

Technische Daten Bearbeitungszentrum RBZ 1800



Verfahrwege

X - Achse	mm	1.800
Y - Achse	mm	800
Z - Achse	mm	700 (optional 1.000)

Vertikal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme		SK 50 DIN 69871
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90 (optional 100)
Drehzahl	1/min	6.000
Antriebsleistung	kW	24,0 / 38,0
Drehmoment	Nm	360 / 590
Innenkühlung	Bar	8 (22)

Vorschübe und Eilgänge

Vorschübe X-, Y-, Z-Achse, stufenlos	mm/min	12.000
Eilgänge X-, Y-, Z-Achse	mm/min	32.000
Z-Achse	mm/min	20.000

Werkzeugwechsler

Magazinplätze	Stk	24 (40)
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	105 (127)
Maximales Werkzeuggewicht	kg	15
Werkzeugwechselzeit	Sek	4

Steuerung

Streckensteuerung	Heidenhain TNC 640
-------------------	--------------------

Tisch

Aufspannfläche	mm	2.000 x 820
Anzahl der T - Nuten	Stk	5
Nutbreite nach DIN 650, Spannnuten	mm	22 H8
Mittenabstand	mm	160
Belastbarkeit	kg	2.200

Ausladung

Unterkante Vertikalspindel bis Tisch	mm	200 – 900 (optional 1.200)
Mitte Vertikalspindel bis Ständerbrüst	mm	860

Maße und Gewichte

Raumbedarf B x T x H	mm	4.400 x 3.880 x 3.580 (B = 5.950 mit Späneförderer)
Gewicht	kg	16.800

Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorbergerstraße 56a

42699 Solingen

Telefon: +49 212 65 81 -0

Telefax: +49 212 65 81 – 50

E-Mail: mail@reckermann-fraesmaschinen.de

www.reckermann-fraesmaschinen.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Viele Verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind geschützte Warenzeichen.

Die Rechte liegen bei den jeweiligen Inhabern und sind zu beachten.