

Technische Daten Bearbeitungszentrum RBZ 1350



Verfahrwege

X - Achse	mm	1.350
Y - Achse	mm	760
Z - Achse	mm	710

Vertikal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme		SK 40 DIN 69871
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Drehzahl	1/min	8.000 (optional 12.000)
Antriebsleistung	kW	11,0 (optional 16,0)
Drehmoment	Nm	80 (optional 130)
Innenkühlung	Bar	8 (22)

Vorschübe und Eilgänge

Vorschübe X-, Y-, Z-Achse, stufenlos	mm/min	5.000
Eilgänge X-, Y-Achse	mm/min	15.000
Z-Achse	mm/min	12.000

Werkzeugwechsler

Magazinplätze	Stk	20 (24)
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	100
Maximales Werkzeuggewicht	kg	7
Werkzeugwechselzeit	Sek	8 (2,2)

Steuerung

Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 640
---------------	--------------------

Tisch

Aufspannfläche	mm	1.500 x 700
Anzahl der T - Nuten	Stk	7
Nutbreite nach DIN 650, Spannnuten	mm	18 H8
Mittenabstand	mm	100
Belastbarkeit	kg	1.200

Ausladung

Unterkante Vertikalspindel bis Tisch	mm	100 - 810
Mitte Vertikalspindel bis Ständerbrust	mm	780

Maße und Gewichte

Raumbedarf B x T X H	mm	3.540 x 3.050 x 2.850
Gewicht	kg	7.200

Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorbergerstraße 56a

42699 Solingen

Telefon: +49 212 65 81 -0

Telefax: +49 212 65 81 – 50

E-Mail: mail@reckermann-fraesmaschinen.de

www.reckermann-fraesmaschinen.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Viele Verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind geschützte Warenzeichen.

Die Rechte liegen bei den jeweiligen Inhabern und sind zu beachten.