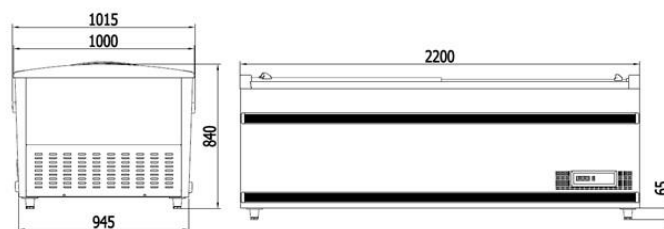


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
TIPO DE EQUIPO		Conservador - Desescarche Aut.	
		DIMENSIONES INTERNAS	
		ALTO	620 mm
		FONDO	830 mm
		ANCHO	2060 mm
		INFO	
		TIPO TAPA/PUERTA	Tapa - Cristal
		ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN	1,51 m²
		REVESTIMIENTO INTERNO	Placa Metal Plast.
		CLASE CLIMÁTICA	3L1
		CAPACIDAD DE CONGELACIÓN	N.A.
		DIMENSIONES EXTERNAS	
		ALTO	840 mm
		FONDO	1015 mm
		ANCHO	2200 mm



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50Hz
CORRIENTE NOMINAL	2,37 A
POTENCIA	464 W
CONSUMO	6,99 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	C
NIVEL DE RUIDO	<55 dB
ACCESORIOS	
CESTOS	0
DIVISORES	3
BANDEJAS	4
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Digital
CERRADURA	No

COMPONENTES	
COMPRESSOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED

PACKING LIST	
DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	840 mm
FONDO	1100 mm
ANCHO	2260 mm
PESO	
EQUIPO	171 kg
EQUIPO + EMBALAJE	174 kg

Aprobado por: Rui Ribeiro

04/06/2024

Este catálogo tiene valor meramente informativo, con sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.

*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca en las condiciones ambientales climáticas correspondiente.

EXPEDICIÓN				
CAPACIDAD	20' DC	40' HC	45' HC	CAMIÓN 13,6
	10	30	36	36