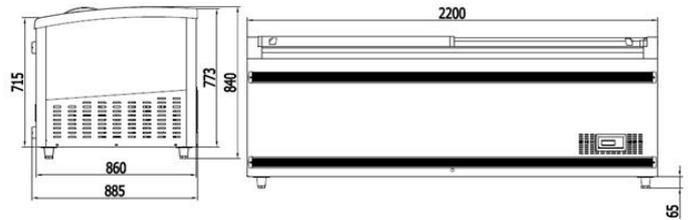


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
TIPO DE EQUIPO		Conservador - Desescarche Aut.	
DIMENSIONES INTERNAS			
ALTO		615 mm	
FONDO		720 mm	
ANCHO		2060 mm	
INFO			
TIPO TAPA/PUERTA		Tapa - Cristal	
ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN		1,3 m ²	
REVESTIMIENTO INTERNO		Placa Metal Plast.	
CLASE CLIMÁTICA		3L1	
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN		N.A.	
TEMPERATURA DE TRABAJO		AMBIENTE	16 / 30 °C
		INTERIOR*	-24°C / -16°C
VOLUMEN BRUTO NETO		845L 625L	
DIMENSIONES EXTERNAS			
ALTO		840 mm	
FONDO		885 mm	
ANCHO		2200 mm	



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50Hz
CORRIENTE NOMINAL	2,43 A
POTENCIA	327 W
CONSUMO	5,53 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	C
NIVEL DE RUIDO	<55 dB
ACCESORIOS	
CESTOS	0
DIVISORES	3
BANDEJAS	4
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Digital
CERRADURA	No

COMPONENTES	
COMPRESOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED

PACKING LIST	
DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	855 mm
FONDO	990 mm
ANCHO	2290 mm
PESO	
EQUIPO	150 kg
EQUIPO + EMBALAJE	155 kg

Aprobado por: Rui Ribeiro

27/06/2024

Este catálogo tiene valor meramente informativo, con sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.

*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca en las condiciones ambientales climáticas correspondiente.

 © Todos los Derechos Reservados
 Documento sin control después de la emisión.

EXPEDICIÓN				
CAPACIDAD	20' DC	40' HC	45' HC	CAMIÓN 13,6
	10	36	39	39