

Información del Producto (en cumplimiento con la normativa EU 2015/109)

Clase Energética:	D
Consumo de energía por año y por día	653kWh/año - 2kWh/24h
Condiciones de trabajo	Servicio ligero (cl.3)
Índice de Eficiencia energética EEI:	62,24
Tipo de modelo:	armario de refrigeración vertical