

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>PKM</b>
Modellkennung	<b>9090-2H N</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>27,4 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>B</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>13,2</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>D</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>25,6 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>B</b>
Fettabscheidegrad	<b>66,7 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>D</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>217 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>330 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>58 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>64 dB</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht, und zwar ab dem 07/07/2020



**EPREL-Eintragungsnummer** 2112353

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2112353>

**Lieferant:** PKM GmbH & Co. KG (Importeur)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Produktmanagement

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [info@pkm-online.de](mailto:info@pkm-online.de)

**Telefonnummer:** 02841 178738

**Anschrift:**

Neuer Wall 2-6  
47441 Moers  
Deutschland