



Capacidade de carga: 12 Kg
Velocidade de centrifugação até 1400 rpm
Display digital LCD
Steam Assist
Motor inverter
15 programas
6 temperaturas
Seletor de temperatura
Exclusão ou redução de centrifugação
Início diferido
Programa super-rápido 12 minutos
Função auxiliar de lavagem rápida
Extra enxaguamento
Bloqueio Infantil
Consumo de água p/ Ciclo: 51 L
Consumo de energia p/ 100 Ciclos: 43 Kwh
Nível de ruído na centrifugação: 77 dB
Classificação energética: A
Classificação de eficiência na centrifugação: B
Cor: Branco
Dimensões Produto: A845xL597xP632mm
Dimensões Embalagem: A881xL641xP690mm