

Produto: PR ULTRA GALVANAZE
FIT Nº: 0075
Revisão Nº: 0003
Data da Última Revisão: 26/05/2024

Ficha de informação técnica

Descrição

ULTRA GALVANAZE é um revestimento rico em zinco que atua como galvanização por imersão a quente, e conhecimento geral que, numa superfície soldada, o início da corrosão é notado sempre no colchão de solda, que propicia o surgimento da ferrugem.

Protetivo anticorrosivo resistente á alta temperatura.

O melhor método para impedir formação de ferrugem no cordão de solda.

Aplicações

Resistente ao calor, revestimento flexível.

Funciona como uma imersão a quente em metais ferrosos, expostos ao tempo ou não.

Impede a ferrugem e a corrosão em metais, funciona com primer.

Resistente água a temperatura de até 100°C e aquecimento continuo de até 400°C

Leve odor, não deixa resíduos, basta apenas uma aplicação.

Proteção por até 36 meses

Capacidade anticorrosiva e ao mesmo tempo, que esta camada protetora ofereça uma boa condutibilidade elétrica.

Camada protetora necessária para obter a proteção duradoura do cordão de solda.

Melhor método para impedir a formação de ferrugem no cordão de solda é o **Galvanaze – a frio em spray**, o qual adere por processo eletro-químico.

Autorizado para uso em processamentos de alimentos. Protege eletroquimicamente o metal exposto.

Principais vantagens

Cerca de arame

Ductos:

Peças aquecidas:

Base de maquinas:

Superfícies recém soldadas:

Tanque:

encanamentos

peças de ar condicionado

aço estrutural

tubulações

polias e proteções.

Dados Técnicos

Remover respingos e escamas de solda de aço. Recobrir com Galvanaze – a frio em spray, o cordão de solda numa faixa de 3 a 5 cm de cada lado. APLICAR SOMENTE SOBRE O METAL LIMPO, sem ferrugem, fundos, tintas ou oleosidade. Manter o bico aproximadamente a 30 cm da superfície. Pode ser pintado com esmalte sintético. Nunca usar lacas. Solda de ponto (soldagem MIG), para impedir oxidação entre as superfícies soldadas, deve-se aplicar o Galvanaze – a frio em spray antes de soldar. O produto não dificultará o processo da solda de ponto por ser condutor de eletricidade.

Propriedades

Aspecto:

Cor:

Veiculo Básico

Ponto de Fulgor:

Ponto de Fluidez:

Liquido

Cinza Escuro

Solventes

Inflamável

- 40°C

Temperatura de uso:	- 5 a 40°C
Espessura do filme	aprox. 0,038mm após uma única aplicação
Cobertura	aprox. 10,2m/kg (10,2 cm/g)
Secagem ao toque	3 a 5 minutos
Demão	após 6h se seco ao ar após 30min se aquecido a 180°C por +/- 20min.
Resistência	Água até 100° Aquecimento contínuo até 400°C Curtos períodos até 520°C
Propelente	Hidrocarboneto (H)

Estabilidade e Reatividade:

Condições especificadas:	Armazenamento deve ser abaixo de 40°C
Condições a evitar:	Eliminar fontes de ignição
Materiais ou substâncias incompatíveis	N/A
Produtos perigosos de Decomposição	Poderão aparecer traços de fumos tóxicos quando da incineração.

Embalagens

Aerossóis com 300 ml

Nota: A informação contida nesta Ficha (FIT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FIT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controle. A Promabond, consequentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto. Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Informação Técnica ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Promabond e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto. No caso de a Promabond ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Promabond não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

