

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10039929
Jährlicher Energieverbrauch	13,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	33,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	30,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	57,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	252 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	422 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	585 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	43 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	56 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	61 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,44 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 23/12/2021



EPREL-Eintragungsnummer 1413994

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1413994>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland