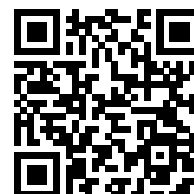


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10035709
Jährlicher Energieverbrauch	44,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	29,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	9,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	E
Fettabscheidegrad	55,7 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	243 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	499 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	596 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	46 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	67 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,37 W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,01 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 14/06/2021



EPREL-Eintragungsnummer 1408190

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1408190>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland