

Technische Daten

Bearbeitungszentrum

RBZ 1050



Verfahrwege

X - Achse	mm	1.050
Y - Achse	mm	560
Z - Achse	mm	520

Vertikal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme		SK 40 DIN 69871
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Drehzahl	1/min	8.000 (optional 12.000)
Antriebsleistung	kW	7,5 (optional 12,0)
Drehmoment	Nm	65 (optional 110)
Innenkühlung	Bar	8 (22)

Vorschübe und Eilgänge

Vorschübe X-, Y-, Z-Achse, stufenlos	mm/min	5.000
Eilgänge X-, Y-Achse	mm/min	15.000
Z-Achse	mm/min	12.000

Werkzeugwechsler

Magazinplätze	Stk	20 (24)
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	100
Maximales Werkzeuggewicht	kg	7
Werkzeugwechselzeit	Sek	8 (2,2)

Steuerung

Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 640
---------------	--------------------

Tisch

Aufspannfläche	mm	1.200 x 515
Anzahl der T - Nuten	Stk	5
Nutbreite nach DIN 650, Spannnuten	mm	18 H8
Mittenabstand	mm	80
Belastbarkeit	kg	800

Ausladung

Unterkante Vertikalspindel bis Tisch	mm	157 - 677
Mitte Vertikalspindel bis Ständerbrüst	mm	580



Maße und Gewichte

Raumbedarf B x T X H	mm	3.020 x 3.340 x 2.550
Gewicht	kg	4.800

Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorbergerstraße 56a

42699 Solingen

Telefon: +49 212 65 81 -0

Telefax: +49 212 65 81 – 50

E-Mail: mail@reckermann-fraesmaschinen.de

www.reckermann-fraesmaschinen.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Viele Verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind geschützte Warenzeichen.

Die Rechte liegen bei den jeweiligen Inhabern und sind zu beachten.