

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10041169 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 13,0 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A++ |
| Fluiddynamische Effizienz | 33,7 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | A |
| Beleuchtungseffizienz | 40,0 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | A |
| Fettabscheidegrad | 57,1 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | E |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 321 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 515 m³/h |
| Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 553 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 56 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 43 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 61 dB |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W) | 0,48 W |
| Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W) | 0,90 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 08/11/2022



EPREL-Eintragungsnummer 1438286

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1438286>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland