

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	AX300CF
CLASE ENERGETICA	F (2019/2016/UE)
POTENCIA WATT	130
ALIMENTACIÓN	230/1N/50
TEMPERATURA °C	≤ -18
TIPO REFRIGERANTE	R600a
TEMP. / HUMEDAD MAX.	+40 °C / 60% HR
DIMENSIONES MM	1116x644x845h
DIMENSIONES INTERNAS MM	970x460x650h
CAPACIDAD L	282
NR. Y TIPO DE CESTOS	1 x 17x37x18h cm
PESO NETO KG	42
PESO BRUTO KG	47
DIMENSIONES DE EMBALAJE CM	115x66x88h