

Technische Daten Bearbeitungszentrum 5 -Achse RBZ 620



Verfahrwege

X - Achse	mm	810
Y - Achse	mm	700
Z - Achse	mm	610 (optional 830)
Schwenkbereich A-Achse	Grad	+30° - -120°
Schwenkbereich C-Achse	Grad	360°

Vertikal - Frässpindel

Drehzahl	1/min	8.000 (optional 15.000, 18.000)
Antriebsleistung	kW	
Drehmoment	Nm	
Werkzeugaufnahme		SK 40 DIN 69871 / HSK-63A
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	
Innenkühlung	Bar	8 (22, 70)
Luft durch Spindel		ja

Vorschübe und Eilgänge

Vorschübe X-, Y-, Z-Achse, stufenlos	mm/min	12.000
Vorschub A-, C-Achse	°/min	2.000
Eilgänge X-, Y-, Z-Achse	mm/min	32.000
Eilgang A-, C-Achse	1/min	11 / 16
Beschleunigung	m / s ²	2, 2, 3

Werkzeugwechsler

Magazinplätze	Stk	30 (40, 60)
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	76 (150)
Maximales Werkzeuggewicht	kg	7
Maximale Werkzeuglänge	mm	300
Werkzeugwechselzeit	Sek	1,8

Steuerung

Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 640
---------------	--------------------

Tisch

Aufspannfläche, Ø Planscheibe	mm	500
Anzahl der T - Nuten	Stk	8
Nutbreite nach DIN 650, Spannnuten	mm	14 H7
Maximale Werkstückgröße	mm	Ø 620 x 300
Belastbarkeit	kg	300



Ausladung

Lichte Höhe unter Spindel mm -20 – 590 (optional 810)

Maße und Gewichte

Raumbedarf B x T x H mm 2.780 x 3.330 x 3.240
Gewicht kg 9.200

Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorbergerstraße 56a

42699 Solingen

Telefon: +49 212 65 81 -0

Telefax: +49 212 65 81 – 50

E-Mail: mail@reckermann-fraesmaschinen.de

www.reckermann-fraesmaschinen.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Viele Verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind geschützte Warenzeichen.

Die Rechte liegen bei den jeweiligen Inhabern und sind zu beachten.