d'imballaggio</b>				
Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile
<b>14.5. Pericoli per l'ambiente</b>				
Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile
Nessuna ulteriore informazione disponibile				

### 14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori

#### Trasporto via terra

Non applicabile

#### Trasporto via mare

Non applicabile

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Scheda di Dati di Sicurezza

secondo il Regolamento REACH (CE) 1907/2006 modificato dal Regolamento (UE) 2020/878

### Trasporto aereo

Non applicabile

### Trasporto fluviale

Non applicabile

### Trasporto per ferrovia

Non applicabile

### 14.7. Trasporto marittimo alla rinfusa conformemente agli atti dell'IMO

Non applicabile

## SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

### 15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

#### 15.1.1. Normative UE

##### REACH Annex XVII (Restriction List)

Non contiene alcuna sostanza elencata nell'allegato XVII del REACH (condizioni di restrizione)

##### Allegato XIV REACH (Elenco delle autorizzazioni)

Non contiene alcuna sostanza elencata nell'allegato XIV del REACH (elenco delle autorizzazioni)

##### Elenco dei candidati REACH (SVHC)

Non contiene alcuna sostanza elencata nell'elenco delle sostanze candidate REACH

##### Regolamento PIC (esportazione previo assenso informato)

Non contiene alcuna sostanza elencata nell'elenco PIC (regolamento UE 649/2012 relativo all'esportazione e importazione di sostanze chimiche pericolose)

##### Regolamento POP (Inquinanti Organici Persistenti)

Non contiene sostanze elencate nell'elenco POP (regolamento UE 2019/1021 sugli inquinanti organici persistenti)

##### Regolamento sull'ozono (1005/2009)

Non contiene alcuna sostanza elencata nell'elenco di riduzione dell'ozono (regolamento UE 1005/2009 sulle sostanze che riducono lo strato di ozono)

##### Regolamento sui prodotti a duplice uso (428/2009)

Non contiene alcuna sostanza soggetta al REGOLAMENTO (CE) N. 428/2009 DEL CONSIGLIO del 5 maggio 2009 che istituisce un regime comunitario per il controllo delle esportazioni, del trasferimento, dell'intermediazione e del transito di prodotti a duplice uso.

##### Regolamento sui precursori di esplosivi (UE 2019/1148)

Non contiene alcuna sostanza elencata nell'elenco dei precursori di esplosivi (regolamento UE 2019/1148 sull'immissione sul mercato e sull'uso di precursori di esplosivi)

##### Regolamento sui precursori di droghe (CE 273/2004)

Non contiene sostanze elencate nell'elenco dei precursori di droghe (regolamento CE 273/2004 relativo alla fabbricazione e all'immissione in commercio di determinate sostanze utilizzate nella fabbricazione illecita di stupefacenti e sostanze psicotrope)

#### 15.1.2. Norme nazionali

REGOLAMENTO (CE) N. 1272/2008 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 16 dicembre 2008 relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele (CLP)

Regolamento (CE) N. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH)

### 15.2. Valutazione della sicurezza chimica

Non è stata eseguita nessuna valutazione della sicurezza chimica

# Prusament PLA by Prusa Polymers

## Scheda di Dati di Sicurezza

secondo il Regolamento REACH (CE) 1907/2006 modificato dal Regolamento (UE) 2020/878

### SEZIONE 16: Altre informazioni

Indicazioni di modifiche			
Sezione	Elemento modificato	Modifica	Note
	Formato SDS UE secondo il REGOLAMENTO (UE) 2020/878 DELLA COMMISSIONE	Modificato	06.12.2022
16	Ulteriori indicazioni	Modificato	19.08.2024

Abbreviazioni ed acronimi:	
Numero CAS	Numero CAS (Chemical Abstract Service)
ADN	Accordo europeo sul trasporto internazionale di merci pericolose sulle vie navigabili interne
ADR	Accordo europeo sul trasporto internazionale di merci pericolose su strada
STA	Stima della tossicità acuta
CLP	Regolamento relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio; regolamento (CE) n. 1272/2008
ED	Interferente endocrino
EN	Standard Europeo
IATA	Associazione internazionale dei trasporti aerei
IMDG	Codice marittimo internazionale delle merci pericolose
CL50	Concentrazione Letale mediana degli individui in saggio
DL50	Dose letale mediana che determina la morte del 50% degli individui in saggio
OECD	Organizzazione per la cooperazione e lo sviluppo economici
PBT	Sostanza persistente, bioaccumulabile e tossica
PNEC	Prevedibili concentrazioni prive di effetti
REACH	Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche Regolamento (CE) n. 1907/2006
RID	Regolamenti sul trasporto internazionale di merci pericolose su ferrovia
vPvB	Molto persistente e molto bioaccumulabile

- Fonti di dati : Guida dell'ECHA sulla compilazione di schede di dati di sicurezza Database di inventario C&L dell'ECHA . Informazioni sul produttore.
- Consigli per la formazione : L'uso normale del presente prodotto può avvenire esclusivamente secondo quanto descritto sulla confezione.
- Altre informazioni : Questa informazione si basa sulle nostre attuali conoscenze e descrive il prodotto ai fini dei soli requisiti della salute, della sicurezza e dell'ambiente. Pertanto, non deve essere interpretato come garanzia di alcuna proprietà specifica del prodotto. RoHS – Direttiva 2011/65/UE e successive modifiche (inclusa la direttiva 2015/863)  
Prusa Polymers non dispone di alcuna informazione sul contenuto di sostanze pericolose nel Prusament PLA, queste sostanze non vengono utilizzate durante la produzione del filamento. Non sono state effettuate misurazioni e analisi, ma sulla base delle informazioni fornite dai fornitori dei materiali, non è prevista alcuna quantità di sostanze pericolose in livelli superiori alla concentrazione descritta nella Direttiva 2011/65/UE e successive modifiche (inclusa la direttiva 2015/863).

Questa informazione si basa sulle nostre attuali conoscenze e descrive il prodotto ai fini dei soli requisiti della salute, della sicurezza e dell'ambiente. Pertanto, non deve essere interpretato come garanzia di alcuna proprietà specifica del prodotto.