Ficha de informação técnica

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PR 200 possui as seguintes características:

Tecnologia	Cianoacrilato
Base Química	Etil cianoacrilato
Aparência (não curado)	Líquido claro transparente
Componentes	Monocomponente - não necessita de mistura
Viscosidade	Alta
Cura	Umidade
Aplicação	Adesão
Principais substratos	Plásticos, Borrachas e Metais

PR 200 é um adesivo instantâneo de cianoacrilato de uso geral.

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

Densidade @ 25 °C 1,05

Ponto de Fulgor - Ver FISPQ

Pressão de Vapor, hPa <1

Viscosidade, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):
Haste 2, veloc. 12 rpm 1.150 a 1.500

DESEMPENHO DE CURA

Sob condições normais, a umidade da superfície inicia o processo de cura.Embora a resistência funcional plena seja obtida em período relativamente curto, a cura prossegue por no mínimo 24 horas antes que se obtenha a resistência total a produtos químicos/solventes.

Velocidade de Cura x Substrato

A velocidade de cura depende do substrato usado. A tabela abaixo mostra o tempo de fixação obtido para diferentes materiais a 22°C e 50% de umidade relativa. Este é definido como o tempo necessário para desenvolver uma resistência a tração paralela de 0,1 N/mm².

Tempo de Fixação, ISO 4587, segundos:

Alumínio	10 a 30
Aço Doce(desengraxado)	20 a 50
Policarbonato	30 a 70
Dicromato de zinco	40 a 100
Fenólica	10 a 40
Neoprene	<5
Borracha nitrílica	<5
ABS	15 a 40
PVC	20 a 50

Velocidade de Cura x Folga

A velocidade de cura depende da folga entre as partes. Pequenas folgas geram alta velocidade de cura, aumentandose a folga reduz-se a velocidade de cura.

Velocidade de Cura x Umidade

A velocidade de cura depende da umidade relativa do ambiente. O gráfico seguinte mostra a resistência à tração, desenvolvida em função do tempo, em borracha Buna N em diferentes níveis de umidade

Velocidade de Cura x Ativador

Quando o tempo de cura é demasiadamente longo, devido à presença de grandes folgas, a aplicação de um ativador na superfície vai aumentar a velocidade de cura. Entretanto, isto pode reduzir a resistência final da adesão, razão pela qual recomendamos a realização de testes para confirmação do efeito obtido.

PABX: 55 11 4488-0017 **E-mail: qualidade@promabond.com.br** **Site: www.promabond.com.br**

Produto: PR 200
FIT Nº: 0020
Revisão Nº: 0003
Data da Última Revisão: 15/03/2024

Ficha de informação técnica

PROPRIEDADES DO PRODUTO CURADO

Após 24 horas @ 22 °C
Propriedades Físicas:
Coeficiente de dilatação térmica, ASTM D 696, $K100\times10^{-6}$
Coeficiente de condutividade térmica, ASTM 0,1 C177, W/(m·K)
Ponto de amolecimento, DIN EN 1427, °C 165

Propriedades Elétricas:

Constante Dielétrica / Fator de Dissipação, IEC 60250:

0,1 kHz	2 a 3,3 / <0,02
1 kHz	2 a 3,5 / <0,02
10 kHz	2 a 3,5 / <0,02

Resistividade Volumétrica, IEC 60093, 2×10^{15} a 10×10^{15} Ω·cm

Resistividade Superficial, IEC 60093, Ω 10×10^{15} a 80×10^{15}

Resistência Dielétrica, IEC 60243-1, 25 kV/mm

DESEMPENHO DO PRODUTO CURADO

Propriedades do Produto

Após 24 horas @ 22 °C
Resistência à tração paralela em lâminas, ISO 4587:

ABS	N/mm²	6 a 20
Aço (jateado)	N/mm²	18 a 26
Alumínio (apassivado)	N/mm²	12 a 19
Bicromatizado	N/mm²	6 a 13
PVC	N/mm²	6 a 20
Policarbonato	N/mm²	5 a 20
Fenólica	N/mm²	5 a 15
Neoprene	N/mm²	5 a 15
Nitrílica	N/mm²	5 a 15

Resistência à tração topo a topo, ISO 6922:

Aço	N/mm²	12 a 25
Buna-N	N/mm²	5 a 15

Resistência ao Descascamento "T", ISO 11339:

Aço (desengraxado)	N/mm	<0,5

Após 10 segundos @ 22 °C
Resistência à tração topo a topo, ISO 6922:

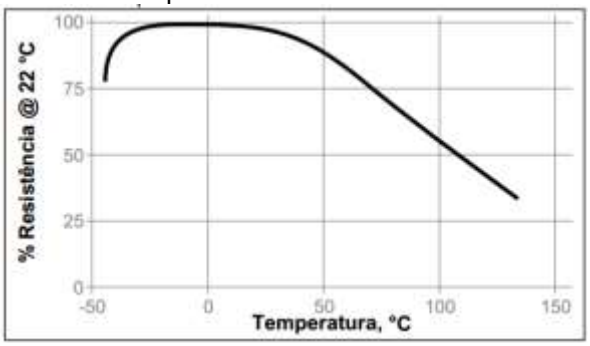
Buna-N	N/mm²	≥6,0

RESISTÊNCIA AO AMBIENTE DE TRABALHO

Curado por 1 semana @ 22 °C
Resistência à tração paralela em lâminas, ISO 4587:
Aço Doce (jateado)

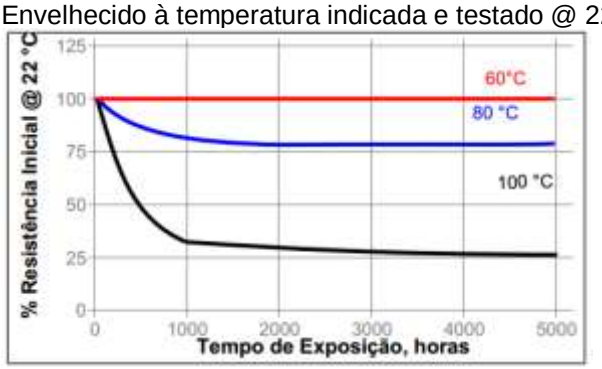
Resistência ao calor

Testado à temperatura:



Envelhecimento ao Calor

Envelhecido à temperatura indicada e testado @ 22 °C



Ficha de informação técnica

Resistência Química/Solventes

Envelhecido e testado sob condições indicadas @ 22°C

		% da resistência inicial		
Ambiente	**°C**	**100 h**	**500 h**	**1000 h**
Óleo de motor (MIL-L-46152)	40	100	100	95
Gasolina	22	100	100	100
isopropanol	22	100	100	100
Etanol	22	100	100	100
Freon TA	22	100	100	100
1,1,1 Tricloroetano	22	100	100	100
Calor/ Umidade 95% UR	40	80	75	65
Calor/Umidade 95% UR em policarbonato	40	100	100	100

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes. Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

Modo de Uso

1. Para melhores resultados, as superfícies a serem aderidas devem estar limpas e livres de oleosidade.
2. Este produto tem melhor atuação em pequenas folgas (0,05 mm).
3. O excesso de adesivo pode ser dissolvido com solventes de limpeza Promabond, nitrometano ou acetona.

Armazenamento

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto. Armazenagem ideal: 2 °C a 8 °C. Armazenagem abaixo de 2 °C ou acima de 8 °C pode afetar as propriedades do produto. Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. A Promabond Ltda não pode assumir responsabilidades por produto que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o nosso Departamento Técnico.

Conversões

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = polegadas
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Nota: A informação contida nesta Ficha (FIT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FIT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controle. A Promabond, consequentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto. Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Informação Técnica ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Promabond e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto. No caso de a Promabond ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Promabond não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.