FICHA DE DATOS

SMR 170 SLB A1A2

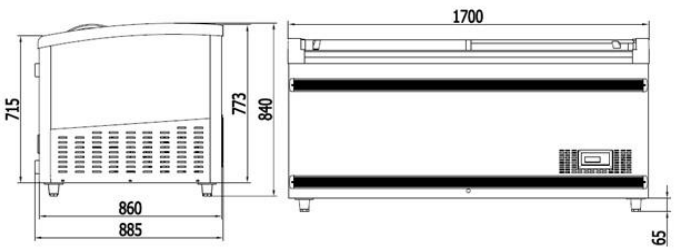
Form.165.001

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
TIPO DE EQUIPO		Conservador - Desescarche Aut.
TEMPERATURA DE TRABAJO	AMBIENTE	16 / 30 ºC
	INTERIOR*	-24ºC / -16ºC
VOLUMEN BRUTO | NETO		615L | 446L

DIMENSIONES EXTERNAS	
ALTO	840 mm
FONDO	885 mm
ANCHO	1700 mm

DIMENSIONES INTERNAS	
ALTO	615 mm
FONDO	720 mm
ANCHO	1560 mm

INFO	
TIPO TAPA/PUERTA	Tapa - Cristal
ÁREA TOTAL DE VISUALIZACIÓN	0,97 m²
REVESTIMIENTO INTERNO	Placa Metal Plast.
CLASE CLIMÁTICA	3L1
CAPACIDAD DE CONGELACIÓN	N.A.



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
VOLTAJE / FRECUENCIA	220-240V / 50Hz
CORRIENTE NOMINAL	2,51 A
POTENCIA	331 W
CONSUMO	4,18 kWh/24hr
EFICIENCIA ENERGÉTICA	C
NIVEL DE RUIDO	<55 dB

ACCESORIOS	
CESTOS	0
DIVISORES	2
BANDEJAS	3
CANAL DE DESAGÜE	Si
TERMÓMETRO	Sí - Digital
CERRADURA	No

COMPONENTES	
COMPRESSOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilada
TERMOSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINACIÓN	LED

PACKING LIST	
DIMENSIONES DE EMBALAJE	
ALTO	855 mm
FONDO	990 mm
ANCHO	1790 mm
PESO	
EQUIPO	125 kg
EQUIPO + EMBALAJE	128 kg

Aprobado por: Rui Ribeiro 27/06/2024

Este catálogo tiene valor meramente informativo, com sujeción a modificaciones de los datos técnicos y errores tipográficos, no constituye un documento contractual.
*temperatura en estado estacionario, en la línea de carga con equipo vacío y cerca en las condiciones ambientales climáticas correspondiente.

EXPEDICIÓN				
CAPACIDAD	**20' DC**	**40' HC**	**45' HC**	**CAMIÓN 13,6**
	12	39	45	45

© Todos los Derechos Reservados
Documento sin control después de la emisión.