

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10034849
Jährlicher Energieverbrauch	45,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	28,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	62,8 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	71,8 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	271 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	623 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	59 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	72 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,39 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 29/05/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1290407

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1290407>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Chal - Tec GmbH

Website:

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49 (0) 30 - 408 173 508

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland