

Technische Daten

Bearbeitungszentrum

RBZ 1520



Verfahrwege

| | | |
|-----------|----|-------|
| X - Achse | mm | 1.520 |
| Y - Achse | mm | 800 |
| Z - Achse | mm | 700 |

Vertikal - Frässpindel

| | | |
|--------------------------------------|-------|--|
| Werkzeugaufnahme | | SK 40 DIN 69871 (optional SK50) |
| Spindeldurchmesser im vorderen Lager | mm | 70 (optional 100) |
| Drehzahl | 1/min | SK40 10.000 - SK50 6.000 (optional 10.000) |
| Antriebsleistung | kW | 24,0 (optional 38,0) |
| Drehmoment | Nm | 360 (optional 590) |
| Innenkühlung | Bar | 8 (22) |

Vorschübe und Eilgänge

| | | |
|--------------------------------------|--------|------------|
| Vorschübe X-, Y-, Z-Achse, stufenlos | mm/min | 1 - 12.000 |
| Eilgänge X-, Y-Achse | mm/min | 20.000 |
| Z-Achse | mm/min | 16.000 |

Werkzeugwechsler

| | | |
|-------------------------------|-----|----------------------|
| Magazinplätze | Stk | 24 (32, 40) |
| Maximaler Werkzeugdurchmesser | mm | 80 |
| Maximales Werkzeuggewicht | kg | SK40 7kg – SK50 15kg |
| Werkzeugwechselzeit | Sek | 4 |

Steuerung

| | |
|---------------|--------------------|
| Bahnsteuerung | Heidenhain TNC 640 |
|---------------|--------------------|

Tisch

| | | |
|------------------------------------|-----|-------------|
| Aufspannfläche | mm | 1.700 x 820 |
| Anzahl der T - Nuten | Stk | 5 |
| Nutbreite nach DIN 650, Spannnuten | mm | 22 H8 |
| Mittenabstand | mm | 160 |
| Belastbarkeit | kg | 2.000 |

Ausladung

| | | |
|--|----|-----------|
| Unterkante Vertikalspindel bis Tisch | mm | 200 - 900 |
| Mitte Vertikalspindel bis Ständerbrust | mm | 860 |



Maße und Gewichte

| | | |
|----------------------|----|-----------------------|
| Raumbedarf B x T X H | mm | 6.000 x 3.600 x 3.650 |
| Gewicht | kg | 16.800 |

Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorbergerstraße 56a

42699 Solingen

Telefon: +49 212 65 81 -0

Telefax: +49 212 65 81 – 50

E-Mail: mail@reckermann-fraesmaschinen.de

www.reckermann-fraesmaschinen.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Viele Verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind geschützte Warenzeichen.

Die Rechte liegen bei den jeweiligen Inhabern und sind zu beachten.