

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|--|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10046224 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 43,7 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A |
| Fluiddynamische Effizienz | 31,4 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | A |
| Beleuchtungseffizienz | 21,7 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | B |
| Fettabscheidegrad | 67,6 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | D |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 354 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 542 m³/h |
| Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 650 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 52 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 68 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 71 dB |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W) | 0,43 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/06/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1995456

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1995456>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland