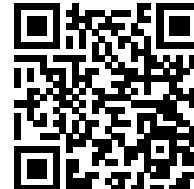


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	klarstein
Modellkennung	10031905
Jährlicher Energieverbrauch	16,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	29,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	31,8 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	62,8 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	237 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	641 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	40 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	66 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,40 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 02/10/2023



EPREL-Eintragungsnummer 1769263

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1769263>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland